

ねじ切りカッター TTMシリーズ

刃径：M0.8~5.0mm

適用材料：

- ステンレス鋼
- アルミ合金
- 合金鋼
- 炭素鋼
- チタン合金
- 耐熱合金

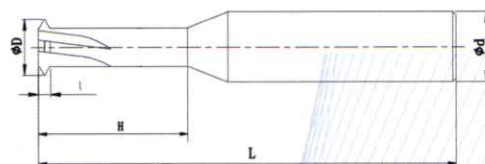
加工事例

規格：M1.2-0.25-4P
加工材質：SUS 304
加工機：FANUC
冷却方式：油冷
加工方式：ねじ切り加工
加工深さ：1.2mm
加工寿命：6,000穴

製品の特長

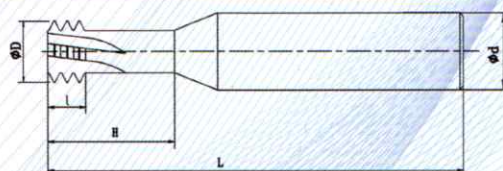
- 加工硬度の高い材料にも対応
- ネジのピッチ精度調整に対応
- めネジ加工とおネジ加工の共有が可能
- ブランインド穴の加工が可能
- 下穴径よりも工具が小さいため、
取り出し、再加工が可能





単歯ねじ切りカッター規格表

規格	刃径 D (mm)	刃長 l (mm)	オーバーハング H (mm)	シャンク径 d (mm)	全長 L (mm)	刃数
M0.80*0.20	0.55	0.20	2.0	4	50	3
M1.00*0.25	0.72	0.25	2.5	4	50	3
M1.20*0.25	0.90	0.25	3.0	4	50	3
M1.40*0.30	1.05	0.30	3.5	4	50	3
M1.60*0.35	1.20	0.35	4.0	4	50	3
M2.00*0.40	1.55	0.40	6.0	4	50	3
M2.50*0.45	1.96	0.45	7.0	4	50	3
M3.00*0.50	2.35	0.50	8.0	4	50	3
M4.00*0.70	3.15	0.70	10.0	4	50	3
M5.00*0.80	3.90	0.80	15.0	6	50	3



3歯ねじ切りカッター規格表

規格	刃径 D (mm)	刃長 l (mm)	オーバーハング H (mm)	シャンク径 d (mm)	全長 L (mm)	刃数
M0.80*0.20	0.55	0.60	2.0	4	50	3
M1.00*0.25	0.72	0.75	2.5	4	50	3
M1.20*0.25	0.90	0.75	3.0	4	50	3
M1.40*0.30	1.05	0.90	3.5	4	50	3
M1.60*0.35	1.20	1.05	4.0	4	50	3
M2.00*0.40	1.55	1.20	6.0	4	50	3
M2.50*0.45	1.96	1.35	7.0	4	50	3
M3.00*0.50	2.35	1.50	8.0	4	50	3
M4.00*0.70	3.15	2.10	10.0	4	50	3
M5.00*0.80	3.90	2.40	15.0	6	50	3