

# スリット形 カップリング Parallel Couplings

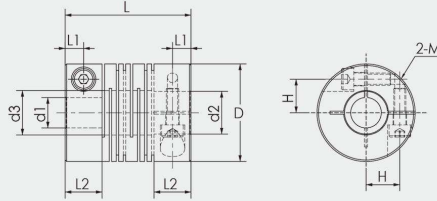


# スリット形 カップリング (クランピングタイプ) Parallel Couplings

エンコーダ、マイクロモータなどに適しています



型式 / Model	材質 / Material		表面処理 / Surface treatment		ロック方式 Fixing method
	本体 Main Body	六角穴付ボルト Screw	本体 Main Body	六角穴付ボルト Screw	
CSAC	アルミ合金 Aluminium alloy	SCM435	アルマイト Anodic oxidation	四三酸化鉄皮膜 Fe <sub>3</sub> O <sub>4</sub> protective film	クランピングタイプ Clamping



## 寸法 / Model and Size

単位 / Unit: mm

型式 / Model	標準軸穴径寸法			L1	L2	H	締め付けボルト / Locking bolt	
	Type	(外径) D	(長さ) L				Diameter of shaft hole d1, d2 (d1 ≤ d2) mm	M
CSAC	Φ12	18.5	3-4-5	3	6.25	4	M2	0.5
	Φ16	23	3-4-5-6-6.35	3.2	6.35	5.2	M2.5	0.8
	Φ20	26	4-5-6-6.35-7-8-9-9.525-10	3.75	7.5	7	M3	1.2
	Φ25	31	5-6-6.35-7-8-9-9.525-10-11-12	4.45	8.9	8.5	M3	1.2
	Φ32	41	6-8-9-9.525-10-11-12-12.7-14-15-16	6	12	11	M4	2.5
	Φ40	50	8-9-9.525-10-11-12-12.7-14-15-16-17-18-19-20	6.5	15.2	13.6	M5	5
	Φ40	56	8-9-9.525-10-11-12-12.7-14-15-16-17-18-19-20	8	15.5	13.6	M5	5
	Φ50	71	10-11-12-12.7-14-15-16-17-18-19-20-22-24-25-28	8.5	17	16.5	M6	8
	Φ63	90	10-11-12-12.7-14-15-16-17-18-19-20-22-24-25-28-30	12.5	22.6	21	M8	20

- 適用軸径の推奨寸法公差はh6、h7です。
- d1、d2公差はスリット加工前の公差です。
- 表中の軸穴径d1、d2により、両端の穴径を自由に組み合わせることが選択できます。
- 上記以外の穴径も特注対応可能ですので、詳しくは弊社営業担当、技術にご相談ください。
- The recommended dimensional tolerances for applicable shaft bore diameters are h6 and h7.
- Tolerances of d1 and d2 are the tolerances before grooving.
- The bore diameter at both ends can be freely combined according to the shaft bore diameter d1 and d2 in the above table.
- Apertures other than those in the above table can be customized separately, please consult the salesman and related technicians for details.

型式指定 / Example: CSAC — Φ12 × 18.5 — Φ3 × Φ5  
 型式 Series    外径 Diameter    長さ Length    d1軸穴 d1Bore    d2軸穴 d2Bore

- 注文例: CSAC-Φ12×18.5-Φ3×Φ5  
 C: Coupling (カップリング)  
 S: Parallel Slot-type (スリット型シリーズ)  
 A: Aluminium alloy (アルミ合金)  
 C: Clamping (クランピングタイプ)  
 Φ12: Diameter (直径寸法)  
 18.5: Length (長さ)  
 Φ3: d1 Bore (d1軸穴寸法)  
 Φ5: d2 Bore (d2軸穴寸法)

## 製品の特長

- 円筒状の材料にスリットを入れた完全一体構造の金属ばねフレキシブルカップリング。
- スリットで形成された板ばねが、偏心、偏角、エンドブレイを補正できます。
- バックラッシュがありません。
- 小型モータとエンコーダ用途に開発したスリット形カップリングです

## Product features

- Metal flexible coupling with complete integrated structure
- Grooving plays an elastic role to compensate for radial, angular and axial deviations
- Specially designed for encoder and Micro motor
- Zero backlash, suitable for forward and reverse rotation

## 特性値 / Performance Parameter

型式 / Model	許容トルク Rated torque (N·m)	最高回転数 Maximum speed (r/min)	慣性モーメント Moment of inertia (kg·m <sup>2</sup> )	静的ねじり定数 Static torsional stiffness (N·m/rad)	許容取付誤差 / Allowable installation deviation			質量 weight (g)		
					偏心 Radial (mm)	偏角 Angular (°)	エンドブレイ Axial (mm)			
CSAC	Φ12	18.5	0.4	52000	7.60X10 <sup>-8</sup>	45	0.1	1.5	±0.2	5
	Φ16	23	0.5	39000	3.40X10 <sup>-7</sup>	80	0.1	1.5	±0.2	10
	Φ20	26	1	31000	9.10X10 <sup>-7</sup>	170	0.1	1.5	±0.2	17
	Φ25	31	2	25000	2.60X10 <sup>-6</sup>	380	0.15	1.5	±0.2	30
	Φ32	41	4	19000	9.60X10 <sup>-6</sup>	500	0.15	1.5	±0.2	64
	Φ40	50	8	15000	3.00X10 <sup>-5</sup>	340	0.2	1.5	±0.4	136
	Φ40	56	8	15000	3.30X10 <sup>-5</sup>	700	0.2	1.5	±0.5	143
	Φ50	71	15	10000	1.00X10 <sup>-4</sup>	1500	0.2	1.5	±0.5	332
	Φ63	90	30	7000	3.20X10 <sup>-4</sup>	3100	0.2	1.5	±0.5	622

- 上記性能パラメータは最大穴径時の測定値です。
- 偏心、偏角、エンドブレイは単独の許容値です。
- 複数の誤差 (ミスアライメント) が発生した場合、各許容値は1/2になります。
- The above technical parameters are measured according to the maximum aperture as the standard.
- Eccentricity, angular deviation and axial amplitude are all single allowable values.
- If multiple deviations occur at the same time, the allowable value of various deviations will be reduced to 1/2 of the original value.

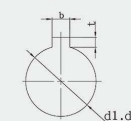
## 納期詳細

- 標準品日本倉庫あり、翌日出荷  
ご希望により、PM7:00まで当日出荷致します
- 日本倉庫はなければ、中国シンセ工場から  
当日発送、5日間日本お客様入手可
- 追加工品と特注品は希望通りに、ご相談を頂けます

## 追加工 Alterations

- 穴径変更  
Change the shaft bore
- キー溝変更  
Change the width of the keyway

## キー溝寸法 Keyway



	標準注文 Standard order	特別注文 Special order	
		大口注文 Big order	追加工 Alterations
数量 (pcs) Quantity	1~30	31+	*
納期 Delivery	1~3日	5日	7日+

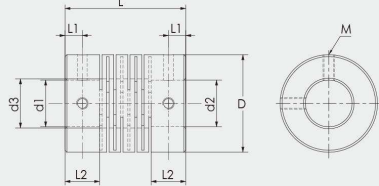
軸穴径 Diameter (d1-d2)	幅 (b)		深さ (t)		寸法 Keyway size B x H
	参考寸法 Reference	公差 Tolerance	参考寸法 Reference	公差 Tolerance	
Φ6-Φ7-Φ9	2	±0.0125	1.0		2 x 2
Φ8-Φ10	3		1.4		3 x 3
Φ10.01-Φ12	4		1.8	+0.1 0	4 x 4
Φ12.01-Φ17	5	±0.015	2.3		5 x 5
Φ17.01-Φ22	6		2.8		6 x 6
Φ22.01-Φ24	6	±0.018	3.3	+0.2 0	8 x 7

# スリット形 カップリング (セットスクルータイプ) Parallel Couplings

エンコーダ、マイクロモータなどに適しています



型式 / Model	材質 / Material		表面処理 / Surface treatment		ロック方式 Fixing method
	本体 Main Body	六角穴付ボルト Screw	本体 Main Body	六角穴付ボルト Screw	
CSAJ	アルミ合金 Aluminium alloy	SCM435	アルマイト Anodic oxidation	四三酸化鉄皮膜 Fe <sub>3</sub> O <sub>4</sub> protective film	セットスクルータイプ Jackscrew



## 製品の特長

- 円筒状の材料にスリットを入れた完全一体構造の金属ばねフレキシブルカップリング。
- スリットで形成された板ばねが、偏心、偏角、エンドブレイを補正できます。
- バックラッシュがありません。
- 小型モータとエンコーダ用途に開発したスリット形カップリングです

## Product features

- Metal flexible coupling with complete integrated structure
- Grooving plays an elastic role to compensate for radial, angular and axial deviations
- Specially designed for encoder and Micro motor
- Zero backlash, suitable for forward and reverse rotation

## 寸法 / Model and Size

単位 / Unit: mm

型式 / Model	標準軸径寸法		L1	L2	締め付けボルト / Locking bolt		
	Type	(外径) D (長さ) L			Diameter of shaft hole d1, d2 (d1 ≤ d2) mm	M	トルク Locking torque (N·m)
CSAJ	Φ12	18.5	3-4-5	3	6.25	M3	1.2
	Φ16	23	3-4-5-6	3.2	6.4	M3	1.2
	Φ20	26	4-5-6-6.35-7-8-9-9.525-10	3.8	7.5	M4	2.5
	Φ25	31	5-6-6.35-7-8-9-9.525-10-11-12	4.45	8.9	M4	2.5
	Φ32	41	8-9-9.525-10-11-12-12.7-14-15-16	6	12.05	M5	5
	Φ40	50	8-9-9.525-10-11-12-12.7-14-15-16-17-18-19-20	6.5	15.2	M6	8
	Φ40	56	8-9-9.525-10-11-12-12.7-14-15-16-17-18-19-20	8	15.5	M6	8
	Φ50	71	10-11-12-12.7-14-15-16-17-18-19-20-22-24-25-28	8.5	17	M8	20
	Φ63	90	10-11-12-12.7-14-15-16-17-18-19-20-22-24-25-28-30	12.5	22.6	M8	20

- 適用軸径の推奨寸法公差はh6、h7です。
- d1、d2公差はスリット加工前の公差です。
- 表中の軸径d1、d2により、両端の穴径を自由に組み合わせることが選択できます。
- 上記以外の穴径も特注対応可能ですので、詳しくは弊社営業担当、技術にご相談ください。
- The recommended dimensional tolerances for applicable shaft bore diameters are h6 and h7.
- Tolerances of d1 and d2 are the tolerances before grooving.
- The bore diameter at both ends can be freely combined according to the shaft bore diameter d1 and d2 in the above table.
- Apertures other than those in the above table can be customized separately, please consult the salesman and related technicians for details.

型式指定 / Example: CSAJ — Φ12 × 18.5 — Φ3 × Φ5  
 Series Diameter Length d1 Bore d2 Bore

注文例: CSAC-Φ12×18.5-Φ3×Φ5  
 C: Coupling (カップリング)  
 S: Parallel Slot-type (スリット型シリーズ)  
 A: Aluminium alloy (アルミ合金)  
 J: Jackscrew (セットスクルータイプ)  
 Φ12: Diameter (直径寸法)  
 18.5: Length (長さ)  
 Φ3: d1 Bore (d1軸穴寸法)  
 Φ5: d2 Bore (d2軸穴寸法)

## 特性値 / Performance Parameter

型式 / Model	Type	(外径) D (長さ) L	許容トルク Rated torque (N·m)	最高回転数 Maximum speed (r/min)	慣性モーメント Moment of inertia (kg·m <sup>2</sup> )	静的ねじり定数 Static torsional stiffness (N·m/rad)	許容取付誤差 / Allowable installation deviation			質量 weight (g)
							偏心 Radial (mm)	偏角 Angular (°)	エンドブレイ Axial (mm)	
CSAJ	Φ12	18.5	0.4	52000	7.6X10 <sup>-8</sup>	45	0.1	1.5	±0.2	4
	Φ16	23	0.5	39000	3.4X10 <sup>-7</sup>	80	0.1	1.5	±0.2	9
	Φ20	26	1	31000	9.1X10 <sup>-7</sup>	170	0.1	1.5	±0.4	16
	Φ25	31	2	25000	2.6X10 <sup>-6</sup>	380	0.15	1.5	±0.4	28
	Φ32	41	4	19000	9.6X10 <sup>-6</sup>	500	0.15	1.5	±0.4	62
	Φ40	50	8	15000	3.0X10 <sup>-5</sup>	340	0.2	1.5	±0.4	112
	Φ40	56	8	15000	3.3X10 <sup>-5</sup>	700	0.2	1.5	±0.5	135
	Φ50	71	15	10000	1.0X10 <sup>-4</sup>	1500	0.2	1.5	±0.5	325
	Φ63	90	30	7000	3.2X10 <sup>-4</sup>	3100	0.2	1.5	±0.5	632

- 上記性能パラメータは最大穴径時の測定値です。
- 偏心、偏角、エンドブレイは単独の許容値です。
- 複数の誤差 (ミスアライメント) が発生した場合、各許容値は1/2になります。
- The above technical parameters are measured according to the maximum aperture as the standard.
- Eccentricity, angular deviation and axial amplitude are all single allowable values.
- If multiple deviations occur at the same time, the allowable value of various deviations will be reduced to 1/2 of the original value.

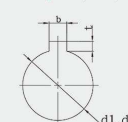
## 納期詳細

- ◆ 標準品日本倉庫あり、翌日出荷  
ご希望により、PM7:00まで当日出荷致します
- ◆ 日本倉庫はなければ、中国シンセン工場から  
当日発送、5日間日本お客様入手可
- ◆ 追加工品と特注品は希望通りに、ご相談を頂けます

## 追加加工 Alterations

- ◆ 穴径変更  
Change the shaft bore
- ◆ キー溝変更  
Change the width of the keyway

## キー溝寸法 Keyway



	標準注文 Standard order	特別注文 Special order	
		大口注文 Big order	追加加工 Alterations
数量 (pcs) Quantity	1~30	31+	*
納期 Delivery	1~3日	5日	7日+

軸径 Diameter (d1-d2)	幅 (b)		深さ (t)		寸法 Keyway size
	参考寸法 公差	公差	参考寸法 公差	公差	
Φ6-Φ7-Φ9	2	±0.0125	1.0		2 x 2
Φ8-Φ10	3		1.4		3 x 3
Φ10-Φ12	4		1.8	+0.1 0	4 x 4
Φ12-Φ17	5	±0.015	2.3		5 x 5
Φ17-Φ22	6		2.8		6 x 6
Φ22-Φ1-Φ24	6	±0.018	3.3	+0.2 0	8 x 7

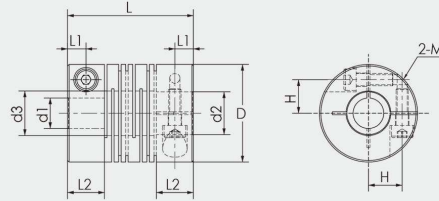


# ステンレススリット形 カップリング (クランピングタイプ) Parallel Couplings

エンコーダ、ステッピングモータ向け



型式 / Model	材質 / Material		ロック方式 Fixing method
	主体 Main Body	六角穴付ボルト Screw	
CSSC	ステンレス Stainless steel	ステンレス Stainless steel	クランピングタイプ Clamping



## 寸法 / Model and Size

単位 / Unit: mm

型式 / Model		標準軸穴寸法				締め付けボルト / Locking bolt	
Type	(外径) D (長さ) L	Diameter of shaft hole d1, d2 (d1 ≤ d2) mm		L1	L2	H	M トルク Locking torque (N·m)
CSSC	Φ12 18.5	3-4-5		3	6.25	4	M2 0.5
	Φ16 23	3-4-5-6-6.35		3.2	6.35	5.2	M2.5 0.8
	Φ20 26	4-5-6-6.35-7-8-9-9.525-10		3.75	7.5	7	M3 1.2
	Φ25 31	5-6-6.35-7-8-9-9.525-10-11-12		4.45	8.9	8.5	M3 1.2
	Φ32 41	6-8-9-9.525-10-11-12-12.7-14-15-16		6	12	11	M4 2.5
	Φ40 50	8-9-9.525-10-11-12-12.7-14-15-16-17-18-19-20		6.5	15.2	13.6	M5 5
	Φ40 56	8-9-9.525-10-11-12-12.7-14-15-16-17-18-19-20		8	15.5	13.6	M5 5
	Φ50 71	10-11-12-12.7-14-15-16-17-18-19-20-22-24-25-28		8.5	17	16.5	M6 8
	Φ63 90	10-11-12-12.7-14-15-16-17-18-19-20-22-24-25-28-30		12.5	22.6	21	M8 20

- 適用軸径の推奨寸法公差はh6、h7です。
- d1、d2公差はスリット加工前の公差です。
- 表中の軸穴径d1、d2により、両端の穴径を自由に組み合わせることが選択できます。
- 上記以外の穴径も特注対応可能ですので、詳しくは弊社営業担当、技術にご相談ください。
- The recommended dimensional tolerances for applicable shaft bore diameters are h6 and h7.
- Tolerances of d1 and d2 are the tolerances before grooving.
- The bore diameter at both ends can be freely combined according to the shaft bore diameter d1 and d2 in the above table.
- Apertures other than those in the above table can be customized separately, please consult the salesman and related technicians for details.

型式指定 / Example: CSSC — Φ12 × 18.5 — Φ3 × Φ5  
 型式 Series    外径 Diameter    長さ Length    d1軸穴 d1Bore    d2軸穴 d2Bore

- 注文例: CSSC-Φ12×18.5-Φ3×Φ5  
 C: Coupling (カップリング)  
 S: Parallel Slot-type (スリット型シリーズ)  
 S: Stainless steel (ステンレス)  
 C: Clamping (クランピングタイプ)  
 Φ12: Diameter (直径寸法)  
 18.5: Length (長さ)  
 Φ3: d1 Bore (d1軸穴寸法)  
 Φ5: d2 Bore (d2軸穴寸法)

## 製品の特長

- オールステンレス製スリット形のフレキシブルカップリング。
- スリットで形成された板ばねが、偏心、偏角、エンドブレイを補正できます。
- バックラッシュがありません。
- 小型モータとエンコーダ用途に開発したスリット形カップリングです。

## Product features

- Metal flexible coupling with complete integrated structure
- Grooving plays an elastic role to compensate for radial, angular and axial deviations
- Specially designed for encoder and Micro motor
- Zero backlash, suitable for forward and reverse rotation

## 特性値 / Performance Parameter

型式 / Model		許容トルク Rated torque (N·m)	最高回転数 Maximum speed (r/min)	慣性モーメント Moment of inertia (kg·m <sup>2</sup> )	静的ねじり定数 Static torsional stiffness (N·m/rad)	許容取付誤差 / Allowable installation deviation			質量 weight (g)
Type	(外径) D (長さ) L					偏心 Radial (mm)	偏角 Angular (°)	エンドブレイ Axial (mm)	
CSSC	Φ12 18.5	0.5	40000	2.2X10 <sup>-7</sup>	64	0.1	2	±0.2	15
	Φ16 23	0.6	35000	9.0X10 <sup>-7</sup>	85	0.1	2	±0.3	25
	Φ20 26	1	30000	2.5X10 <sup>-6</sup>	250	0.1	2	±0.3	43
	Φ25 31	2	25000	7.1X10 <sup>-6</sup>	330	0.15	2	±0.4	75
	Φ32 41	3.5	19000	2.7X10 <sup>-6</sup>	850	0.15	2	±0.5	166
	Φ40 50	10	14000	8.9X10 <sup>-6</sup>	950	0.2	2	±0.5	302
	Φ40 56	12	13000	9.0X10 <sup>-6</sup>	1000	0.2	2	±0.5	373
	Φ50 71	15	10000	2.8X10 <sup>-6</sup>	1400	0.2	2	±0.5	762
	Φ63 90	35	8000	8.8X10 <sup>-6</sup>	1800	0.2	2	±0.5	1415

- 上記性能パラメータは最大穴径時の測定値です。
- 偏心、偏角、エンドブレイは単独の許容値です。
- 複数の誤差 (ミスアライメント) が発生した場合、各許容値は1/2になります。
- The above technical parameters are measured according to the maximum aperture as the standard.
- Eccentricity, angular deviation and axial amplitude are all single allowable values.
- If multiple deviations occur at the same time, the allowable value of various deviations will be reduced to 1/2 of the original value.

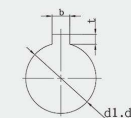
## 納期詳細

- ◆ 標準品日本倉庫あり、翌日出荷  
ご希望により、PM7:00まで当日出荷致します
- ◆ 日本倉庫はなければ、中国シンセ工場から  
当日発送、5日間日本お客様入手可
- ◆ 追加工品と特注品は希望通りに、ご相談を頂けます

## 追加工 Alterations

- ◆ 穴径変更  
Change the shaft bore
- ◆ キー溝変更  
Change the width of the keyway

## キー溝寸法 Keyway



軸穴径 Diameter (d1-d2)	幅 (b)		深さ (t)		寸法 Keyway size B x H
	標準寸法 Standard	公差 Tolerance	標準寸法 Standard	公差 Tolerance	
Φ6-Φ7-Φ9	2	±0.0125	1.0		2 x 2
Φ8-Φ10	3		1.4		3 x 3
Φ10-Φ12	4		1.8	+0.1	4 x 4
Φ12-Φ17	5	±0.015	2.3		5 x 5
Φ17-Φ22	6		2.8		6 x 6
Φ22-Φ24	6	±0.018	3.3	+0.2 0	8 x 7

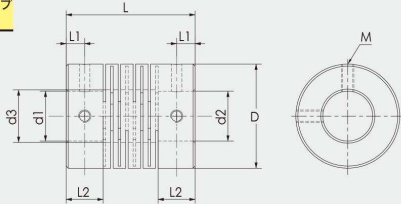


# ステンレススリット形 カップリング (セットスクリュウタイプ) Parallel Couplings

エンコーダ、ステッピングモータ向け



型式 / Model	材質 / Material		ロック方式 Fixing method
	主体 Main Body	六角穴付ボルト Screw	
CSSJ	ステンレス Stainless steel	ステンレス Stainless steel	セットスクリュウタイプ Jackscrew



## 寸法 / Model and Size

単位 / Unit: mm

型式 / Model		標準軸穴寸法		締め付けボルト / Locking bolt				
Type	(外径) D (長さ) L	Diameter of shaft hole d1, d2 (d1 ≤ d2) mm		L1	L2	M	トルク Locking torque (N·m)	
CSSJ	Φ12	18.5	3-4-5		3	6.25	M3	1.2
	Φ16	23	2-3-4-5-6		3.2	6.4	M3	1.2
	Φ20	26	4-5-6-6.35-7-8-9-9.525-10		3.8	7.5	M4	2.5
	Φ25	31	5-6-6.35-7-8-9-9.525-10-11-12		4.45	8.9	M4	2.5
	Φ32	41	8-9-9.525-10-11-12-12.7-14-15-16		6	12.05	M5	5
	Φ40	50	8-9-9.525-10-11-12-12.7-14-15-16-17-18-19-20		6.5	15.2	M6	8
	Φ40	56	8-9-9.525-10-11-12-12.7-14-15-16-17-18-19-20		8	15.5	M6	8
	Φ50	71	10-11-12-12.7-14-15-16-17-18-19-20-22-24-25-28		8.5	17	M8	20
	Φ63	90	10-11-12-12.7-14-15-16-17-18-19-20-22-24-25-28-30		12.5	22.6	M8	20

- 適用軸径の推奨寸法公差はh6、h7です。
- d1、d2公差はスリット加工前の公差です。
- 表中の軸穴径d1、d2により、両端の穴径を自由に組み合わせることが選択できます。
- 上記以外の穴径も特注対応可能ですので、詳しくは弊社営業担当、技術にご相談ください。
- The recommended dimensional tolerances for applicable shaft bore diameters are h6 and h7.
- Tolerances of d1 and d2 are the tolerances before grooving.
- The bore diameter at both ends can be freely combined according to the shaft bore diameter d1 and d2 in the above table.
- Apertures other than those in the above table can be customized separately, please consult the salesman and related technicians for details.

型式指定 / Example: CSSJ — Φ12 × 18.5 — Φ3 × Φ5  
 Series Diameter Length d1 Bore d2 Bore

- 注文例: CSSJ-Φ12×18.5-Φ3×Φ5  
 C: Coupling (カップリング)  
 S: Parallel Slot-type (スリット型シリーズ)  
 S: Stainless steel (ステンレス)  
 J: Jackscrew (セットスクリュウタイプ)  
 Φ12: Diameter (直径寸法)  
 18.5: Length (長さ)  
 Φ3: d1 Bore (d1軸穴寸法)  
 Φ5: d2 Bore (d2軸穴寸法)

## 製品の特長

- オールステンレス製スリット形のフレキシブルカップリング。
- スリットで形成された板ばねが、偏心、偏角、エンドブレイを補正できます。
- バックラッシュがありません。
- 小型モータとエンコーダ用途に開発したスリット形カップリングです。

## Product features

- Metal flexible coupling with complete integrated structure
- Grooving plays an elastic role to compensate for radial, angular and axial deviations
- Specially designed for encoder and Micro motor
- Zero backlash, suitable for forward and reverse rotation

## 特性値 / Performance Parameter

型式 / Model	許容トルク Rated torque (N·m)	最高回転数 Maximum speed (r/min)	慣性モーメント Moment of inertia (kg·m <sup>2</sup> )	静的ねじり定数 Static torsional stiffness (N·m/rad)	許容取付誤差 / Allowable installation deviation			質量 weight (g)		
					偏心 Radial (mm)	偏角 Angular (°)	エンドブレイ Axial (mm)			
CSSJ	Φ12	18.5	0.5	40000	2.2X10 <sup>-7</sup>	64	0.1	2	±0.2	13
	Φ16	23	0.6	35000	9.0X10 <sup>-7</sup>	85	0.1	2	±0.3	22
	Φ20	26	1	30000	2.5X10 <sup>-6</sup>	250	0.1	2	±0.3	39
	Φ25	31	2	25000	7.1X10 <sup>-6</sup>	330	0.15	2	±0.4	72
	Φ32	41	3.5	19000	2.7X10 <sup>-5</sup>	850	0.15	2	±0.5	162
	Φ40	50	10	14000	8.9X10 <sup>-5</sup>	950	0.2	1.5	±0.5	355
	Φ40	56	12	13000	9.0X10 <sup>-5</sup>	1000	0.2	2	±0.5	403
	Φ50	71	15	10000	2.8X10 <sup>-4</sup>	1400	0.2	2	±0.5	768
	Φ63	90	35	8000	8.8X10 <sup>-4</sup>	1800	0.2	2	±0.5	1415

- 上記性能パラメータは最大穴径時の測定値です。
- 偏心、偏角、エンドブレイは単独の許容値です。
- 複数の誤差 (ミスアライメント) が発生した場合、各許容値は1/2になります。
- The above technical parameters are measured according to the maximum aperture as the standard.
- Eccentricity, angular deviation and axial amplitude are all single allowable values.
- If multiple deviations occur at the same time, the allowable value of various deviations will be reduced to 1/2 of the original value.

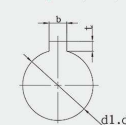
## 納期詳細

- ◆ 標準品日本倉庫あり、翌日出荷  
ご希望により、PM7:00まで当日出荷致します
- ◆ 日本倉庫はなければ、中国シンセン工場から  
当日発送、5日間日本お客様入手可
- ◆ 追加工品と特注品は希望通りに、ご相談を頂けます

## 追加工 Alterations

- ◆ 穴径変更  
Change the shaft bore
- ◆ キー溝変更  
Change the width of the keyway

## キー溝寸法 Keyway



	標準注文 Standard order	特別注文 Special order	
		大口注文 Big order	追加加工 Alterations
数量 (pcs) Quantity	1~30	31+	*
納期 Delivery	1~3日	5日	7日+

軸穴径 Diameter (d1-d2)	幅 (b)		深さ (t)		寸法 Keyway size B x H
	参考寸法 Reference	公差 Tolerance	参考寸法 Reference	公差 Tolerance	
Φ6-Φ7-Φ9	2	±0.0125	1.0		2 x 2
Φ8-Φ10	3		1.4		3 x 3
Φ10-Φ12	4		1.8	+0.1 0	4 x 4
Φ12-Φ17	5	±0.015	2.3		5 x 5
Φ17-Φ22	6		2.8		6 x 6
Φ22-Φ24	6	±0.018	3.3	+0.2 0	8 x 7

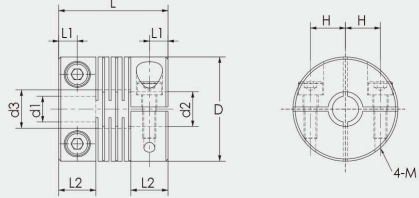
# 高剛性スリット形 カップリング (クランピングタイプ)

## High rigidity parallel groove coupling

エンコーダ、マイクロモータなどに適しています



型式 / Model	材質 / Material		表面処理 / Surface treatment		ロック方式 / Fixing method
	本体 / Main Body	六角穴付ボルト / Screw	本体 / Main Body	六角穴付ボルト / Screw	
CSAC.R	アルミ合金 / Aluminium alloy	SCM435	アルマイト / Anodic oxidation	四三酸化鉄皮膜 / Fe <sub>3</sub> O <sub>4</sub> protective film	クランピングタイプ / Clamping



### 製品の特長

- 円筒状の材料にスリットを入れた完全一体構造の金属ばねフレキシブルカップリング。
- スリットで形成された板ばねが、偏心、偏角、エンドブレイを補正できます。
- バックラッシュがありません。
- 小型モータとエンコーダ用途に開発したスリット形カップリングです

### Product features

- Metal flexible coupling with complete integrated structure
- Grooving plays an elastic role to compensate for radial, angular and axial deviations
- Specially designed for encoder and Micro motor
- Zero backlash, suitable for forward and reverse rotation

### 寸法 / Model and Size

単位 / Unit: mm

型式 / Model	標準軸穴寸法						締め付けボルト / Locking bolt			
	Type	(外径) D	(長さ) L	Diameter of shaft hole d1, d2 (d1 ≤ d2) mm		L1	L2	H	M	トルク Locking torque (N·m)
CSAC.R	Φ16	17.4	3-4-5-6			3	6	4.74	M2	0.5
	Φ19	20	3-4-5-6-6.35-7-8			3.4	6.8	5.6	M2.5	0.8
	Φ24	25	4-5-6-6.35-7-8-9-9.525-10			4.25	8.5	8	M3	1.2
	Φ29	30	5-6-6.35-7-8-9-9.525-10-11-12			5.1	10.2	9	M3	1.2
	Φ34	35	8-9-9.525-10-11-12-12.7-14-15-16			6	12	11	M3	1.2
	Φ39	40	8-9-9.525-10-11-12-12.7-14-15-16-17-18-19			6.75	13.5	14	M4	2.5
	Φ44	45	8-9-9.525-10-11-12-12.7-14-15-16-17-18-19-20			7.75	15.5	16	M4	2.5

- 適用軸径の推奨寸法公差はh6、h7です。
- d1、d2公差はスリット加工前の公差です。
- 表中の軸穴径d1、d2により、両端の穴径を自由に組み合わせることが選択できます。
- 上記以外の穴径も特注対応可能ですので、詳しくは弊社営業担当、技術にご相談ください。
- The recommended dimensional tolerances for applicable shaft bore diameters are h6 and h7.
- Tolerances of d1 and d2 are the tolerances before grooving.
- The bore diameter at both ends can be freely combined according to the shaft bore diameter d1 and d2 in the above table.
- Apertures other than those in the above table can be customized separately, please consult the salesman and related technicians for details.

型式指定 / Example: CSAC.R — Φ16 × 17.4 — Φ3 × Φ5

型式 Series    外径 Diameter    長さ Length    d1軸穴 d1 Bore    d2軸穴 d2 Bore

- 注文例: CSAC.R-Φ16×17.4-Φ3×Φ5
- C: Coupling (カップリング)
  - S: Parallel Slot-type (スリット型シリーズ)
  - A: Aluminium alloy (アルミ合金)
  - C: Clamping (クランピングタイプ)
  - R: Rigidity (高剛性)
  - Φ16: Diameter (直径寸法)
  - 17.4: Length (長さ)
  - Φ3: d1 Bore (d1軸穴寸法)
  - Φ5: d2 Bore (d2軸穴寸法)

### 特性値 / Performance Parameter

型式 / Model	Type	(外径) D	(長さ) L	許容トルク / Rated torque (N·m)	最高回転数 / Maximum speed (r/min)	慣性モーメント / Moment of inertia (kg·m <sup>2</sup> )	静的ねじり定数 / Static torsional stiffness (N·m/rad)	許容取付誤差 / Allowable installation deviation			質量 / weight (g)
								偏角 / Radial (mm)	偏角 / Angular (°)	エンドブレイ / Axial (mm)	
CSAC.R	Φ16	17.4	0.5	39000	2.50X10 <sup>-7</sup>	200	0.05	0.5	±0.1	6	
	Φ19	20	1	33000	5.80X10 <sup>-7</sup>	270	0.5	0.5	±0.1	13	
	Φ24	25	1.5	26000	1.80X10 <sup>-6</sup>	790	0.05	0.5	±0.1	22	
	Φ29	30	3	20000	4.70X10 <sup>-6</sup>	1400	0.05	0.5	±0.1	42	
	Φ34	35	3	18000	1.10X10 <sup>-5</sup>	2200	0.05	0.5	±0.1	62	
	Φ39	40	6	16000	2.30X10 <sup>-5</sup>	4100	0.05	0.5	±0.1	87	
	Φ44	45	9	14000	4.30X10 <sup>-5</sup>	5100	0.05	0.5	±0.1	130	

- 上記性能パラメータは最大穴径時の測定値です。
- 偏心、偏角、エンドブレイは単独の許容値です。
- 複数の誤差 (ミスアライメント) が発生した場合、各許容値は1/2になります。
- The above technical parameters are measured according to the maximum aperture as the standard.
- Eccentricity, angular deviation and axial amplitude are all single allowable values.
- If multiple deviations occur at the same time, the allowable value of various deviations will be reduced to 1/2 of the original value.

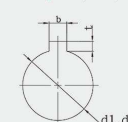
### 納期詳細

- ◆ 標準品日本倉庫あり、翌日出荷  
ご希望により、PM7:00まで当日出荷致します
- ◆ 日本倉庫はなければ、中国シンセ工場から  
当日発送、5日間日本お客様入手可
- ◆ 追加品と特注品は希望通りに、ご相談を頂けます

### 追加工 / Alterations

- ◆ 穴径変更可  
Change the shaft bore
- ◆ キー溝変更可  
Change the width of the keyway

### キー溝寸法 / Keyway



軸穴径 / Diameter (d1-d2)	幅 (b)		深さ (t)		寸法 / Keyway size
	参考寸法 / Reference	公差 / Tolerance	参考寸法 / Reference	公差 / Tolerance	
Φ6-Φ7-9	2	±0.0125	1.0		2 x 2
Φ8-Φ10	3		1.4		3 x 3
Φ10.01-Φ12	4		1.8	+0.1 0	4 x 4
Φ12.01-Φ17	5	±0.015	2.3		5 x 5
Φ17.01-Φ22	6		2.8		6 x 6
Φ22.01-Φ24	6	±0.018	3.3	+0.2 0	8 x 7

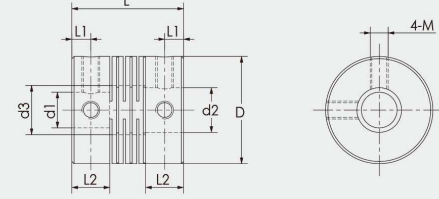


# 高剛性スリット形 カップリング (セットスクリータイプ) High rigidity parallel groove coupling

エンコーダ、マイクロモータなどに適しています



型式 / Model	材質 / Material		表面処理 / Surface treatment		ロック方式 / Fixing method
	本体 / Main Body	六角穴付ボルト / Screw	本体 / Main Body	六角穴付ボルト / Screw	
CSAJ.R	アルミ合金 / Aluminium alloy	SCM435	アルマイト / Anodic oxidation	四三酸化鉄皮膜 / Fe <sub>3</sub> O <sub>4</sub> protective film	セットスクリータイプ / Jackscrew



## 製品の特長

- 円筒状の材料にスリットを入れた完全一体構造の金属ばねフレキシブルカップリング。
- スリットで形成された板ばねが、偏心、偏角、エンドブレイを補正できます。
- バックラッシュがありません。
- 小型モータとエンコーダ用途に開発したスリット形カップリングです

## Product features

- Metal flexible coupling with complete integrated structure
- Grooving plays an elastic role to compensate for radial, angular and axial deviations
- Specially designed for encoder and Micro motor
- Zero backlash, suitable for forward and reverse rotation

## 寸法 / Model and Size

単位 / Unit: mm

型式 / Model	標準軸穴径寸法		L1	L2	締め付けボルト / Locking bolt		
	Type	(外径) D			(長さ) L	Diameter of shaft hole d1, d2 (d1 ≤ d2) mm	M
CSAJ.R	Φ16	17.4	3-4-5-6	3	6	M3	1.2
	Φ19	20	3-4-5-6-6.35-7-8	3.4	6.8	M3	1.2
	Φ24	25	4-5-6-6.35-7-8-9-9.525-10	4.25	8.5	M4	2.5
	Φ29	30	5-6-6.35-7-8-9-9.525-10-11-12	5.1	10.2	M5	5
	Φ34	35	8-9-9.525-10-11-12-12.7-14-15-16	6	12	M5	5
	Φ39	40	8-9-9.525-10-11-12-12.7-14-15-16-17-18-19	6.8	13.5	M5	5
	Φ44	45	8-9-9.525-10-11-12-12.7-14-15-16-17-18-19-20	7.8	15.5	M6	8

- 適用軸径の推奨寸法公差はh6、h7です。
- d1、d2公差はスリット加工前の公差です。
- 表中の軸穴径d1、d2により、両端の穴径を自由に組み合わせることが選択できます。
- 上記以外の穴径も特注対応可能ですので、詳しくは弊社営業担当、技術にご相談ください。
- The recommended dimensional tolerances for applicable shaft bore diameters are h6 and h7.
- Tolerances of d1 and d2 are the tolerances before grooving.
- The bore diameter at both ends can be freely combined according to the shaft bore diameter d1 and d2 in the above table.
- Apertures other than those in the above table can be customized separately, please consult the salesman and related technicians for details.

## 型式指定 / Example: CSAJ.R — Φ16×17.4 — Φ3 × Φ5

型式 / Series	外径 / Diameter	長さ / Length	d1軸穴 / d1 Bore	d2軸穴 / d2 Bore
CSAJ.R	Φ16	17.4	Φ3	Φ5

- 注文例: CSAJ.R-Φ16×17.4-Φ3×Φ5  
 C: Coupling (カップリング)  
 S: Parallel Slot-type (スリット型シリーズ)  
 A: Aluminium alloy (アルミ合金)  
 J: Jackscrew (セットスクリータイプ)  
 R: Rigidity (高剛性)  
 Φ16: Diameter (直径寸法)  
 17.4: Length (長さ)  
 Φ3: d1 Bore (d1軸穴寸法)  
 Φ5: d2 Bore (d2軸穴寸法)

## 特性値 / Performance Parameter

型式 / Model	Type	(外径) D	(長さ) L	許容トルク / Rated torque (N·m)	最高回転数 / Maximum speed (r/min)	慣性モーメント / Moment of inertia (kg·m <sup>2</sup> )	静的ねじり定数 / Static torsional stiffness (N·m/rad)	許容取付誤差 / Allowable installation deviation			質量 / weight (g)
								偏心 / Radial (mm)	偏角 / Angular (°)	エンドブレイ / Axial (mm)	
CSAJ.R	Φ16	17.4	0.5	39000	2.5X10 <sup>-7</sup>	200	0.05	0.5	±0.1	7	
	Φ19	20	1	33000	5.8X10 <sup>-7</sup>	270	0.05	0.5	±0.1	11	
	Φ24	25	1.5	26000	1.8X10 <sup>-6</sup>	790	0.05	0.5	±0.1	22	
	Φ29	30	2	21000	4.7X10 <sup>-6</sup>	1400	0.05	0.5	±0.1	65	
	Φ34	35	3	18000	1.1X10 <sup>-5</sup>	2200	0.05	0.5	±0.1	88	
	Φ39	40	6	16000	2.3X10 <sup>-5</sup>	4100	0.05	0.5	±0.1	132	
	Φ44	45	9	14000	4.3X10 <sup>-5</sup>	5100	0.05	0.5	±0.1	128	

- 上記性能パラメータは最大穴径時の測定値です。
- 偏心、偏角、エンドブレイは単独の許容値です。
- 複数の誤差 (ミスアライメント) が発生した場合、各許容値は1/2になります。
- The above technical parameters are measured according to the maximum aperture as the standard.
- Eccentricity, angular deviation and axial amplitude are all single allowable values.
- If multiple deviations occur at the same time, the allowable value of various deviations will be reduced to 1/2 of the original value.

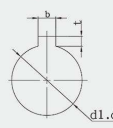
## 納期詳細

- ◆ 標準品日本倉庫あり、翌日出荷  
ご希望により、PM7:00まで当日出荷致します
- ◆ 日本倉庫はなければ、中国シンセ工場から  
当日発送、5日間日本お客様入手可
- ◆ 追加品と特注品は希望通りに、ご相談を頂けます

## 追加工 / Alterations

- ◆ 穴径変更可  
Change the shaft bore
- ◆ キー溝変更可  
Change the width of the keyway

## キー溝寸法 / Keyway

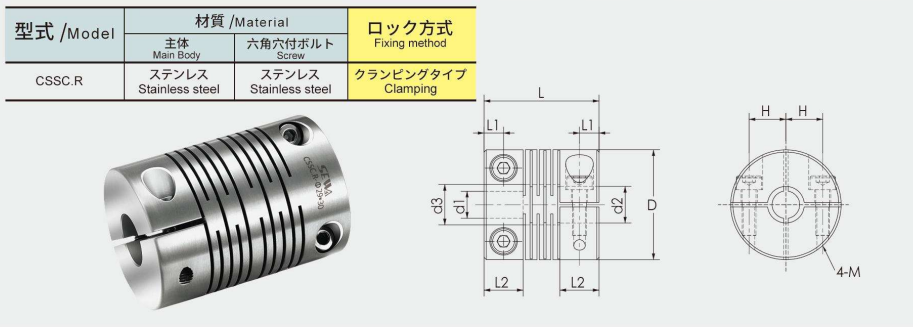


軸穴径 / Diameter (d1-d2)	幅 (b)		深さ (t)		寸法 / Keyway size
	参考寸法 / Ref.	公差 / Tolerance	参考寸法 / Ref.	公差 / Tolerance	
Φ6-Φ7.99	2		1.0		2 x 2
Φ8-Φ10	3	±0.0125	1.4		3 x 3
Φ10.01-Φ12	4		1.8	+0.1 0	4 x 4
Φ12.01-Φ17	5	±0.015	2.3		5 x 5
Φ17.01-Φ22	6		2.8		6 x 6
Φ22.01-Φ24	6	±0.018	3.3	+0.2 0	8 x 7



# 高剛性ステンレススリット形 カップリング (クランピングタイプ) High rigidity parallel groove coupling

エンコーダ、マイクロモータ向け



## 寸法 / Model and Size

単位 / Unit: mm

型式 / Model		材質 / Material		ロック方式 / Fixing method	
Type	(外径) D	(長さ) L	主体 Main Body	六角穴付ボルト Screw	クランピングタイプ Clamping
CSSC.R	Φ16	17.4	ステンレス Stainless steel	ステンレス Stainless steel	クランピングタイプ Clamping

Type	D	L	標準軸穴径寸法			締め付けボルト / Locking bolt	
			Diameter of shaft hole d1, d2 (d1 ≤ d2) mm			M	トルク Locking torque (N·m)
CSSC.R	Φ16	17.4	3-4-5-6	L1: 3	L2: 6	H: 4.74	M2, 0.5
	Φ19	20	3-4-5-6-6.35-7-8	3.4	6.8	5.6	M2.5, 0.8
	Φ24	25	4-5-6-6.35-7-8-9-9.525-10	4.25	8.5	8	M3, 1.2
	Φ29	30	5-6-6.35-7-8-9-9.525-10-11-12	5.1	10.2	9	M3, 1.2
	Φ34	35	8-9-9.525-10-11-12-12.7-14-15-16	6	12	11	M3, 1.2
	Φ39	40	8-9-9.525-10-11-12-12.7-14-15-16-17-18-19	6.75	13.5	14	M4, 2.5
	Φ44	45	8-9-9.525-10-11-12-12.7-14-15-16-17-18-19-20	7.75	15.5	16	M4, 2.5

- 適用軸径の推奨寸法公差はh6、h7です。
- d1、d2公差はスリット加工前の公差です。
- 表中の軸径d1、d2により、両端の穴径を自由に組み合わせることが選択できます。
- 上記以外の穴径も特注対応可能ですので、詳しくは弊社営業担当、技術にご相談ください。
- The recommended dimensional tolerances for applicable shaft bore diameters are h6 and h7.
- Tolerances of d1 and d2 are the tolerances before grooving.
- The bore diameter at both ends can be freely combined according to the shaft bore diameter d1 and d2 in the above table.
- Apertures other than those in the above table can be customized separately, please consult the salesman and related technicians for details.

## 型式指定 / Example: CSSC.R — Φ16×17.4 — Φ3 × Φ5

型式 外径 長さ d1軸穴 d2軸穴  
Series Diameter Length d1Bore d2Bore

注文例: CSSC.R-Φ16×17.4-Φ3×Φ5  
C: Coupling (カップリング)  
S: Parallel Slot-type (スリット型シリーズ)  
S: Stainless steel (ステンレス)  
C: Clamping (クランピングタイプ)  
R: Rigidity (高剛性)  
Φ16: Diameter (直径寸法)  
17.4: Length (長さ)  
Φ3: d1 Bore (d1軸穴寸法)  
Φ5: d2 Bore (d2軸穴寸法)

## 製品の特長

- オールステンレス製スリット形のフレキシブルカップリング。
- スリットで形成された板ばねが、偏心、偏角、エンドブレイを補正できます。
- バックラッシュがありません。
- 小型モータとエンコーダ用途に開発したスリット形カップリングです。

## Product features

- Metal flexible coupling with complete integrated structure
- Grooving plays an elastic role to compensate for radial, angular and axial deviations
- Specially designed for encoder and Micro motor
- Zero backlash, suitable for forward and reverse rotation

## 特性値 / Performance Parameter

型式 / Model		許容トルク Rated torque (N·m)	最高回転数 Maximum speed (r/min)	慣性モーメント Moment of inertia (kg·m <sup>2</sup> )	静的ねじり定数 Static torsional stiffness (N·m/rad)	許容取付誤差 / Allowable installation deviation			質量 weight (g)	
Type	(外径) D					(長さ) L	偏心 Radial (mm)	偏角 Angular (°)		エンドブレイ Axial (mm)
CSSC.R	Φ16	17.4	2	25000	2.8X10 <sup>-6</sup>	200	0.05	0.5	±0.1	23
	Φ19	20	4	20000	6.2X10 <sup>-5</sup>	270	0.05	0.5	±0.1	42
	Φ24	25	6	16000	2.0X10 <sup>-5</sup>	750	0.05	0.5	±0.1	74
	Φ29	30	8	13000	5.2X10 <sup>-5</sup>	1400	0.05	0.5	±0.1	146
	Φ34	35	12	12000	1.1X10 <sup>-4</sup>	2200	0.05	0.5	±0.1	198
	Φ39	40	15	10000	2.3X10 <sup>-4</sup>	4100	0.05	0.5	±0.1	252
	Φ44	45	23	8000	4.5X10 <sup>-4</sup>	5100	0.05	0.5	±0.1	368

- 上記性能パラメータは最大穴径時の測定値です。
- 偏心、偏角、エンドブレイは単独の許容値です。
- 複数の誤差 (ミスアライメント) が発生した場合、各許容値は1/2になります。
- The above technical parameters are measured according to the maximum aperture as the standard.
- Eccentricity, angular deviation and axial amplitude are all single allowable values.
- If multiple deviations occur at the same time, the allowable value of various deviations will be reduced to 1/2 of the original value.

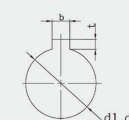
## 納期詳細

- 標準品日本倉庫あり、翌日出荷  
ご希望により、PM7:00まで当日出荷致します
- 日本倉庫はなければ、中国シンセ工場から  
当日発送、5日間日本お客様入手可
- 追加品と特注品は希望通りに、ご相談を頂けます

## 追加工 Alterations

- 穴径変更  
Change the shaft bore
- キー溝変更  
Change the width of the keyway

## キー溝寸法 Keyway



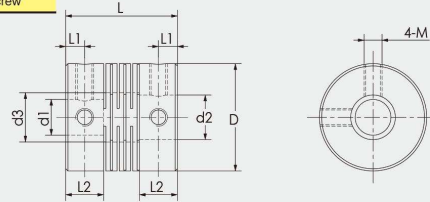
軸径 Diameter (d1-d2)	幅 (b)		深さ (t)		寸法 Keyway size B x t
	参考寸法 Reference	公差 Tolerance	参考寸法 Reference	公差 Tolerance	
Φ6-Φ7.99	2	±0.0125	1.0		2 x 2
Φ8-Φ10	3		1.4		3 x 3
Φ10.01-Φ12	4		1.8	+0.1 0	4 x 4
Φ12.01-Φ17	5	±0.015	2.3		5 x 5
Φ17.01-Φ22	6		2.8		6 x 6
Φ22.01-Φ24	6	±0.018	3.3	+0.2 0	8 x 7

# 高剛性ステンレススリット形 カップリング (セットスクリュウタイプ) High rigidity parallel groove coupling

エンコーダ、マイクロモータ向け



型式 / Model	材質 / Material		ロック方式 Fixing method
	主体 Main Body	六角穴付ボルト Screw	
CSSJ.R	ステンレス Stainless steel	ステンレス Stainless steel	セットスクリュウタイプ Jackscrew



## 寸法 / Model and Size

単位 / Unit: mm

型式 / Model Type	(外径) D	(長さ) L	標準軸穴径寸法 Diameter of shaft hole d1, d2 (d1 ≤ d2) mm		L1	L2	締め付けボルト / Locking bolt	
			d1	d2			M	Locking torque (N·m)
CSSJ.R	Φ16	17.4	3-4-5-6		3	6	M3	1.2
	Φ19	20	3-4-5-6-6.35-7-8		3.4	6.8	M3	1.2
	Φ24	25	4-5-6-6.35-7-8-9-9.525-10		4.25	8.5	M4	2.5
	Φ29	30	5-6-6.35-7-8-9-9.525-10-11-12		5.1	10.2	M5	5
	Φ34	35	8-9-9.525-10-11-12-12.7-14-15-16		6	12	M5	5
	Φ39	40	8-9-9.525-10-11-12-12.7-14-15-16-17-18-19		6.8	13.5	M5	5
	Φ44	45	8-9-9.525-10-11-12-12.7-14-15-16-17-18-19-20		7.8	15.5	M6	8

- 適用軸径の推奨寸法公差はh6、h7です。
- d1、d2公差はスリット加工前の公差です。
- 表中の軸穴径d1、d2により、両端の穴径を自由に組み合わせることが選択できます。
- 上記以外の穴径も特注対応可能ですので、詳しくは弊社営業担当、技術にご相談ください。

- The recommended dimensional tolerances for applicable shaft bore diameters are h6 and h7.
- Tolerances of d1 and d2 are the tolerances before grooving.
- The bore diameter at both ends can be freely combined according to the shaft bore diameter d1 and d2 in the above table.
- Apertures other than those in the above table can be customized separately, please consult the salesman and related technicians for details.

## 型式指定 / Example: CSSJ.R — Φ16×17.4 — Φ3 × Φ5

型式 外径 長さ d1軸穴 d2軸穴  
Series Diameter Length d1Bore d2Bore

注文例: CSSJ.R-Φ16×17.4-Φ3×Φ5  
C: Coupling (カップリング)  
S: Parallel Slot-type (スリット型シリーズ)  
S: Stainless steel (ステンレス)  
J: Jackscrew (セットスクリュウタイプ)  
R: Rigidity (高剛性)  
Φ16: Diameter (直径寸法)  
17.4: Length (長さ)  
Φ3: d1 Bore (d1軸穴寸法)  
Φ5: d2 Bore (d2軸穴寸法)

## 製品の特長

- オールステンレス製スリット形のフレキシブルカップリング。
- スリットで形成された板ばねが、偏心、偏角、エンドブレイを補正できます。
- バックラッシュがありません。
- 小型モータとエンコーダ用途に開発したスリット形カップリングです。

## Product features

- Metal flexible coupling with complete integrated structure
- Grooving plays an elastic role to compensate for radial, angular and axial deviations
- Specially designed for encoder and Micro motor
- Zero backlash, suitable for forward and reverse rotation

## 特性値 / Performance Parameter

型式 / Model Type	(外径) D	(長さ) L	許容トルク Rated torque (N·m)	最高回転数 Maximum speed (r/min)	慣性モーメント Moment of inertia (kg·m <sup>2</sup> )	静的ねじり定数 Static torsional stiffness (N/mrad)	許容取付誤差 / Allowable installation deviation			質量 weight (g)
							偏心 Radial (mm)	偏角 Angular (°)	エンドブレイ Axial (mm)	
CSSJ.R	Φ16	17.4	2	25000	2.8X10 <sup>-5</sup>	200	0.05	0.5	±0.1	25
	Φ19	20	4	20000	6.2X10 <sup>-5</sup>	270	0.05	0.5	±0.1	42
	Φ24	25	6	16000	2.0X10 <sup>-5</sup>	750	0.05	0.5	±0.1	74
	Φ29	30	8	13000	5.2X10 <sup>-5</sup>	1400	0.05	0.5	±0.1	147
	Φ34	35	12	12000	1.1X10 <sup>-4</sup>	2200	0.05	0.5	±0.1	202
	Φ39	40	15	10000	2.3X10 <sup>-4</sup>	4100	0.05	0.5	±0.1	253
	Φ44	45	23	8000	4.5X10 <sup>-4</sup>	5100	0.05	0.5	±0.1	365

- 上記性能パラメータは最大穴径時の測定値です。
- 偏心、偏角、エンドブレイは単独の許容値です。
- 複数の誤差 (ミスアライメント) が発生した場合、各許容値は1/2になります。

- The above technical parameters are measured according to the maximum aperture as the standard.
- Eccentricity, angular deviation and axial amplitude are all single allowable values.
- If multiple deviations occur at the same time, the allowable value of various deviations will be reduced to 1/2 of the original value.



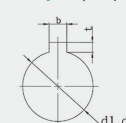
## 納期詳細

- 標準品日本倉庫あり、翌日出荷  
ご希望により、PM7:00まで当日出荷致します
- 日本倉庫はなければ、中国シンセ工場から  
当日発送、5日間日本お客様入手可
- 追加品と特注品は希望通りに、ご相談を頂けます



## 追加工 Alterations

- 穴径変更  
Change the shaft bore
- キー溝変更  
Change the width of the keyway



	標準注文 Standard order	特別注文 Special order	
		大口注文 Big order	追加加工 Alterations
数量 (pcs) Quantity	1~30	31+	*
納期 Delivery	1~3日	5日	7日+

軸穴径 Diameter (d1-d2)	幅 (b)		深さ (t)		寸法 Keyway size B x H
	参考寸法 REF	公差 TOLERANCE	参考寸法 REF	公差 TOLERANCE	
Φ6-Φ7.99	2	±0.0125	1.0		2 x 2
Φ8-Φ10	3		1.4		3 x 3
Φ10.01-Φ12	4		1.8	+0.1 0	4 x 4
Φ12.01-Φ17	5	±0.015	2.3		5 x 5
Φ17.01-Φ22	6		2.8		6 x 6
Φ22.01-Φ24	6	±0.018	3.3	+0.2 0	8 x 7

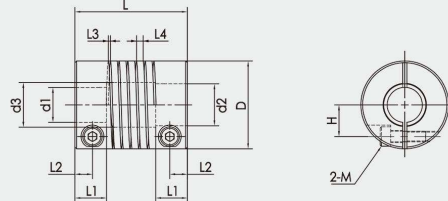


# 螺旋状スリット形 カップリング (クランピングタイプ) Beam Couplings

エンコーダ、マイクロモータなどに適しています



型式 / Model	材質 / Material		表面処理 / Surface treatment		ロック方式 / Fixing method
	本体 / Main Body	六角穴付ボルト / Screw	本体 / Main Body	六角穴付ボルト / Screw	
CSAC.W	アルミ合金 / Aluminium alloy	SCM435	アルマイト / Anodic oxidation	四酸化鉄皮膜 / Fe <sub>3</sub> O <sub>4</sub> protective film	クランピングタイプ / Clamping



## 製品の特長

- 円筒状の材料に1本の螺旋状のスリットを入れた完全一体構造の金属フレキシブルカップリングです。
- スリットで形成された板ばねが、偏心、偏角、エンドブレイを補正できます。
- バックラッシュがありません。
- 小型モータとエンコーダ用途に開発したスリット形カップリングです。

## Product features

- Metal one-piece zero backlash, fully integrated metal spring coupling. The deviation is absorbed by side slitting.
- Elastic action compensates radial, angular, axial deviation
- Suitable for encoder, micro motor, etc
- Aluminum alloy and stainless steel materials

## 寸法 / Model and Size

単位 / Unit: mm

型式 / Model	標準軸穴寸法						締め付けボルト / Locking bolt		
	Type	(外径) D	(長さ) L	Diameter of shaft hole d1, d2 (d1 ≤ d2) mm		L1	L2	H	M
CSAC.W	Φ12	18.5	2-3-4-5-6	6	3.5	4.5	M2.5	0.8	
	Φ16	23	3-4-5-6-6.35	7	4	6	M2.5	0.8	
	Φ19	23	4-5-6-6.35-7-8	7	4	7	M2.5	0.8	
	Φ25	25	5-6-6.35-7-8-9-9.525-10-11-12	8	4	9	M3	1.2	
	Φ25	32	5-6-6.35-7-8-9-9.525-10-11-12	9	5	9	M3	1.2	
	Φ28.5	38	6-6.35-7-8-9-9.525-10-11-12-12.7-14	10	6	10	M4	2.5	
	Φ32	32	8-9-9.525-10-11-12-12.7-14-15-16	9	5	11.5	M4	2.5	
	Φ32	41	8-9-9.525-10-11-12-12.7-14-15-16	12	6.5	11.5	M4	2.5	
	Φ38	41	8-9-9.525-10-11-12-12.7-14-15-16-17-18-19	12	6.5	13.5	M5	5	
	Φ40	50	10-11-12-12.7-14-15-16-17-18-19-20	15	8	14.5	M5	5	
	Φ42	50	12-12.7-14-15-16-17-18-19-20-22-24-25	15	8	16.5	M5	5	
	Φ50	50	12-12.7-14-15-16-17-18-19-20-22-24-25-26-28	15	8	18	M6	8	

- 適用軸径の推奨寸法公差はh6、h7です。
- d1、d2公差はスリット加工前の公差です。
- 表中の軸穴径d1、d2により、両端の穴径を自由に組み合わせることが選択できます。
- 上記以外の穴径も特注対応可能ですので、詳しくは弊社営業担当、技術にご相談ください。
- The recommended dimensional tolerances for applicable shaft bore diameters are h6 and h7.
- Tolerances of d1 and d2 are the tolerances before grooving.
- The bore diameter at both ends can be freely combined according to the shaft bore diameter d1 and d2 in the above table.
- Apertures other than those in the above table can be customized separately, please consult the salesman and related technicians for details.

型式指定 / Example: CSAC.W — Φ12 × 18.5 — Φ3 × Φ5  
 型式 Series      外径 Diameter      長さ Lenght      d1軸穴 d1Bore      d2軸穴 d2Bore

注文例: CSAC.W-Φ12×18.5-Φ3×Φ5  
 C: Coupling (カップリング)  
 S: Parallel Slot-type (スリット型シリーズ)  
 A: Aluminium alloy (アルミ合金)  
 C: Clamping (クランピングタイプ)  
 W: Winding (ビームカップリング)  
 Φ12: Diameter (直径寸法)  
 18.5: Lenght (長さ)  
 Φ3: d1 Bore (d1軸穴寸法)  
 Φ5: d2 Bore (d2軸穴寸法)

## 特性値 / Performance Parameter

型式 / Model	Type	(外径) D	(長さ) L	許容トルク / Rated torque (N·m)	最高回転数 / Maximum speed (r/min)	慣性モーメント / Moment of inertia (kg·m <sup>2</sup> )	静的ねじり定数 / Static torsional stiffness (N·m/rad)	許容取付誤差 / Allowable installation deviation			質量 / weight (g)
								偏心 / Radial (mm)	偏角 / Angular (°)	エンドブレイ / Axial (mm)	
CSAC.W	Φ12	18.5	0.3	10000	3.20X10 <sup>-7</sup>	40	0.1	2	±0.15	3.8	
	Φ16	23	0.5	10000	3.40X10 <sup>-7</sup>	45	0.1	2	±0.15	8.2	
	Φ19	23	0.9	8000	7.10X10 <sup>-7</sup>	110	0.1	2	±0.15	12	
	Φ25	25	2	6500	2.80X10 <sup>-6</sup>	170	0.1	2	±0.15	25	
	Φ25	32	2	6500	2.90X10 <sup>-6</sup>	180	0.1	2	±0.15	33	
	Φ28.5	38	2	5500	5.10X10 <sup>-6</sup>	260	0.1	2	±0.15	45	
	Φ32	32	4	5000	7.50X10 <sup>-6</sup>	280	0.1	2	±0.15	56	
	Φ32	41	4	5000	8.10X10 <sup>-6</sup>	300	0.1	2	±0.15	87	
	Φ38	41	6.5	4500	2.00X10 <sup>-5</sup>	330	0.1	2	±0.15	120	
	Φ40	50	6.5	4500	2.00X10 <sup>-5</sup>	330	0.1	2	±0.15	125	
	Φ42	50	8	3500	4.40X10 <sup>-5</sup>	450	0.1	2	±0.15	167	
	Φ50	50	20	3500	9.00X10 <sup>-5</sup>	560	0.1	2	±0.15	220	

- 上記性能パラメータは最大穴径時の測定値です。
- 偏心、偏角、エンドブレイは単独の許容値です。
- 複数の誤差 (ミスアライメント) が発生した場合、各許容値は1/2になります。
- The above technical parameters are measured according to the maximum aperture as the standard.
- Eccentricity, angular deviation and axial amplitude are all single allowable values.
- If multiple deviations occur at the same time, the allowable value of various deviations will be reduced to 1/2 of the original value.

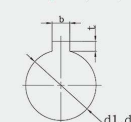
## 納期詳細

- ◆ 標準品日本倉庫あり、翌日出荷  
ご希望により、PM7:00まで当日出荷致します
- ◆ 日本倉庫がなければ、中国シンセ工場から  
当日発送、5日間日本お客様入手可
- ◆ 追加品と特注品は希望通りに、ご相談を頂けます

## 追加工 / Alterations

- ◆ 穴径変更可  
Change the shaft bore
- ◆ キー溝変更可  
Change the width of the keyway

## キー溝寸法 / Keyway



軸穴径 / Diameter (d1-d2)	幅 (b)		深さ (t)		寸法 / Keyway size
	標準寸法 / Standard	公差 / Tolerance	標準寸法 / Standard	公差 / Tolerance	
Φ6-Φ7-Φ9	2	±0.0125	1.0		2 x 2
Φ8-Φ10	3		1.4		3 x 3
Φ10-Φ12	4		1.8	+0.1	4 x 4
Φ12-Φ17	5	±0.015	2.3		5 x 5
Φ17-Φ22	6		2.8		6 x 6
Φ22-Φ1-Φ24	6	±0.018	3.3	+0.2	8 x 7

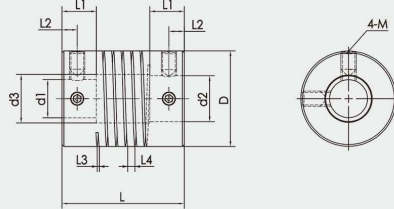


# 螺旋状スリット形 カップリング (セットスクリュウタイプ) Beam Couplings

エンコーダ、マイクロモータなどに適しています



型式 / Model	材質 / Material		表面処理 / Surface treatment		ロック方式 Fixing method
	本体 Main Body	六角穴付ボルト Screw	本体 Main Body	六角穴付ボルト Screw	
CSAJ.W	アルミ合金 Aluminium alloy	SCM435	アルマイト Anodic oxidation	四三酸化鉄皮膜 Fe <sub>3</sub> O <sub>4</sub> protective film	セットスクリュウタイプ Jackscrew



## 寸法 / Model and Size

単位 / Unit: mm

型式 / Model Type	外径 D	長さ L	標準軸穴径寸法 Diameter of shaft hole d1, d2 (d1 ≤ d2) mm	L1	L2	d3	締め付けボルト / Locking bolt	
							M	トルク Locking torque (N·m)
CSAJ.W	Φ12	18.5	2-3-4-5-6-6-35	6	3	7	M3	1.2
	Φ15.5	21	3-4-5-6-6-35-7	7	3	7.7	M3	1.2
	Φ15.5	23	3-4-5-6-6-35-7	7	3	8.7	M3	1.2
	Φ17.5	23	4-5-6-6-35-7-8	7	3	8.7	M4	2.5
	Φ19	19	4-5-6-6-35-7-8-10	6	3	10.7	M4	2.5
	Φ19.5	24.5	6-6-35-7-8-9-9-25-10	8	4	10.7	M4	2.5
	Φ25	32	5-6-6-35-7-8-9-9-52510-11-12-12.7	9	4	12.7	M4	2.5
	Φ25.4	25.4	6-6-35-7-8-9-9-525-10-11-12-12.7	8	4	12.7	M4	2.5
	Φ28.6	28.6	8-9-9-525-10-11-12-12.7-14	8	4	14.7	M4	2.5
	Φ32	32	8-9-9-525-10-11-12-12.7-14-15-16-17-18	9	4	18.7	M4	2.5
	Φ32	41	8-9-9-525-10-11-12-12.7-14-15-16-17-18	10	5	18.7	M4	2.5
	Φ38	38	8-10-11-12-12.7-14-15-16-17-18-19-20-22	12	6	22.7	M5	5
	Φ42	50	12-12.7-14-15-16-17-18-19-20-22-24-25-28	15	7	28.7	M6	8
	Φ50	50	12-12.7-14-15-16-17-18-19-20-22-24-25-28-30-32	15	7	32.7	M6	8

- 適用軸径の推奨寸法公差はh6、h7です。
- d1、d2公差はスリット加工前の公差です。
- 表中の軸穴径d1、d2により、両端の穴径を自由に組み合わせることが選択できます。
- 上記以外の穴径も特注対応可能ですので、詳しくは弊社営業担当、技術にご相談ください。
- The recommended dimensional tolerances for applicable shaft bore diameters are h6 and h7.
- Tolerances of d1 and d2 are the tolerances before grooving.
- The bore diameter at both ends can be freely combined according to the shaft bore diameter d1 and d2 in the above table.
- Apertures other than those in the above table can be customized separately, please consult the salesman and related technicians for details.

## 型式指定 / Example: CSAJ.W — Φ12 × 18.5 — Φ3 × Φ5

型式 外径 長さ d1軸穴 d2軸穴  
Series Diameter Length d1Bore d2Bore

注文例: CSAJ.W-Φ12×18.5-Φ3×Φ5  
C: Coupling (カップリング)  
S: Parallel Slot-type (スリット型シリーズ)  
A: Aluminium alloy (アルミ合金)  
J: Jackscrew (セットスクリュウタイプ)  
W: Winding (ビームカップリング)  
Φ12: Diameter (直径寸法)  
18.5: Length (長さ)  
Φ3: d1 Bore (d1軸穴寸法)  
Φ5: d2 Bore (d2軸穴寸法)

## 製品の特長

- 円筒状の材料に1本の螺旋状のスリットを入れた完全一体構造の金属フレキシブルカップリングです。
- スリットで形成された板ばねが、偏心、偏角、エンドブレイを補正できます。
- バックラッシュがありません。
- 小型モータとエンコーダ用途に開発したスリット形カップリングです。

## Product features

- Metal one-piece zero backlash, fully integrated metal spring coupling. The deviation is absorbed by side slitting
- Elastic action compensates radial, angular, axial deviation
- Suitable for encoder, micro motor, etc
- Aluminium alloy and stainless steel materials

## 特性値 / Performance Parameter

型式 / Model Type	外径 D	長さ L	許容トルク Rated torque (N·m)	最高回転数 Maximum speed (r/min)	慣性モーメント Moment of inertia (kg·m <sup>2</sup> )	静的ねじり定数 Static torsional stiffness (N·m/rad)	許容取付誤差 / Allowable installation deviation			質量 weight (g)
							偏心 Radial (mm)	偏角 Angular (°)	エンドブレイ Axial (mm)	
CSAJ.W	Φ12	18.5	0.3	30000	8.0X10 <sup>-7</sup>	40	0.1	2	±0.15	5
	Φ15.5	21	0.5	25000	2.8X10 <sup>-7</sup>	45	0.1	2	±0.15	8
	Φ15.5	23	0.5	25000	2.9X10 <sup>-7</sup>	45	0.1	2	±0.15	9.5
	Φ17.5	23	0.6	25000	3.5X10 <sup>-6</sup>	85	0.1	2	±0.15	13
	Φ19	19	0.9	24000	7.2X10 <sup>-6</sup>	130	0.1	2	±0.15	12
	Φ19.5	24.5	1	19000	8.1X10 <sup>-6</sup>	150	0.1	2	±0.15	16
	Φ25	32	2	15000	3.5X10 <sup>-6</sup>	300	0.1	2	±0.15	32
	Φ25.4	25.4	2	14000	2.3X10 <sup>-6</sup>	360	0.1	2	±0.15	28
	Φ28.6	28.6	2	14000	2.3X10 <sup>-6</sup>	360	0.1	2	±0.15	40
	Φ32	32	3	13000	2.5X10 <sup>-6</sup>	380	0.1	2	±0.15	60
	Φ32	41	4	12000	9.6X10 <sup>-6</sup>	450	0.1	2	±0.15	65
	Φ38	38	6.5	9500	2.7X10 <sup>-6</sup>	400	0.1	2	±0.15	100
	Φ42	50	8	9000	7.2X10 <sup>-6</sup>	500	0.1	2	±0.16	185
	Φ50	50	20	8000	8.1X10 <sup>-7</sup>	570	0.1	2	±0.17	220

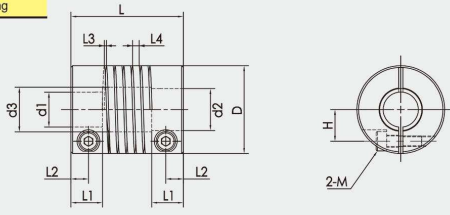
- 上記性能パラメータは最大穴径時の測定値です。
- 偏心、偏角、エンドブレイは単独の許容値です。
- 複数の誤差（ミスアライメント）が発生した場合、各許容値は1/2になります。
- The above technical parameters are measured according to the maximum aperture as the standard.
- Eccentricity, angular deviation and axial amplitude are all single allowable values.
- If multiple deviations occur at the same time, the allowable value of various deviations will be reduced to 1/2 of the original value.

# ステンレス螺旋状スリット形 カップリング (クランピングタイプ) Beam Couplings

エンコーダ、マイクロモータなどに適しています



型式 / Model	材質 / Material		ロック方式 Fixing method
	主体 Main Body	六角穴付ボルト Screw	
CSSC.W	ステンレス Stainless steel	ステンレス Stainless steel	クランピングタイプ Clamping



## 製品の特長

- オールステンレス製螺旋状スリット形のフレキシブルカップリング。
- スリットで形成された板ばねが、偏心、偏角、エンドブレイを補正できます。
- バックラッシュがありません。
- 小型モータとエンコーダ用途に開発したスリット形カップリングです。

## Product features

- Metal one-piece zero backlash, fully integrated metal spring coupling. The deviation is absorbed by side slitting.
- Elastic action compensates radial, angular, axial deviation
- Suitable for encoder, micro motor, etc
- Aluminum alloy and stainless steel materials

## 寸法 / Model and Size

単位 / Unit: mm

型式 / Model	標準軸穴径寸法						締め付けボルト / Locking bolt	
	Type	(外径) D	(長さ) L	Diameter of shaft hole d1, d2 (d1 ≤ d2) mm			M	トルク Locking torque (N·m)
CSSC.W	Φ12	18.5	2-3-4-5-6	6	3.5	4.5	M2.5	0.8
	Φ16	23	3-4-5-6-6.35	7	4	6	M2.5	0.8
	Φ19	23	4-5-6-6.35-7-8	7	4	7	M2.5	0.8
	Φ25	25	5-6-6.35-7-8-9-9.525-10-11-12	8	4	9	M3	1.2
	Φ25	32	5-6-6.35-7-8-9-9.525-10-11-12	9	5	9	M3	1.2
	Φ28.5	38	6-6.35-7-8-9-9.525-10-11-12-12.7-14	10	6	10	M4	2.5
	Φ32	32	8-9-9.525-10-11-12-12.7-14-15-16	9	5	11.5	M4	2.5
	Φ32	41	8-9-9.525-10-11-12-12.7-14-15-16	12	6.5	11.5	M4	2.5
	Φ38	41	8-9-9.525-10-11-12-12.7-14-15-16-17-18-19	12	6.5	13.5	M5	5
	Φ40	50	10-11-12-12.7-14-15-16-17-18-19-20	15	8	14.5	M5	5
	Φ42	50	12-12.7-14-15-16-17-18-19-20-22-24-25	15	8	16.5	M5	5
	Φ50	50	12-12.7-14-15-16-17-18-19-20-22-24-25-26-28	15	8	18	M6	8

- 適用軸径の推奨寸法公差はh6、h7です。
- d1、d2公差はスリット加工前の公差です。
- 表中の軸穴径d1、d2により、両端の穴径を自由に組み合わせることが選択できます。
- 上記以外の穴径も特注対応可能ですので、詳しくは弊社営業担当、技術にご相談ください。
- The recommended dimensional tolerances for applicable shaft bore diameters are h6 and h7.
- Tolerances of d1 and d2 are the tolerances before grooving.
- The bore diameter at both ends can be freely combined according to the shaft bore diameter d1 and d2 in the above table.
- Apertures other than those in the above table can be customized separately, please consult the salesman and related technicians for details.

型式指定 / Example: CSSC.W — Φ12 × 18.5 — Φ3 × Φ5  
 Series Diameter Length d1 Bore d2 Bore

例: CSSC.W-Φ12×18.5-Φ3×Φ5  
 C: Coupling (カップリング)  
 S: Parallel Slot-type (スリット型シリーズ)  
 S: Stainless steel (ステンレス)  
 C: Clamping (クランピングタイプ)  
 W: Winding (ビームカップリング)  
 Φ12: Diameter (直径寸法)  
 18.5: Length (長さ)  
 Φ3: d1 Bore (d1軸穴寸法)  
 Φ5: d2 Bore (d2軸穴寸法)

## 特性値 / Performance Parameter

型式 / Model	Type	(外径) D	(長さ) L	許容トルク Rated torque (N·m)	最高回転数 Maximum speed (r/min)	慣性モーメント Moment of inertia (kg·m <sup>2</sup> )	静的ねじり定数 Static torsional stiffness (N·m/rad)	許容取付誤差 / Allowable installation deviation			質量 weight (g)
								偏心 Radial (mm)	偏角 Angular (°)	エンドブレイ Axial (mm)	
CSSC.W	Φ12	18.5	0.6	11000	3.20X10 <sup>-7</sup>	80	0.1	2	±0.15	13	
	Φ16	23	1	10000	3.40X10 <sup>-7</sup>	90	0.1	2	±0.15	23	
	Φ19	23	2	8000	7.10X10 <sup>-7</sup>	230	0.1	2	±0.15	36	
	Φ25	25	3	6500	2.80X10 <sup>-6</sup>	330	0.1	2	±0.15	70	
	Φ25	32	3	6500	2.90X10 <sup>-6</sup>	340	0.1	2	±0.15	90	
	Φ28.5	38	3.2	5500	5.10X10 <sup>-6</sup>	780	0.1	2	±0.15	120	
	Φ32	32	8	5000	7.50X10 <sup>-6</sup>	800	0.1	2	±0.15	170	
	Φ32	41	8	5000	8.10X10 <sup>-6</sup>	840	0.1	2	±0.15	268	
	Φ38	41	13	4500	2.00X10 <sup>-5</sup>	970	0.1	2	±0.15	360	
	Φ40	50	16	4500	2.00X10 <sup>-5</sup>	1000	0.1	2	±0.15	378	
	Φ42	50	17	3500	4.40X10 <sup>-5</sup>	1200	0.1	2	±0.15	400	
	Φ50	50	30	3500	9.00X10 <sup>-5</sup>	1450	0.1	2	±0.15	620	

- 上記性能パラメータは最大穴径時の測定値です。
- 偏心、偏角、エンドブレイは単独の許容値です。
- 複数の誤差（ミスアライメント）が発生した場合、各許容値は1/2になります。
- The above technical parameters are measured according to the maximum aperture as the standard.
- Eccentricity, angular deviation and axial amplitude are all single allowable values.
- If multiple deviations occur at the same time, the allowable value of various deviations will be reduced to 1/2 of the original value.

## 納期詳細

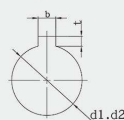
- ◆ 標準品日本倉庫あり、翌日出荷  
ご希望により、PM7:00まで当日出荷致します
- ◆ 日本倉庫はなければ、中国シンセ工場から  
当日発送、5日間日本お客様入手可
- ◆ 追加品と特注品は希望通りに、ご相談を頂きます

## 追加工 Alterations

- ◆ 穴径変更  
Change the shaft bore
- ◆ キー溝変更  
Change the width of the keyway

	標準注文 Standard order	特別注文 Special order	
		大口注文 Big order	追加加工 Alterations
数量 (pcs) Quantity	1~30	31+	*
納期 Delivery	1~3日	5日	7日+

## キー溝寸法 Keyway



軸穴径 Diameter (d1-d2)	幅 (b)		深さ (t)		寸法 Keyway size
	標準寸法 Std.	公差 Tolerance	標準寸法 Std.	公差 Tolerance	
Φ6-Φ7-Φ9	2	±0.0125	1.0		2 x 2
Φ8-Φ10	3		1.4		3 x 3
Φ10.01-Φ12	4		1.8	+0.1 0	4 x 4
Φ12.01-Φ17	5	±0.015	2.3		5 x 5
Φ17.01-Φ22	6		2.8		6 x 6
Φ22.01-Φ24	6	±0.018	3.3	+0.2 0	8 x 7

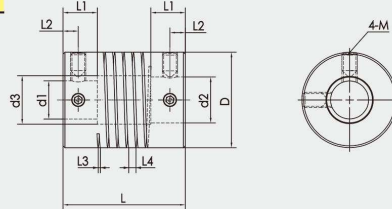


# ステンレス螺旋状スリット形 カップリング (セットスクリュタイプ) Beam Couplings

エンコーダ、マイクロモータなどに適しています



型式 / Model	材質 / Material		ロック方式 Fixing method
	主体 Main Body	六角穴付ボルト Screw	
CSSJ.W	ステンレス Stainless steel	ステンレス Stainless steel	セットスクリュタイプ Jackscrew



## 寸法 / Model and Size

単位 / Unit: mm

型式 / Model	標準軸穴寸法		締め付けボルト / Locking bolt					
	Type	外径 D (長寸) L	Diameter of shaft hole d1, d2 (d1 ≤ d2) mm	L1	L2	d3	M	トルク Locking torque (N·m)
CSSJ.W	Φ12	18.5	2-3-4-5-6-6-35	6	3	7	M3	1.2
	Φ15.5	21	3-4-5-6-6-35-7	7	3	7.7	M3	1.2
	Φ15.5	23	3-4-5-6-6-35-7	7	3	8.7	M3	1.2
	Φ17.5	23	4-5-6-6-35-7-8	7	3	8.7	M4	2.5
	Φ19	19	4-5-6-6-35-7-8-10	6	3	10.7	M4	2.5
	Φ19.5	24.5	6-6-35-7-8-9-9.25-10	8	4	10.7	M4	2.5
	Φ25	32	5-6-6-35-7-8-9-9.52510-11-12-12.7	9	4	12.7	M4	2.5
	Φ25.4	25.4	6-6-35-7-8-9-9.525-10-11-12-12.7	8	4	12.7	M4	2.5
	Φ28.6	28.6	8-9-9.525-10-11-12-12.7-14	8	4	14.7	M4	2.5
	Φ32	32	8-9-9.525-10-11-12-12.7-14-15-16-17-18	9	4	18.7	M4	2.5
	Φ32	41	8-9-9.525-10-11-12-12.7-14-15-16-17-18	10	5	18.7	M4	2.5
	Φ38	38	8-10-11-12-12.7-14-15-16-17-18-19-20-22	12	6	22.7	M5	5
	Φ42	50	12-12.7-14-15-16-17-18-19-20-22-24-25-28	15	7	28.7	M6	8
	Φ50	50	12-12.7-14-15-16-17-18-19-20-22-24-25-28-30-32	15	7	32.7	M6	8

- 適用軸径の推奨寸法公差はh6、h7です。
- d1、d2公差はスリット加工前の公差です。
- 表中の軸穴径d1、d2により、両端の穴径を自由に組み合わせることが選択できます。
- 上記以外の穴径も特注対応可能ですので、詳しくは弊社営業担当、技術にご相談ください。
- The recommended dimensional tolerances for applicable shaft bore diameters are h6 and h7.
- Tolerances of d1 and d2 are the tolerances before grooving.
- The bore diameter at both ends can be freely combined according to the shaft bore diameter d1 and d2 in the above table.
- Apertures other than those in the above table can be customized separately, please consult the salesman and related technicians for details.

型式指定 / Example: CSSJ.W — Φ12×18.5 — Φ3 × Φ5  
 型式 外径 長さ d1軸穴 d2軸穴  
 Series Diameter Length d1Bore d2Bore

注文例: CSSJ.W-Φ12×18.5-Φ3×Φ5  
 C: Coupling (カップリング)  
 S: Parallel Slot-type (スリット型シリーズ)  
 S: Stainless steel (ステンレス)  
 J: Jackscrew (セットスクリュタイプ)  
 W: Winding (ビームカップリング)  
 Φ12: Diameter (直径寸法)  
 18.5: Length (長さ)  
 Φ3: d1 Bore (d1軸穴寸法)  
 Φ5: d2 Bore (d2軸穴寸法)

## 製品の特長

- オールステンレス製螺旋状スリット形のフレキシブルカップリング。
- スリットで形成された板ばねが、偏心、偏角、エンドブレイドを補正できます。
- バックラッシュがありません。
- 小型モータとエンコーダ用途に開発したスリット形カップリングです。

## Product features

- Metal one-piece zero backlash, fully integrated metal spring coupling. The deviation is absorbed by side slitting.
- Elastic action compensates radial, angular, axial deviation
- Suitable for encoder, micro motor, etc
- Aluminum alloy and stainless steel materials

## 特性値 / Performance Parameter

型式 / Model	Type	外径 D (長寸) L	許容トルク Rated torque (N·m)	最高回転数 Maximum speed (r/min)	慣性モーメント Moment of inertia (kg·m <sup>2</sup> )	静的ねじり定数 Static torsional stiffness (N·m/rad)	許容取付誤差 / Allowable installation deviation			質量 weight (g)
							偏心 Radial (mm)	偏角 Angular (°)	エンドブレイド Axial (mm)	
CSSJ.W	Φ12	18.5	0.6	30000	8.0X10 <sup>-7</sup>	80	0.1	2	±0.15	12
	Φ15.5	21	0.8	25000	2.8X10 <sup>-7</sup>	90	0.1	2	±0.15	20
	Φ15.5	23	0.8	25000	2.9X10 <sup>-7</sup>	110	0.1	2	±0.15	30
	Φ17.5	23	1.5	25000	3.5X10 <sup>-6</sup>	200	0.1	2	±0.15	37
	Φ19	19	2	24000	7.2X10 <sup>-6</sup>	230	0.1	2	±0.15	40
	Φ19.5	24.5	2	19000	8.1X10 <sup>-6</sup>	250	0.1	2	±0.15	48
	Φ25	32	3	15000	3.5X10 <sup>-6</sup>	340	0.1	2	±0.15	90
	Φ25.4	25.4	3	14000	2.3X10 <sup>-6</sup>	360	0.1	2	±0.15	100
	Φ28.6	28.6	3.2	14000	2.3X10 <sup>-5</sup>	790	0.1	2	±0.15	135
	Φ32	32	8	13000	2.5X10 <sup>-5</sup>	840	0.1	2	±0.15	180
	Φ32	41	8	12000	9.6X10 <sup>-5</sup>	900	0.1	2	±0.15	260
	Φ38	38	13	9500	2.7X10 <sup>-5</sup>	927	0.1	2	±0.15	375
	Φ42	50	17	9000	7.2X10 <sup>-6</sup>	1200	0.1	2	±0.15	415
	Φ50	50	30	8000	8.1X10 <sup>-7</sup>	1450	0.1	2	±0.15	630

- 上記性能パラメータは最大穴径時の測定値です。
- 偏心、偏角、エンドブレイドは単独の許容値です。
- 複数の誤差 (ミスアライメント) が発生した場合、各許容値は1/2になります。
- The above technical parameters are measured according to the maximum aperture as the standard.
- Eccentricity, angular deviation and axial amplitude are all single allowable values.
- If multiple deviations occur at the same time, the allowable value of various deviations will be reduced to 1/2 of the original value.