

リジット形  
カップリング  
Rigid Couplings

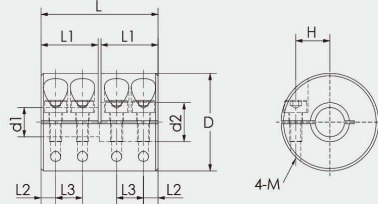


# リジット形 カップリング (クランピングタイプ) Rigid Couplings

サーボモータ、ステッピングモータに適しています



型式 / Model	材質 / Material		表面処理 / Surface treatment		ロック方式 / Fixing method
	本体 / Main Body	六角穴付ボルト / Screw	本体 / Main Body	六角穴付ボルト / Screw	
CRAC	アルミ合金 / Aluminium alloy	SCM435	アルマイト / Anodic oxidation	四酸化鉄皮膜 / Fe <sub>3</sub> O <sub>4</sub> protective film	クランピングタイプ / Clamping



## 寸法 / Model and Size

単位 / Unit: mm

型式 / Model	標準軸穴寸法						締め付けボルト / Locking bolt	
	Type	外径 D	長さ L	Diameter of shaft hole d1, d2 (d1 ≤ d2) mm			M	トルク Locking torque (N·m)
CRAC	Φ16	22	3-4-5-6-6-35-7-8	10.7	2.5	5.5	M2.5	0.8
	Φ20	24	4-5-6-6-35-7-8-9-9-525-10	11.7	3	5.5	M2.5	0.8
	Φ25	36	5-6-6-35-7-8-9-9-525-10-11-12	12	4.5	7.8	M3	1.2
	Φ32	41	6-6-35-7-8-9-9-525-10-11-12-12.7-14-15-16	15.5	5.25	9	M4	2.5
	Φ50	66	10-11-12-12.7-14-15-16-17-18-19-20-22-24-25	24.25	7	14	M6	8
	Φ63	71	12-14-15-16-17-18-19-20-22-24-25-28-30-32	30.5	8.0	15	M6	8

- 適用軸径の推奨寸法公差はh6、h7です。
- d1、d2公差はスリット加工前の公差です。
- 表中の軸穴径d1、d2により、両端の軸径を自由に組み合わせることが選択できます。
- 上記以外の穴径も特注対応可能ですので、詳しくは弊社営業担当、技術にご相談ください。
- The recommended dimensional tolerances for applicable shaft bore diameters are h6 and h7.
- Tolerances of d1 and d2 are the tolerances before grooving.
- The bore diameter at both ends can be freely combined according to the shaft bore diameter d1 and d2 in the above table.
- Apertures other than those in the above table can be customized separately, please consult the salesman and related technicians for details.

## 型式指定 / Example: CRAC — Φ16×22 — Φ3 × Φ5

型式 外径 長さ d1軸穴 d2軸穴  
Series Diameter Length d1Bore d2Bore

- 注文例: CRAC-Φ16×22-Φ3×Φ5  
 C: Coupling (カップリング)  
 R: Rigid Coupling (リジット型)  
 A: Aluminium alloy (アルミ合金)  
 C: Clamping (クランピングタイプ)  
 Φ16: Diameter (直径寸法)  
 22: Length (長さ)  
 Φ3: d1 Bore (d1軸穴寸法)  
 Φ5: d2 Bore (d2軸穴寸法)

## 製品の特長

- 軽量一体構造、アルミニウム合金製・オーステンレス製、S45Cの3種類がある。
- 超高剛性、極小の慣性モーメント、高応答のリジッドカップリングです。
- バックラッシュゼロ、同軸度、軸穴径、心振れを極限まで、高精度を追求してあります
- フレキシブルカップリングとは異なり、2軸の軸心違いを吸収するエレメントを持たない構造のため、非常に高いねじり剛性を有しています。
- 締結方法はセットスクリュタイプ、クランピングタイプ、スプリットタイプ 3種類があります
- サーボモータとエンコーダに適する

## Product features

- Integrated structure
- High torque, high rigidity
- The rigid type basically does not allow eccentricity, and the eccentricity must be fully adjusted during use
- There are three types: aluminum alloy, stainless steel and S45
- There are three Fixing method: Set Screw type, clamped type and separated type
- Suitable for servo motor and stepping motor

## 特性値 / Performance Parameter

型式 / Model	許容トルク / Rated torque (N·m)	最高回転数 / Maximum speed (min)	慣性モーメント / Moment of inertia (kg·m <sup>2</sup> )	静的ねじり定数 / Static torsional stiffness (N·m/rad)	許容取付誤差 / Allowable installation deviation			質量 / weight (g)
					偏心 Radial (mm)	偏角 Angular (°)	エンドブレイ Axial (mm)	
CRAC	Φ16 22	5	16000	3.4X10 <sup>-7</sup>	-	-	-	12
	Φ20 24	10	14000	9.2X10 <sup>-7</sup>	-	-	-	20
	Φ25 36	15	10000	3.4X10 <sup>-6</sup>	-	-	-	45
	Φ32 41	20	10000	7.1X10 <sup>-6</sup>	-	-	-	68
	Φ50 66	45	4000	7.0X10 <sup>-5</sup>	-	-	-	285
	Φ63 71	115	3500	9.6X10 <sup>-5</sup>	-	-	-	323

- 上記性能パラメータは最大穴径時の測定値です。
- 負荷変化に応じて許容トルクを補正する必要があります。
- The above technical parameters are measured according to the maximum aperture as the standard.
- It is not necessary to correct the rated torque according to the load change.

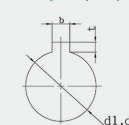
## 納期詳細

- ◆ 標準品日本倉庫あり、翌日出荷  
ご希望により、PM7:00まで当日出荷致します
- ◆ 日本倉庫はなければ、中国シンセ工場から  
当日発送、5日間日本お客様入手可
- ◆ 追加工品と特注品は希望通りに、ご相談を頂けます

## 追加工 Alterations

- ◆ 穴径変更  
Change the shaft bore
- ◆ キー溝変更  
Change the width of the keyway

## キー溝寸法 Keyway



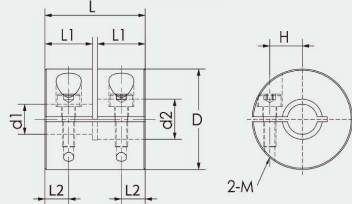
軸穴径 Diameter (d1, d2)	幅 (b)		深さ (t)		寸法 Keyway size B x H
	標準寸法 Standard	公差 Tolerance	標準寸法 Standard	公差 Tolerance	
Φ6-Φ7.99	2	±0.0125	1.0		2 x 2
Φ8-Φ10	3		1.4		3 x 3
Φ10.01-Φ12	4		1.8	+0.10	4 x 4
Φ12.01-Φ17	5	±0.015	2.3		5 x 5
Φ17.01-Φ22	6		2.8		6 x 6
Φ22.01-Φ24	6	±0.018	3.3	+0.20	8 x 7

# リジット形 カップリング (クランピングタイプ) Rigid Couplings

サーボモータ、ステッピングモータに適しています



型式 / Model	材質 / Material		表面処理 / Surface treatment		ロック方式 / Fixing method
	本体 / Main Body	六角穴付ボルト / Screw	本体 / Main Body	六角穴付ボルト / Screw	
CRAC.S	アルミ合金 / Aluminium alloy	SCM435	アルマイト / Anodic oxidation	四酸化鉄皮膜 / Fe <sub>3</sub> O <sub>4</sub> protective film	クランピングタイプ / Clamping



## 製品の特長

- 軽量一体構造、アルミニウム合金製・オーステンレス製、S45Cの3種類がある。
- 超高剛性、極小の慣性モーメント、高応答のリジッドカップリングです。
- バックラッシュゼロ、同軸度、軸穴径、心振れを極限まで、高精度を追求してあります
- フレキシブルカップリングとは異なり、2軸の軸心違いを吸収するエレメントを持たない構造のため、非常に高いねじり剛性を有しています。
- 締結方法はセットスクリュタイプ、クランピングタイプ、スプリットタイプ 3種類があります
- サーボモータとエンコーダに適する

## Product features

- Integrated structure
- High torque, high rigidity
- The rigid type basically does not allow eccentricity, and the eccentricity must be fully adjusted during use
- There are three types: aluminum alloy, stainless steel and S45
- There are three Fixing method: Set Screw type, clamped type and separated type
- Suitable for servo motor and stepping motor

## 寸法 / Model and Size

単位 / Unit: mm

型式 / Model	標準軸穴寸法		L1	L2	締め付けボルト / Locking bolt		
	Type	(外径) D (長さ) L			Diameter of shaft hole d1, d2 (d1 ≤ d2) mm	M	トルク Locking torque (N·m)
CRAC.S	Φ16	16	3-4-5-6-6-35	7.5	3.8	M2.5	0.8
	Φ20	20	4-5-6-6-35-7-8	9.5	4.8	M2.5	0.8
	Φ25	25	5-6-6-35-7-8-9-9-525-10	12	6	M3	1.2
	Φ32	32	6-6-35-7-8-9-9-525-10-11-12-12-7-14	15.5	7.8	M4	2.5
	Φ40	44	8-9-9-525-10-11-12-12-7-14-15-16-18-19-20	21.25	10.5	M5	5
	Φ50	55	10-11-12-12-7-14-15-16-17-18-19-20-22-24-25	24.25	7	M6	8

- 適用軸径の推奨寸法公差はh6、h7です。
- d1、d2公差はスリット加工前の公差です。
- 表中の軸穴径d1、d2により、両端の穴径を自由に組み合わせることが選択できます。
- 上記以外の穴径も特注対応可能ですので、詳しくは弊社営業担当、技術にご相談ください。
- The recommended dimensional tolerances for applicable shaft bore diameters are h6 and h7.
- Tolerances of d1 and d2 are the tolerances before grooving.
- The bore diameter at both ends can be freely combined according to the shaft bore diameter d1 and d2 in the above table.
- Apertures other than those in the above table can be customized separately, please consult the salesman and related technicians for details.

## 型式指定 / Example: CRAC — Φ16×16 — Φ3 × Φ5

型式 外径 長さ d1軸穴 d2軸穴  
Series Diameter Length d1Bore d2Bore

- 注文例: CRAC.W-Φ16×16-Φ3×Φ5  
 C: Coupling (カップリング)  
 R: Rigid Coupling (リジット型)  
 A: Aluminium alloy (アルミ合金)  
 C: Clamping (クランピングタイプ)  
 S: Short type (ショートタイプ)  
 Φ16: Diameter (直径寸法)  
 16: Length (長さ)  
 Φ3: d1 Bore (d1軸穴寸法)  
 Φ5: d2 Bore (d2軸穴寸法)

## 特性値 / Performance Parameter

型式 / Model	許容トルク / Rated torque (N·m)	最高回転数 / Maximum speed (r/min)	慣性モーメント / Moment of inertia (kg·m <sup>2</sup> )	静的ねじり定数 / Static torsional stiffness (N·m/rad)	許容取付誤差 / Allowable installation deviation			質量 / weight (g)	
					偏心 / 偏心 Radial (mm)	偏角 / 偏角 Angular (°)	エンドプレイ / エンドプレイ Axial (mm)		
CRAC.S	Φ16	16	5	16000	3.00X10 <sup>-7</sup>	-	-	-	10
	Φ20	20	10	14000	7.50X10 <sup>-7</sup>	-	-	-	17
	Φ25	25	15	12000	2.70X10 <sup>-6</sup>	-	-	-	30
	Φ32	32	15	10000	7.10X10 <sup>-6</sup>	-	-	-	53
	Φ40	44	20	4000	1.50X10 <sup>-5</sup>	-	-	-	120
	Φ50	55	45	4000	1.5X10 <sup>-5</sup>	-	-	-	236

- 上記性能パラメータは最大穴径時の測定値です。
- 負荷変化に応じて許容トルクを補正する必要があります。
- The above technical parameters are measured according to the maximum aperture as the standard.
- It is not necessary to correct the rated torque according to the load change.

## 型式指定 / Example: CRAC — Φ16×16 — Φ3 × Φ5

- 注文例: CRAC.W-Φ16×16-Φ3×Φ5  
 C: Coupling (カップリング)  
 R: Rigid Coupling (リジット型)  
 A: Aluminium alloy (アルミ合金)  
 C: Clamping (クランピングタイプ)  
 S: Short type (ショートタイプ)  
 Φ16: Diameter (直径寸法)  
 16: Length (長さ)  
 Φ3: d1 Bore (d1軸穴寸法)  
 Φ5: d2 Bore (d2軸穴寸法)

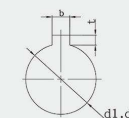
## 納期詳細

- ◆ 標準品日本倉庫あり、翌日出荷  
ご希望により、PM7:00まで当日出荷致します
- ◆ 日本倉庫はなければ、中国シンセ工場から  
当日発送、5日間日本お客様入手可
- ◆ 追加工品と特注品は希望通りに、ご相談を頂けます

## 追加加工 / Alterations

- ◆ 穴径変更  
Change the shaft bore
- ◆ キー溝変更  
Change the width of the keyway

## キー溝寸法 / Keyway



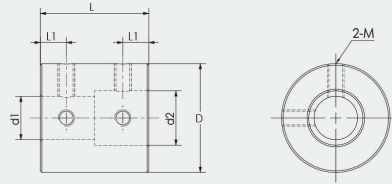
軸穴径 / Diameter (d1, d2)	幅 (b)		深さ (t)		寸法 / Keyway size
	参考寸法 / Ref. size	公差 / Tolerance	参考寸法 / Ref. size	公差 / Tolerance	
Φ6-Φ7.99	2	±0.0125	1.0		2 x 2
Φ8-Φ10	3		1.4		3 x 3
Φ10.01-Φ12	4		1.8	+0.1 0	4 x 4
Φ12.01-Φ17	5	±0.015	2.3		5 x 5
Φ17.01-Φ22	6		2.8		6 x 6
Φ22.01-Φ24	8	±0.018	3.3	+0.2 0	8 x 7

# リジット形 カップリング (セットスクリュウタイプ) Rigid Couplings

サーボモータ、ステッピングモータに適しています



型式 / Model	材質 / Material		表面処理 / Surface treatment		ロック方式 Fixing method
	本体 Main Body	六角穴付ボルト Screw	本体 Main Body	六角穴付ボルト Screw	
CRAJ	アルミ合金 Aluminium alloy	SCM435	アルマイト Anodic oxidation	四酸化鉄皮膜 Fe <sub>3</sub> O <sub>4</sub> protective film	セットスクリュウタイプ Jackscrew



## 寸法 / Model and Size

単位 / Unit: mm

型式 / Model	標準軸穴径寸法		締め付けボルト / Locking bolt			
	Type	(外径) D	(長さ) L	Diameter of shaft hole d1、d2(d1≤d2) mm	L1	M
CRAJ	Φ16	16	3-4-5-6-6.35-7-8	5	M3	1.2
	Φ16	24	3-4-5-6-6.35-7-8	6	M3	1.2
	Φ20	20	4-5-6-6.35-7-8-9-9.25-10	5	M3	1.2
	Φ20	30	4-5-6.35-7-8-9-9.25-10	7	M3	1.2
	Φ25	25	5-6-6.35-7-8-9-9.25-10-12	8	M4	2.5
	Φ25	36	5-6-6.35-7-8-9-9.25-10-12	9	M4	2.5
	Φ32	32	6-6.35-7-8-9-9.25-10-12-12.7-14-15-16	9	M5	5
	Φ32	41	6-6.35-7-8-9-9.25-10-12-12.7-14-15-16	10	M5	5
	Φ40	44	8-9-9.25-10-11-12-12.7-14-15-16-17-18-19-20	10.5	M5	5
	Φ50	55	10-11-12-12.7-14-15-16-17-18-19-20-22-24-25	13	M6	8
	Φ50	66	10-11-12-12.7-14-15-16-17-18-19-20-22-24-25	15	M6	8
	Φ63	71	12-14-15-16-17-18-19-20-22-24-25-28-30-32	16	M6	8

- 適用軸径の推奨寸法公差はh6、h7です。
- d1、d2公差はスリット加工前の公差です。
- 表中の軸穴径d1、d2により、両端の穴径を自由に組み合わせることが選択できます。
- 上記以外の穴径も特注対応可能ですので、詳しくは弊社営業担当、技術にご相談ください。
- The recommended dimensional tolerances for applicable shaft bore diameters are h6 and h7.
- Tolerances of d1 and d2 are the tolerances before grooving.
- The bore diameter at both ends can be freely combined according to the shaft bore diameter d1 and d2 in the above table.
- Apertures other than those in the above table can be customized separately, please consult the salesman and related technicians for details.

型式指定 / Example: CRAJ — Φ16 × 16 — Φ3 × Φ5  
 Series 外径 長さ d1軸穴 d2軸穴  
 Diameter Length d1Bore d2Bore

- 例: CRAJ-Φ16×16-Φ3×Φ5  
 C: Coupling (カップリング)  
 R: Rigid Coupling (リジット型)  
 A: Aluminium alloy (アルミ合金)  
 J: Jackscrew (セットスクリュウタイプ)  
 Φ16: Diameter (直径寸法)  
 16: Length (長さ)  
 Φ3: d1 Bore (d1軸穴寸法)  
 Φ5: d2 Bore (d2軸穴寸法)

## 製品の特長

- 軽量一体構造、アルミニウム合金製・オールステンレス製、S45Cの3種類がある。
- 超高剛性、極小の慣性モーメント、高応答のリジッドカップリングです。
- バックラッシュゼロ、同軸度、軸穴径、心振れを極限まで、高精度を追求してあります
- フレキシブルカップリングとは異なり、2軸の軸心違いを吸収するエレメントを持たない構造のため、非常に高いねじり剛性を有しています。
- 締結方法はセットスクリュウタイプ、クランピングタイプ、スプリットタイプ 3種類があります
- サーボモータとエンコーダに適する

## Product features

- Integrated structure
- High torque, high rigidity
- The rigid type basically does not allow eccentricity, and the eccentricity must be fully adjusted during use
- There are three types: aluminium alloy, stainless steel and S45
- There are three Fixing method: Set Screw type, clamped type and separated type
- Suitable for servo motor and stepping motor

## 特性値 / Performance Parameter

型式 / Model	許容トルク Rated torque (N·m)	最高回転数 Maximum speed (r/min)	慣性モーメント Moment of inertia (kg·m <sup>2</sup> )	静的ねじり定数 Static torsional stiffness (N·m/rad)	許容取付誤差 / Allowable installation deviation			質量 weight (g)	
					偏心 Radial (mm)	偏角 Angular (°)	エンドフレイ Axial (mm)		
CRAJ	Φ16	16	5	25000	3.0X10 <sup>-7</sup>	-	-	-	8
	Φ16	24	5	25000	3.0X10 <sup>-7</sup>	-	-	-	10
	Φ20	20	10	20000	8.5X10 <sup>-6</sup>	-	-	-	14
	Φ20	30	10	20000	8.51X10 <sup>-6</sup>	-	-	-	20
	Φ25	25	12	15000	2.5X10 <sup>-5</sup>	-	-	-	25
	Φ25	36	12	15000	2.5X10 <sup>-5</sup>	-	-	-	39
	Φ32	32	15	12000	7.0X10 <sup>-6</sup>	-	-	-	60
	Φ32	41	15	12000	7.0X10 <sup>-6</sup>	-	-	-	70
	Φ40	44	19	5000	1.5X10 <sup>-5</sup>	-	-	-	118
	Φ50	55	45	5000	7.0X10 <sup>-5</sup>	-	-	-	235
	Φ50	66	45	5000	7.0X10 <sup>-5</sup>	-	-	-	300
	Φ63	71	115	4000	1.0X10 <sup>-5</sup>	-	-	-	400

- 上記性能パラメータは最大穴径時の測定値です。
- 負荷変化に応じて許容トルクを補正する必要があります。
- The above technical parameters are measured according to the maximum aperture as the standard.
- It is not necessary to correct the rated torque according to the load change.



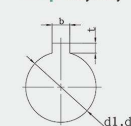
### 納期詳細

- ◆ 標準品日本倉庫あり、翌日出荷  
ご希望により、PM7:00まで当日出荷致します
- ◆ 日本倉庫はなければ、中国シンセ工場から  
当日発送、5日間日本お客様入手可
- ◆ 追加品と特注品は希望通りに、ご相談を頂けます



### 追加工 Alterations

- ◆ 穴径変更可  
Change the shaft bore
- ◆ キー溝変更可  
Change the width of the keyway



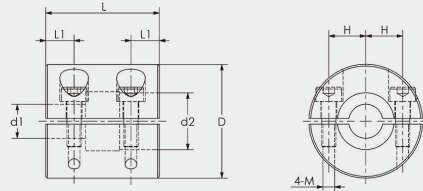
軸穴径 Diameter (Φ1~Φ2)	幅(b)		深さ(t)		寸法 Keyway size B x H
	参考寸法 Reference	公差 Tolerance	参考寸法 Reference	公差 Tolerance	
Φ6-Φ7-9-9	2	±0.0125	1.0		2 x 2
Φ8-Φ10	3		1.4		3 x 3
Φ10.01-Φ12	4		1.8	+0.1 0	4 x 4
Φ12.01-Φ17	5	±0.015	2.3		5 x 5
Φ17.01-Φ22	6		2.8		6 x 6
Φ22.01-Φ24	8	±0.018	3.3	+0.2 0	8 x 7

# リジット形 カップリング (セバレートタイプ) Rigid Couplings

サーボモータ、ステッピングモータに適しています



型式 / Model	材質 / Material		表面処理 / Surface treatment		ロック方式 / Fixing method
	本体 / Main Body	六角穴付ボルト / Screw	本体 / Main Body	六角穴付ボルト / Screw	
CRAD	アルミ合金 / Aluminium alloy	SCM435	アルマイト / Anodic oxidation	四三酸化鉄皮膜 / Fe <sub>3</sub> O <sub>4</sub> protective film	セバレートタイプ / Disconnect Clamping



## 製品の特長

- 軽量一体構造、アルミニウム合金製・オールステンレス製、S45Cの3種類がある。
- 超高剛性、極小の慣性モーメント、高応答のリジッドカップリングです。
- バックラッシュゼロ、同軸度、軸穴径、心振れを極限まで、高精度を追求してあります
- フレキシブルカップリングとは異なり、2軸の軸心違いを吸収するエレメントを持たない構造のため、非常に高いねじり剛性を有しています。
- 締結方法はセットスクリュタイプ、クランピングタイプ、スプリットタイプ 3種類があります
- サーボモータとエンコーダに適する

## Product features

- Integrated structure
- High torque, high rigidity
- The rigid type basically does not allow eccentricity, and the eccentricity must be fully adjusted during use
- There are three types: aluminium alloy, stainless steel and S45
- There are three Fixing method: Set Screw type, clamped type and separated type
- Suitable for servo motor and stepping motor

## 寸法 / Model and Size

単位 / Unit: mm

型式 / Model	標準軸穴寸法						締め付けボルト / Locking bolt		
	Type	(外径) D	(長さ) L	Diameter of shaft hole d1, d2 (d1 ≤ d2) mm		L1	L2	H	M
CRAD	Φ16	16	3-4-5-6-6.35-7-8		4	-	5.5	M2.5	0.8
	Φ20	20	4-5-6-6.35-7-8-9-10		5	-	6.5	M2.5	0.8
	Φ25	25	5-6-6.35-7-8-9-9.525-10-12		6	-	9	M3	1.2
	Φ32	32	6-6.35-7-8-9-9.525-10-11-12-12.7-14-15-16		8	-	11	M4	2.5

- 適用軸径の推奨寸法公差はh6、h7です。
- d1、d2公差はスリット加工前の公差です。
- 表中の軸穴径d1、d2により、両端の穴径を自由に組み合わせることが選択できます。
- 上記以外の穴径も特注対応可能ですので、詳しくは弊社営業担当、技術にご相談ください。
- The recommended dimensional tolerances for applicable shaft bore diameters are h6 and h7.
- Tolerances of d1 and d2 are the tolerances before grooving.
- The bore diameter at both ends can be freely combined according to the shaft bore diameter d1 and d2 in the above table.
- Apertures other than those in the above table can be customized separately, please consult the salesman and related technicians for details.

型式指定 / Example: CRAD — Φ16 × 16 — Φ3 × Φ5  
 型式 Series      外径 Diameter      長さ Lenght      d1軸穴 d1Bore      d2軸穴 d2Bore

- 注文例: CRAD-Φ16×16-Φ3×Φ5  
 C: Coupling (カップリング)  
 R: Rigid Coupling (リジット型)  
 A: Aluminium alloy (アルミ合金)  
 D: Disconnect Clamping (セバレートタイプ)  
 Φ16: Diameter (直径寸法)  
 16: Lenght (長さ)  
 Φ3: d1 Bore (d1軸穴寸法)  
 Φ5: d2 Bore (d2軸穴寸法)

## 特性値 / Performance Parameter

型式 / Model	定格トルク / Rated torque (N·m)	最大回転速度 / Maximum speed (r/min)	慣性モーメント / Moment of inertia (kg·m <sup>2</sup> )	静的ねじり剛性 / Static torsional stiffness (N·m/rad)	許容取付偏差 / Allowable installation deviation			重量 / weight (g)
					ラジアル / Radial (mm)	アンギュラー / Angular (°)	アキシアル / Axial (mm)	
CRAD	Φ16	1	30000	3.20X10 <sup>-7</sup>	-	-	-	9
	Φ20	2.5	30000	8.70X10 <sup>-7</sup>	-	-	-	18
	Φ25	4.5	25000	2.70X10 <sup>-6</sup>	-	-	-	32
	Φ32	10	19000	7.10X10 <sup>-6</sup>	-	-	-	58

- 上記性能パラメータは最大穴径時の測定値です。
- 負荷変化に応じて許容トルクを補正する必要があります。
- The above technical parameters are measured according to the maximum aperture as the standard.
- it is not necessary to correct the rated torque according to the load change.

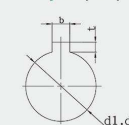
## 納期詳細

- ◆ 標準品日本倉庫あり、翌日出荷  
ご希望により、PM7:00まで当日出荷致します
- ◆ 日本倉庫はなければ、中国シンセ工場から  
当日発送、5日間日本お客様入手可
- ◆ 追加品と特注品は希望通りに、ご相談を頂けます

## 追加工 / Alterations

- ◆ 穴径変更可  
Change the shaft bore
- ◆ キー溝変更可  
Change the width of the keyway

## キー溝寸法 / Keyway



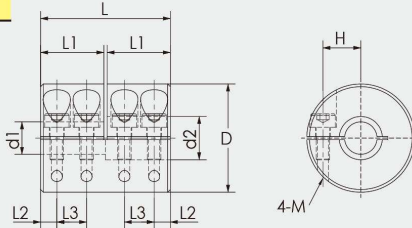
軸穴径 / Diameter (d1, d2)	幅 (b)		深さ (t)		寸法 / Keyway size B x H
	参考寸法 / Reference	公差 / Tolerance	参考寸法 / Reference	公差 / Tolerance	
Φ6-Φ7.99	2	±0.0125	1.0		2 x 2
Φ8-Φ10	3		1.4		3 x 3
Φ10.01-Φ12	4		1.8	+0.1 0	4 x 4
Φ12.01-Φ17	5	±0.015	2.3		5 x 5
Φ17.01-Φ22	6		2.8		6 x 6
Φ22.01-Φ24	6	±0.018	3.3	+0.2 0	8 x 7

# ステンレスリジット形 カップリング (クランピングタイプ) Rigid Couplings

サーボモータ、ステッピングモータに適しています



型式 / Model	材質 / Material		ロック方式 Fixing method
	本体 Main Body	六角穴付ボルト Screw	
CRSC	ステンレス Stainless steel	ステンレス Stainless steel	クランピングタイプ Clamping



## 製品の特長

- 軽量一体構造、アルミニウム合金製・オールステンレス製、S45Cの3種類がある。
- 超高剛性、極小の慣性モーメント、高応答のリジットカップリングです。
- バックラッシュゼロ、同軸度、軸径、心振れを極限まで、高精度を追求してあります
- フレキシブルカップリングとは異なり、2軸の軸心違いを吸収するエレメントを持たない構造のため、非常に高いねじり剛性を有しています。
- 締結方法はセットスクリュタイプ、クランピングタイプ、スプリットタイプ 3種類があります
- サーボモータとエンコーダに適する

## Product features

- Integrated structure
- High torque, high rigidity
- The rigid type basically does not allow eccentricity, and the eccentricity must be fully adjusted during use
- There are three types: aluminum alloy, stainless steel and S45
- There are three Fixing method: Set Screw type, clamped type and separated type
- Suitable for servo motor and stepping motor

## 寸法 / Model and Size

単位 / Unit: mm

型式 / Model		標準軸穴径寸法			締め付けボルト / Locking bolt				
Type	(外径) D (長さ) L	Diameter of shaft hole d1, d2 (d1 ≤ d2) mm			L1	L2	L3	M	トルク Locking torque (N·m)
CRSC	Φ16 22	3-4-5-6-6-35-7-8			10.7	2.5	5.5	M2.5	0.8
	Φ20 24	4-5-6-6-35-7-8-9-9.525-10			11.7	3	5.5	M2.5	0.8
	Φ25 36	5-6-6-35-7-8-9-9.525-10-11-12			12	4.5	7.8	M3	1.2
	Φ32 41	6-6-35-7-8-9-9.525-10-11-12-12.7-14-15-16			15.5	5.25	9	M4	2.5
	Φ50 66	10-11-12-12.7-14-15-16-18-19-20-22-23-24-25			24.25	7	14	M6	8
	Φ63 71	12-14-15-16-17-18-19-20-22-24-25-28-30-32			30.5	8.0	15	M6	8

- 適用軸径の推奨寸法公差はh6、h7です。
- d1、d2公差はスリット加工前の公差です。
- 表中の軸径d1、d2により、両端の軸径を自由に組み合わせることが選択できます。
- 上記以外の軸径も特注対応可能ですので、詳しくは弊社営業担当、技術にご相談ください。
- The recommended dimensional tolerances for applicable shaft bore diameters are h6 and h7.
- Tolerances of d1 and d2 are the tolerances before grooving.
- The bore diameter at both ends can be freely combined according to the shaft bore diameter d1 and d2 in the above table.
- Apertures other than those in the above table can be customized separately, please consult the salesman and related technicians for details.

## 型式指定 / Example: CRSC — Φ16×22 — Φ3 × Φ5

型式 外径 長さ d1軸穴 d2軸穴  
Series Diameter Length d1Bore d2Bore

- 注文例: CRSC-Φ16×22-Φ3×Φ5  
 C: Coupling (カップリング)  
 R: Rigid Coupling (リジット型)  
 S: Stainless steel (ステンレス)  
 C: Clamping (クランピングタイプ)  
 Φ16: Diameter (直径寸法)  
 22: Length (長さ)  
 Φ3: d1 Bore (d1軸穴寸法)  
 Φ5: d2 Bore (d2軸穴寸法)

## 特性値 / Performance Parameter

型式 / Model		許容トルク Rated torque (N·m)	最高回転数 Maximum speed (r/min)	慣性モーメント Moment of inertia (kg·m <sup>2</sup> )	静的ねじり定数 Static torsional stiffness (N·m/rad)	許容取付誤差 / Allowable installation deviation			質量 weight (g)
Type	(外径) D (長さ) L					偏心 Radial (mm)	偏角 Angular (°)	エンドブレイド Axial (mm)	
CRSC	Φ16 22	10	16000	3.40X10 <sup>-7</sup>	-	-	-	28	
	Φ20 24	20	14000	9.20X10 <sup>-7</sup>	-	-	-	30	
	Φ25 36	24	10000	3.40X10 <sup>-6</sup>	-	-	-	90	
	Φ32 41	30	10000	1.00X10 <sup>-5</sup>	-	-	-	182	
	Φ50 66	90	4000	7.00X10 <sup>-5</sup>	-	-	-	842	
	Φ63 71	200	3500	9.6X10 <sup>-5</sup>	-	-	-	963	

- 上記性能パラメータは最大穴径時の測定値です。
- 負荷変化に応じて許容トルクを補正する必要があります。
- The above technical parameters are measured according to the maximum aperture as the standard.
- It is not necessary to correct the rated torque according to the load change.

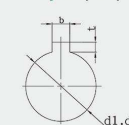
## 納期詳細

- ◆ 標準品日本倉庫あり、翌日出荷  
ご希望により、PM7:00まで当日出荷致します
- ◆ 日本倉庫はなければ、中国シンセ工場から  
当日発送、5日間日本お客様入手可
- ◆ 追加品と特注品は希望通りに、ご相談を頂けます

## 追加工 Alterations

- ◆ 穴径変更  
Change the shaft bore
- ◆ キー溝変更  
Change the width of the keyway

## キー溝寸法 Keyway



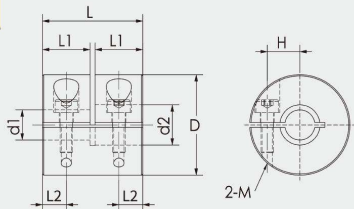
軸径 Diameter (Φ1~Φ2)	幅(b)		深さ(t)		寸法 Keyway size B x t
	参考寸法 Size	公差 Tolerance	参考寸法 Size	公差 Tolerance	
Φ6-Φ7.99	2	±0.0125	1.0		2 x 2
Φ8-Φ10	3		1.4		3 x 3
Φ10.01-Φ12	4		1.8	+0.1 0	4 x 4
Φ12.01-Φ17	5	±0.015	2.3		5 x 5
Φ17.01-Φ22	6		2.8		6 x 6
Φ22.01-Φ24	8	±0.018	3.3	+0.2 0	8 x 7

# ステンレスリジット形 カップリング (クランピングタイプ) Rigid Couplings

サーボモータ、ステッピングモータに適しています



型式 / Model	材質 / Material		ロック方式 Fixing method
	本体 Main Body	六角穴付ボルト Screw	
CRSC.S	ステンレス Stainless steel	ステンレス Stainless steel	クランピングタイプ Clamping



## 製品の特長

- 軽量一体構造、アルミニウム合金製・オールステンレス製、S45Cの3種類がある。
- 超高剛性、極小の慣性モーメント、高応答のリジットカップリングです。
- バックラッシュゼロ、同軸度、軸穴径、心振りを極限まで、高精度を追求してあります
- フレキシブルカップリングとは異なり、2軸の軸心違いを吸収するエレメントを持たない構造のため、非常に高いねじり剛性を有しています。
- 締結方法はセットスクリュタイプ、クランピングタイプ、スプリットタイプ 3種類があります
- サーボモータとエンコーダに適する

## Product features

- Integrated structure
- High torque, high rigidity
- The rigid type basically does not allow eccentricity, and the eccentricity must be fully adjusted during use
- There are three types: aluminum alloy, stainless steel and S45
- There are three Fixing method: Set Screw type, clamped type and separated type
- Suitable for servo motor and stepping motor

## 寸法 / Model and Size

単位 / Unit: mm

型式 / Model		標準軸穴寸法				締め付けボルト / Locking bolt		
Type	(外径) D	(長さ) L	Diameter of shaft hole d1, d2 (d1 ≤ d2) mm		L1	L2	M	トルク Locking torque (N·m)
CRSC.S	Φ16	16	3.4-5-6-6.35		7.5	3.8	M2.5	0.8
	Φ20	20	4-5-6-6.35-7-8		9.5	4.8	M2.5	0.8
	Φ25	25	5-6-6.35-7-8-9-9.525-10		12	6	M3	1.2
	Φ32	32	6-6.35-7-8-9-9.525-10-11-12-12.7-14		15.5	7.8	M4	2.5
	Φ40	44	8-9-9.525-10-11-12-12.7-14-15-16-18-19-20		21.25	10.5	M5	5
	Φ50	55	10-11-12-12.7-14-15-16-18-19-20-22-23-24-25		26.5	13	M6	8

- 適用軸径の推奨寸法公差はh6、h7です。
- d1、d2公差はスリット加工前の公差です。
- 表中の軸穴径d1、d2により、両端の穴径を自由に組み合わせることが選択できます。
- 上記以外の穴径も特注対応可能ですので、詳しくは弊社営業担当、技術にご相談ください。
- The recommended dimensional tolerances for applicable shaft bore diameters are h6 and h7.
- Tolerances of d1 and d2 are the tolerances before grooving.
- The bore diameter at both ends can be freely combined according to the shaft bore diameter d1 and d2 in the above table.
- Apertures other than those in the above table can be customized separately, please consult the salesman and related technicians for details.

## 特性値 / Performance Parameter

型式 / Model		許容トルク Rated torque (N·m)	最高回転数 Maximum speed (r/min)	慣性モーメント Moment of inertia (kg·m <sup>2</sup> )	静的ねじり定数 Static torsional stiffness (N/mrad)	許容取付誤差 / Allowable installation deviation			質量 weight (g)
Type	(外径) D					(長さ) L	偏心 Radial (mm)	偏角 Angular (°)	
CRSC.S	Φ16	16	10	16000	3.00X10 <sup>-7</sup>	-	-	-	15
	Φ20	20	20	14000	7.50X10 <sup>-7</sup>	-	-	-	32
	Φ25	25	25	12000	2.70X10 <sup>-6</sup>	-	-	-	62
	Φ32	32	30	10000	7.10X10 <sup>-6</sup>	-	-	-	122
	Φ40	44	40	4000	1.50X10 <sup>-5</sup>	-	-	-	362
	Φ50	55	90	4000	7.00X10 <sup>-5</sup>	-	-	-	722

- 上記性能パラメータは最大穴径時の測定値です。
- 負荷変化に応じて許容トルクを補正する必要があります。
- The above technical parameters are measured according to the maximum aperture as the standard.
- It is not necessary to correct the rated torque according to the load change.

## 型式指定 / Example: CRSC.S — Φ16×16 — Φ3 × Φ5

型式 外径 長さ d1軸穴 d2軸穴  
Series Diameter Lenght d1Bore d2Bore

- 注文例: CRSC.S-Φ16×16-Φ3×Φ5  
 C: Coupling (カップリング)  
 R: Rigid Coupling (リジット型)  
 S: Stainless steel (ステンレス)  
 C: Clamping (クランピングタイプ)  
 S: Short type (ショート)  
 Φ16: Diameter (直径寸法)  
 16: Lenght (長さ)  
 Φ3: d1 Bore (d1軸穴寸法)  
 Φ5: d2 Bore (d2軸穴寸法)



## 納期詳細

- ◆ 標準品日本倉庫あり、翌日出荷  
ご希望により、PM7:00まで当日出荷致します
- ◆ 日本倉庫はなければ、中国シンセ工場から  
当日発送、5日間日本お客様入手可
- ◆ 追加品と特注品は希望通りに、ご相談を頂けます

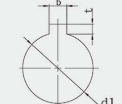


## 追加工 Alterations

- ◆ 穴径変更  
Change the shaft bore
- ◆ キー溝変更  
Change the width of the keyway



## キー溝寸法 Keyway



軸穴径 Diameter (Φ1/2)	幅(b)		深さ(t)		寸法 Keyway size B x H
	参考寸法 REF	公差 TOLERANCE	参考寸法 REF	公差 TOLERANCE	
Φ6-Φ7.99	2	±0.0125	1.0		2 x 2
Φ8-Φ10	3		1.4		3 x 3
Φ10.01-Φ12	4		1.8	+0.1 0	4 x 4
Φ12.01-Φ17	5	±0.015	2.3		5 x 5
Φ17.01-Φ22	6		2.8		6 x 6
Φ22.01-Φ24	6	±0.018	3.3	+0.2 0	8 x 7

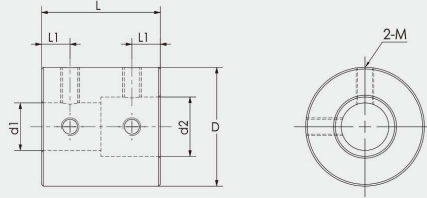
# ステンレスリジット形 カップリング

(セットスクリュタイプ)  
Rigid Couplings

サーボモータ、ステッピングモータに適しています



型式 / Model	材質 / Material		ロック方式 Fixing method
	本体 Main Body	六角穴付ボルト Screw	
CRAJ	ステンレス Stainless steel	ステンレス Stainless steel	セットスクリュタイプ Jackscrew



## 寸法 / Model and Size

単位 / Unit: mm

型式 / Model	標準軸穴径寸法					
	Type	(外径) D	(長さ) L	Diameter of shaft hole d1, d2 (d1 ≤ d2) mm	L1	締め付けボルト / Locking bolt M
CRSJ	Φ16	16	3-4-5-6-6-35-7-8	5	M3	1.2
	Φ16	24	3-4-5-6-6-35-7-8	6	M3	1.2
	Φ20	20	4-5-6-35-7-8-9-9.25-10	5	M3	1.2
	Φ20	30	4-5-6-35-7-8-9-9.25-10	7	M3	1.2
	Φ25	30	5-6-6-35-7-8-9-9.25-10-12	8	M4	2.5
	Φ25	36	5-6-6-35-7-8-9-9.25-10-12	9	M4	2.5
	Φ32	32	6-6-35-7-8-9-9.25-10-12-12.7-14-15-16	9	M5	5
	Φ32	41	6-6-35-7-8-9-9.25-10-12-12.7-14-15-16	10	M5	5
	Φ40	44	8-9-9.25-10-11-12-12.7-14-15-16-17-18-19-20	10.5	M5	5
	Φ50	55	10-11-12-12.7-14-15-16-17-18-19-20-22-24-25	13	M6	8
	Φ50	66	10-11-12-12.7-14-15-16-17-18-19-20-22-24-25	15	M6	8
	Φ63	71	12-14-15-16-17-18-19-20-22-24-25-28-30-32	16	M6	8

- 適用軸径の推奨寸法公差はh6、h7です。
- d1、d2公差はスリット加工前の公差です。
- 表中の軸穴径d1、d2により、両端の穴径を自由に組み合わせることが選択できます。
- 上記以外の穴径も特注対応可能ですので、詳しくは弊社営業担当、技術にご相談ください。
- The recommended dimensional tolerances for applicable shaft bore diameters are h6 and h7.
- Tolerances of d1 and d2 are the tolerances before grooving.
- The bore diameter at both ends can be freely combined according to the shaft bore diameter d1 and d2 in the above table.
- Apertures other than those in the above table can be customized separately, please consult the salesman and related technicians for details.

型式指定 / Example: CRSJ — Φ16 × 16 — Φ3 × Φ5  
 型式 Series      外径 Diameter      長さ Length      d1軸穴 d1 Bore      d2軸穴 d2 Bore

注文例: CRSJ-Φ16×16-Φ3×Φ5  
 C: Coupling (カップリング)  
 R: Rigid Coupling (リジット型)  
 S: Stainless steel (ステンレス)  
 J: Jackscrew (セットスクリュタイプ)  
 Φ16: Diameter (直径寸法)  
 16: Length (長さ)  
 Φ3: d1 Bore (d1軸穴寸法)  
 Φ5: d2 Bore (d2軸穴寸法)

## 製品の特長

- 軽量一体構造、アルミニウム合金製・オールステンレス製、S45Cの3種類がある。
- 超高剛性、極小の慣性モーメント、高応答のリジットカップリングです。
- バックラッシュゼロ、同軸度、軸穴径、心振れを極限まで、高精度を追求してあります
- フレキシブルカップリングとは異なり、2軸の軸心違いを吸収するエレメントを持たない構造のため、非常に高いねじり剛性を有しています。
- 締結方法はセットスクリュタイプ、クランピングタイプ、スプリットタイプ 3種類があります
- サーボモータとエンコーダに適する

## Product features

- Integrated structure
- High torque, high rigidity
- The rigid type basically does not allow eccentricity, and the eccentricity must be fully adjusted during use
- There are three types: aluminum alloy, stainless steel and S45
- There are three Fixing method: Set Screw type, clamped type and separated type
- Suitable for servo motor and stepping motor

## 特性値 / Performance Parameter

型式 / Model	許容トルク Rated torque (N·m)	最高回転数 Maximum speed (r/min)	慣性モーメント Moment of inertia (kg·m <sup>2</sup> )	静的ねじり定数 Static torsional stiffness (N·m/rad)	許容取付誤差 / Allowable installation deviation			質量 weight (g)
					偏心 Radial (mm)	偏角 Angular (°)	エンドフレイ Axial (mm)	
CRSJ	Φ16 16	10	25000	7.2X10 <sup>-7</sup>	-	-	-	20
	Φ16 24	10	25000	8.0X10 <sup>-7</sup>	-	-	-	30
	Φ20 20	20	20000	8.5X10 <sup>-6</sup>	-	-	-	45
	Φ20 30	20	20000	8.5X10 <sup>-6</sup>	-	-	-	58
	Φ25 30	25	15000	6.5X10 <sup>-6</sup>	-	-	-	75
	Φ25 36	25	15000	7.1X10 <sup>-6</sup>	-	-	-	115
	Φ32 32	30	12000	2.0X10 <sup>-5</sup>	-	-	-	180
	Φ32 41	30	12000	2.5X10 <sup>-5</sup>	-	-	-	210
	Φ40 44	38	5000	3.8X10 <sup>-5</sup>	-	-	-	355
	Φ50 55	90	5000	9.0X10 <sup>-5</sup>	-	-	-	705
	Φ50 66	90	5000	9.5X10 <sup>-5</sup>	-	-	-	900
	Φ63 71	200	4000	3.5X10 <sup>-4</sup>	-	-	-	1200

- 上記性能パラメータは最大穴径時の測定値です。
- 負荷変化に応じて許容トルクを補正する必要があります。
- The above technical parameters are measured according to the maximum aperture as the standard.
- it is not necessary to correct the rated torque according to the load change.

## 納期詳細

- ◆ 標準品日本倉庫あり、翌日出荷  
ご希望により、PM7:00まで当日出荷致します
- ◆ 日本倉庫はなければ、中国シンセ工場から  
当日発送、5日間日本お客様入手可
- ◆ 追加品と特注品は希望通りに、ご相談を頂けます

## 追加工 Alterations

- ◆ 穴径変更  
Change the shaft bore
- ◆ キー溝変更  
Change the width of the keyway

## キー溝寸法 Keyway

軸穴径 Diameter (d1, d2)	幅 (b)		深さ (t)		寸法 Keyway size
	標準寸法 Standard	公差 Tolerance	標準寸法 Standard	公差 Tolerance	
Φ6-Φ7-Φ9	2	±0.0125	1.0		2 x 2
Φ8-Φ10	3		1.4		3 x 3
Φ10.01-Φ12	4		1.8	+0.1 0	4 x 4
Φ12.01-Φ17	5	±0.015	2.3		5 x 5
Φ17.01-Φ22	6		2.8		6 x 6
Φ22.01-Φ24	8	±0.018	3.3	+0.2 0	8 x 7

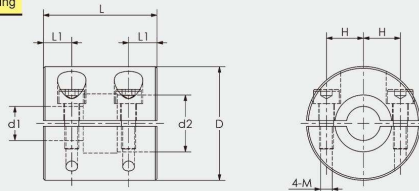


# ステンレスリジット形 カップリング (セパレート式) Rigid Couplings

サーボモータ、ステッピングモータに適しています



型式 / Model	材質 / Material		ロック方式 Fixing method
	本体 Main Body	六角穴付ボルト Screw	
CRSD	ステンレス Stainless steel	ステンレス Stainless steel	セパレート式 Disconnect Clamping



## 製品の特長

- 軽量一体構造、アルミニウム合金製・オールステンレス製、S45Cの3種類がある。
- 超高剛性、極小の慣性モーメント、高応答のリジットカップリングです。
- バックラッシュゼロ、同軸度、軸穴径、心振れを極限まで、高精度を追求してあります
- フレキシブルカップリングとは異なり、2軸の軸心違いを吸収するエレメントを持たない構造のため、非常に高いねじり剛性を有しています。
- 締結方法はセットスクリュタイプ、クランピングタイプ、スプリットタイプ 3種類があります
- サーボモータとエンコーダに適する

## Product features

- Integrated structure
- High torque, high rigidity
- The rigid type basically does not allow eccentricity, and the eccentricity must be fully adjusted during use
- There are three types: aluminum alloy, stainless steel and S45
- There are three Fixing method: Set Screw type, clamped type and separated type
- Suitable for servo motor and stepping motor

## 寸法 / Model and Size

単位 / Unit: mm

型式 / Model		標準軸穴寸法					締め付けボルト / Locking bolt		
Type	(外径) D (長さ) L	Diameter of shaft hole d1, d2 (d1 ≤ d2) mm			L1	L2	H	M	トルク Locking torque (N·m)
CRSD	Φ16 16	3-4-5-6-6.35-7-8			4	-	5.5	M2.5	0.8
	Φ20 20	4-5-6-6.35-7-8-9-10			5	-	6.5	M2.5	0.8
	Φ25 25	5-6-6.35-7-8-9-9.525-10-12			6	-	9	M3	1.2
	Φ32 32	6-6.35-7-8-9-9.525-10-12-12.7-14-15-16			8	-	11	M4	2.5

- 適用軸径の推奨寸法公差はh6、h7です。
- d1、d2公差はスリット加工前の公差です。
- 表中の軸穴径d1、d2により、両端の穴径を自由に組み合わせることが選択できます。
- 上記以外の穴径も特注対応可能ですので、詳しくは弊社営業担当、技術にご相談ください。
- The recommended dimensional tolerances for applicable shaft bore diameters are h6 and h7.
- Tolerances of d1 and d2 are the tolerances before grooving.
- The bore diameter at both ends can be freely combined according to the shaft bore diameter d1 and d2 in the above table.
- Apertures other than those in the above table can be customized separately, please consult the salesman and related technicians for details.

型式指定 / Example: CRSD — Φ16 × 16 — Φ3 × Φ5  
 型式 外径 長さ d1軸穴 d2軸穴  
 Series Diameter Length d1Bore d2Bore

注文例: CRSD-Φ16×16-Φ3×Φ5  
 C: Coupling (カップリング)  
 R: Rigid Coupling (リジット型)  
 S: Stainless steel (ステンレス)  
 D: Disconnect Clamping (セパレート式)  
 Φ16: Diameter (直径寸法)  
 16: Length (長さ)  
 Φ3: d1 Bore (d1軸穴寸法)  
 Φ5: d2 Bore (d2軸穴寸法)

## 特性値 / Performance Parameter

型式 / Model		許容トルク Rated torque (N·m)	最高回転数 Maximum speed (r/min)	慣性モーメント Moment of inertia (kg·m <sup>2</sup> )	静的ねじり定数 Static torsional stiffness (N·m/rad)	許容取付誤差 / Allowable installation deviation			質量 weight (g)
Type	(外径) D (長さ) L					偏心 Radial (mm)	偏角 Angular (°)	エンドフレイ Axial (mm)	
CRSD	Φ16 16	1	30000	3.20X10 <sup>-7</sup>	-	-	-	-	17
	Φ20 20	2.5	30000	8.70X10 <sup>-7</sup>	-	-	-	-	32
	Φ25 25	4.5	25000	2.70X10 <sup>-6</sup>	-	-	-	-	62
	Φ32 32	10	19000	7.10X10 <sup>-6</sup>	-	-	-	-	120

- 上記性能パラメータは最大穴径時の測定値です。
- 負荷変化に応じて許容トルクを補正する必要があります。
- The above technical parameters are measured according to the maximum aperture as the standard.
- It is not necessary to correct the rated torque according to the load change.



### 納期詳細

- ◆ 標準品日本倉庫あり、翌日出荷  
ご希望により、PM7:00まで当日出荷致します
- ◆ 日本倉庫はなければ、中国シンセ工場から  
当日発送、5日間日本お客様入手可
- ◆ 追加品と特注品は希望通りに、ご相談を頂けます



### 追加加工 Alterations

- ◆ 穴径変更可  
Change the shaft bore
- ◆ キー溝変更可  
Change the width of the keyway



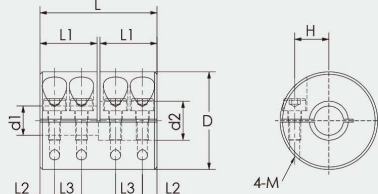
軸穴径 Diameter (d1, d2)	幅 (b)		深さ (t)		寸法 Keyway size B x H
	参考寸法 Size	公差 Tolerance	参考寸法 Size	公差 Tolerance	
Φ6-Φ7.99	2	±0.0125	1.0		2 x 2
Φ8-Φ10	3		1.4		3 x 3
Φ10.01-Φ12	4		1.8	+0.1 0	4 x 4
Φ12.01-Φ17	5	±0.015	2.3		5 x 5
Φ17.01-Φ22	6		2.8		6 x 6
Φ22.01-Φ24	6	±0.018	3.3	+0.2 0	8 x 7

# 炭素鋼リジット形 カップリング (クランピングタイプ) Rigid Couplings

サーボモータ、ステッピングモータに適しています



型式 / Model	材質 / Material		表面処理 / Surface treatment		ロック方式 / Fixing method
	本体 / Main Body	六角穴付ボルト / Screw	本体 / Main Body	六角穴付ボルト / Screw	
CRFC	S45	SCM435	黒染め / Blacken	四三酸化鉄皮膜 / Fe <sub>3</sub> O <sub>4</sub> protective film	クランピングタイプ / Clamping



## 寸法 / Model and Size

単位 / Unit: mm

型式 / Model	標準軸穴寸法		締め付けボルト / Locking bolt					
	Type	外径 D (長さ) L	Diameter of shaft hole d1, d2 (d1 ≤ d2) mm	L1	L2	L3	M	トルク Locking torque (N·m)
CRFC	Φ16	22	3-4-5-6-6.35-7-8	10.7	2.5	5.5	M2.5	0.8
	Φ20	24	4-5-6-6.35-7-8-9-9.525-10	11.7	3	5.5	M2.5	0.8
	Φ25	36	5-6-6.35-7-8-9-9.525-10-11-12	12	4.5	7.8	M3	1.2
	Φ32	41	6-6.35-7-8-9-9.525-10-11-12-12.7-14-15-16	15.5	5.25	9	M4	2.5
	Φ40	44	8-9-9.525-10-11-12-12.7-14-15-16-18-19-20	19.5	5.6	9	M5	5
	Φ50	55	10-11-12-12.7-14-15-16-18-19-20-22-23-24-25	24.25	7	12.5	M6	8
	Φ50	66	10-11-12-12.7-14-15-16-18-19-20-22-23-24-25	24.25	7.0	14	M6	8
	Φ63	71	12-14-15-16-17-18-19-20-22-24-25-28-30-32	30.5	8.0	15	M6	8

- 適用軸径の推奨寸法公差はh6、h7です。
- d1、d2公差はスリット加工前の公差です。
- 表中の軸穴径d1、d2により、両端の穴径を自由に組み合わせることが選択できます。
- 上記以外の穴径も特注対応可能ですので、詳しくは弊社営業担当、技術にご相談ください。
- The recommended dimensional tolerances for applicable shaft bore diameters are h6 and h7.
- Tolerances of d1 and d2 are the tolerances before grooving.
- The bore diameter at both ends can be freely combined according to the shaft bore diameter d1 and d2 in the above table.
- Apertures other than those in the above table can be customized separately, please consult the salesman and related technicians for details.

## 型式指定 / Example: CRFC — Φ16×22 — Φ3 × Φ5

型式 外径 長さ d1軸穴 d2軸穴  
Series Diameter Length d1Bore d2Bore

- 注文例: CRFC-Φ16×22-Φ3×Φ5  
 C: Coupling (カップリング)  
 R: Rigid Coupling (リジット型)  
 F: Fe (鉄)  
 C: Clamping (クランピングタイプ)  
 Φ16: Diameter (直径寸法)  
 22: Length (長さ)  
 Φ3: d1 Bore (d1軸穴寸法)  
 Φ5: d2 Bore (d2軸穴寸法)

## 製品の特長

- 軽量一体構造、アルミニウム合金製・オールステンレス製、S45Cの3種類がある。
- 超高剛性、極小の慣性モーメント、高応答のリジットカップリングです。
- バックラッシュゼロ、同軸度、軸穴径、心振れを極限まで、高精度を追求してあります
- フレキシブルカップリングとは異なり、2軸の軸心違いを吸収するエレメントを持たない構造のため、非常に高いねじり剛性を有しています。
- 締結方法はセットスクリュタイプ、クランピングタイプ、スプリットタイプ 3種類があります
- サーボモータとエンコーダに適する

## Product features

- Integrated structure
- High torque, high rigidity
- The rigid type basically does not allow eccentricity, and the eccentricity must be fully adjusted during use
- There are three types: aluminum alloy, stainless steel and S45
- There are three Fixing method: Set Screw type, clamped type and separated type
- Suitable for servo motor and stepping motor

## 特性値 / Performance Parameter

型式 / Model	許容トルク / Rated torque (N·m)	最高回転数 / Maximum speed (r/min)	慣性モーメント / Moment of inertia (kg·m <sup>2</sup> )	静的ねじり定数 / Static torsional stiffness (N·m/rad)	許容取付誤差 / Allowable installation deviation			質量 / weight (g)	
					偏心 / 偏角 / Radial (mm) / Angular (°)	エンドブレイ / Axial (mm)	質量 / weight (g)		
CRFC	Φ16	22	10	16000	3.40X10 <sup>-7</sup>	-	-	-	28
	Φ20	24	20	14000	9.20X10 <sup>-7</sup>	-	-	-	45
	Φ25	36	24	10000	3.40X10 <sup>-6</sup>	-	-	-	82
	Φ32	41	28	10000	1.00X10 <sup>-5</sup>	-	-	-	180
	Φ40	44	35	4000	1.50X10 <sup>-5</sup>	-	-	-	315
	Φ50	55	80	4000	7.00X10 <sup>-5</sup>	-	-	-	785
	Φ50	66	80	4000	7.00X10 <sup>-5</sup>	-	-	-	892
	Φ63	71	180	3500	9.6X10 <sup>-5</sup>	-	-	-	1242

- 上記性能パラメータは最大穴径時の測定値です。
- 負荷変化に応じて許容トルクを補正する必要がありません。
- The above technical parameters are measured according to the maximum aperture as the standard.
- It is not necessary to correct the rated torque according to the load change.

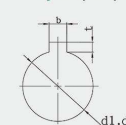
## 納期詳細

- ◆ 標準品日本倉庫あり、翌日出荷  
ご希望により、PM7:00まで当日出荷致します
- ◆ 日本倉庫はなければ、中国シンセ工場から  
当日発送、5日間日本お客様入手可
- ◆ 追加工品と特注品は希望通りに、ご相談を頂けます

## 追加工 / Alterations

- ◆ 穴径変更可  
Change the shaft bore
- ◆ キー溝変更可  
Change the width of the keyway

## キー溝寸法 / Keyway



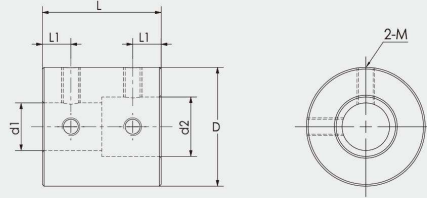
軸穴径 / Diameter (d1.d2)	幅 (b)		深さ (t)		寸法 / Keyway size B x H
	標準寸法 / Standard	公差 / Tolerance	標準寸法 / Standard	公差 / Tolerance	
Φ6-Φ7-99	2	±0.0125	1.0		2 x 2
Φ8-Φ10	3		1.4		3 x 3
Φ10.01-Φ12	4		1.8	+0.10	4 x 4
Φ12.01-Φ17	5	±0.015	2.3		5 x 5
Φ17.01-Φ22	6		2.8		6 x 6
Φ22.01-Φ24	8	±0.018	3.3	+0.20	8 x 7

# 炭素鋼リジット形 カップリング (セットスクリュータイプ) Rigid Couplings

サーボモータ、ステッピングモータに適しています



型式 / Model	材質 / Material		表面処理 / Surface treatment		ロック方式 / Fixing method
	本体 / Main Body	六角穴付ボルト / Screw	本体 / Main Body	六角穴付ボルト / Screw	
CRFJ	S45	SCM435	黒染め / Blacken	四酸化鉄皮膜 / Fe <sub>3</sub> O <sub>4</sub> protective film	セットスクリュータイプ / Jackscrew



## 製品の特長

- 軽量一体構造、アルミニウム合金製・オールステンレス製、S45Cの3種類がある。
- 超高剛性、極小の慣性モーメント、高応答のリジットカップリングです。
- バックラッシュゼロ、同軸度、軸穴径、心振れを極限まで、高精度を追求してあります
- フレキシブルカップリングとは異なり、2軸の軸心違いを吸収するエレメントを持たない構造のため、非常に高いねじり剛性を有しています。
- 締結方法はセットスクリュータイプ、クランピングタイプ、スプリットタイプ 3種類があります
- サーボモータとエンコーダに適する

## Product features

- Integrated structure
- High torque, high rigidity
- The rigid type basically does not allow eccentricity, and the eccentricity must be fully adjusted during use
- There are three types: aluminum alloy, stainless steel and S45
- There are three Fixing method: Set Screw type, clamped type and separated type
- Suitable for servo motor and stepping motor

## 寸法 / Model and Size

単位 / Unit: mm

型式 / Model	標準軸穴径寸法				締め付けボルト / Locking bolt	
	Type	外径 D	長さ L	Diameter of shaft hole d1, d2 (d1 ≤ d2) mm	L1	トルク Locking torque (N·m)
CRFJ	Φ16	16	3-4-5-6-6-35-7-8	d1, d2 (d1 ≤ d2) mm	5	M3 1.2
	Φ16	24	3-4-5-6-6-35-7-8		6	M3 1.2
	Φ20	20	4-5-6-35-7-8-9-9.25-10		5	M3 1.2
	Φ20	30	4-5-6-35-7-8-9-9.25-10		7	M3 1.2
	Φ25	30	5-6-6-35-7-8-9-9.25-10-12		8	M4 2.5
	Φ25	36	5-6-6-35-7-8-9-9.25-10-12		9	M4 2.5
	Φ32	32	6-6-35-7-8-9-9.25-10-12-12.7-14-15-16		9	M5 5
	Φ32	41	6-6-35-7-8-9-9.25-10-12-12.7-14-15-16		10	M5 5
	Φ40	44	8-9-9.25-10-11-12-12.7-14-15-16-17-18-19-20		10.5	M5 5
	Φ50	55	10-11-12-12.7-14-15-16-17-18-19-20-22-24-25		13	M6 8
	Φ50	66	10-11-12-12.7-14-15-16-17-18-19-20-22-24-25		15	M6 8
	Φ63	71	12-14-15-16-17-18-19-20-22-24-25-28-30-32		16	M6 8

- 適用軸径の推奨寸法公差はh6、h7です。
- d1、d2公差はスリット加工前の公差です。
- 表中の軸穴径d1、d2により、両端の穴径を自由に組み合わせることが選択できます。
- 上記以外の穴径も特注対応可能ですので、詳しくは弊社営業担当、技術にご相談ください。
- The recommended dimensional tolerances for applicable shaft bore diameters are h6 and h7.
- Tolerances of d1 and d2 are the tolerances before grooving.
- The bore diameter at both ends can be freely combined according to the shaft bore diameter d1 and d2 in the above table.
- Apertures other than those in the above table can be customized separately, please consult the salesman and related technicians for details.

## 型式指定 / Example: CRFJ — Φ16×16 — Φ3×Φ5

型式 Series 外径 Diameter 長さ Lenght d1軸穴 d1Bore d2軸穴 d2Bore

注文例: CRFJ-Φ16×16-Φ3×Φ5  
 C: Coupling (カップリング)  
 R: Rigid Coupling (リジット型)  
 F: Fe (鉄)  
 J: Jackscrew (セットスクリュータイプ)  
 Φ16: Diameter (直径寸法)  
 16: Lenght (長さ)  
 Φ3: d1 Bore (d1軸穴寸法)  
 Φ5: d2 Bore (d2軸穴寸法)

## 特性値 / Performance Parameter

型式 / Model	Type	外径 D	長さ L	許容トルク Rated torque (N·m)	最高回転数 Maximum speed (r/min)	慣性モーメント Moment of inertia (kg·m <sup>2</sup> )	静的ねじり定数 Static torsional stiffness (N·m/rad)	許容取付誤差 / Allowable installation deviation			質量 weight (g)
								偏心 Radial (mm)	傾角 Angular (°)	エンドブレイド Axial (mm)	
CRFJ	Φ16	16	10	25000	25000	7.2X10 <sup>-7</sup>	-	-	-	20	
	Φ16	24	10	25000	25000	8.0X10 <sup>-7</sup>	-	-	-	30	
	Φ20	20	20	20000	20000	8.5X10 <sup>-6</sup>	-	-	-	45	
	Φ20	30	20	20000	20000	8.51X10 <sup>-6</sup>	-	-	-	58	
	Φ25	30	25	15000	15000	6.5X10 <sup>-6</sup>	-	-	-	75	
	Φ25	36	25	15000	15000	7.1X10 <sup>-6</sup>	-	-	-	115	
	Φ32	32	30	12000	12000	2.0X10 <sup>-5</sup>	-	-	-	180	
	Φ32	41	30	12000	12000	2.5X10 <sup>-5</sup>	-	-	-	210	
	Φ40	44	38	5000	5000	3.8X10 <sup>-5</sup>	-	-	-	355	
	Φ50	55	90	5000	5000	9.0X10 <sup>-5</sup>	-	-	-	705	
	Φ50	66	90	5000	5000	9.5X10 <sup>-5</sup>	-	-	-	900	
	Φ63	71	200	4000	4000	3.5X10 <sup>-4</sup>	-	-	-	1200	

- 上記性能パラメータは最大穴径時の測定値です。
- 負荷変化に応じて許容トルクを補正する必要があります。
- The above technical parameters are measured according to the maximum aperture as the standard.
- It is not necessary to correct the rated torque according to the load change.

## 納期詳細

- ◆ 標準品日本倉庫あり、翌日出荷  
ご希望により、PM7:00まで当日出荷致します
- ◆ 日本倉庫はなければ、中国シンセ工場から  
当日発送、5日間日本お客様入手可
- ◆ 追加品と特注品は希望通りに、ご相談を頂けます

## 追加工 Alterations

- ◆ 穴径変更可  
Change the shaft bore
- ◆ キー溝変更可  
Change the width of the keyway

## キー溝寸法 Keyway



軸穴径 Diameter (Φ1, Φ2)	幅 (b)		深さ (t)		寸法 Keyway size B x H
	参考寸法 Reference	公差 Tolerance	参考寸法 Reference	公差 Tolerance	
Φ6-Φ7-9-9	2	±0.0125	1.0		2 x 2
Φ8-Φ10	3		1.4		3 x 3
Φ10.01-Φ12	4		1.8	+0.1 0	4 x 4
Φ12.01-Φ17	5	±0.015	2.3		5 x 5
Φ17.01-Φ22	6		2.8		6 x 6
Φ22.01-Φ24	8	±0.018	3.3	+0.2 0	8 x 7

	標準注文 Standard order	特別注文 Special order	
		大口注文 Big order	追加加工 Alterations
数量 (pcs) Quantity	1~30	31+	*
納期 Delivery	1~3日	5日	7日+