

ジョー形カップリング Jaw Couplings



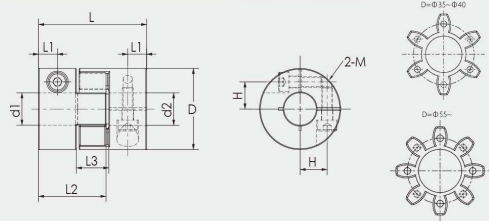
ジョー形
カップリング
Jaw Couplings

(クランピングタイプ)

サーボモータ、ステッピングモータに適しています



型式 / Model	材質 / Material			表面処理 / Surface treatment		ロック方式 Fixing method
	本体 Main Body	エラストマー Elastomer	六角穴付ボルト Screw	本体 Main Body	六角穴付ボルト Screw	
CPARC	アルミ合金 Aluminium alloy	ポリウレタン Polyurethane	SCM435	アルマイト Anodic oxidation	四三酸化鉄皮膜 Fe ₃ O ₄ protective film	クランピングタイプ Clamping



寸法 / Model and Size

単位 / Unit: mm

型式 / Model	標準軸穴寸法				締め付けボルト / Locking bolt					
	Type	(外径) D	(長さ) L	Diameter of shaft hole d1, d2 (d1 ≤ d2) mm	L1	L2	L3	H	M	トルク Locking torque (N·m)
CPARC	Φ14	22	3	4-5-6-6.35	3.8	14	6.8	5	M2.5	1
	Φ20	25	3	4-5-6-6.35-7-8-9-9.525-10	4	16.5	9	7.2	M3	1.2
	Φ20	30	3	4-5-6-6.35-7-8-9-9.525-10	5.3	19	9	7.2	M3	1.2
	Φ25	34	4	5-6-6.35-7-8-9-9.525-10-11-12	5	22	12	9	M4	2.5
	Φ30	35	5	6-6.35-7-8-9-9.525-10-11-12-12.7-14	5.8	22.5	12	10	M4	2.5
	Φ30	40	5	6-6.35-7-8-9-9.525-10-11-12-12.7-14-15-16	7	25	12	10	M4	2.5
	Φ35	50	6	6-6.35-7-8-9-9.525-10-11-12-12.7-14-15-16-18-19	6.5	30	12	15	M4	2.5
	Φ40	50	6	7-8-9-9.525-10-11-12-12.7-14-15-16-18-19-20-22	6	31	15	14.5	M4	2.5
	Φ40	55	6	7-8-9-9.525-10-11-12-12.7-14-15-16-18-19-20-22	7	33.5	15	14.5	M4	2.5
	Φ40	66	6	7-8-9-9.525-10-11-12-12.7-14-15-16-18-19-20-22	7	39	15	14.5	M4	2.5
	Φ55	78	10	11-12-12.7-14-15-16-18-19-20-22-24-25-28-30-32	9.9	46	17	20	M6	8
	Φ65	90	14	15-16-18-19-20-22-24-25-28-30-32-35-36-38	12	52.2	18	23	M8	20
	Φ80	114	15	16-18-19-20-22-24-28-30-32-35-36-38-40-42-45	16	66	22	29	M8	20
	Φ95	126	19	20-22-24-25-26-27-28-30-32-35-38-40-42-45-50-55-55	18	74	24	32	M10	40
	Φ105	140	20	22-24-25-26-27-28-30-32-35-38-40-42-45-50-55-60	21	82	26	39	M10	40
	Φ120	160	22	24-25-26-27-28-30-32-35-38-40-42-45-50-55-60-65	26	92	28	45	M12	75

- 適用軸径の推奨寸法公差は h6、h7 です。
- d1、d2 公差はスリット加工前の公差です。
- The recommended dimensional tolerances for applicable shaft bore diameters are h6 and h7.
- Tolerances of d1 and d2 are the tolerances before grooving.

型式指定 / Example: CPARC — Φ14 × 22 — Φ4 × Φ6

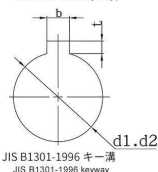
Series Diameter Length d1 Bore d2 Bore

注文例: CPARC-Φ14×22-Φ4×Φ6
C: Coupling (カップリング)
P: Plum flower-type (ジョー型カップリング)
A: Aluminium alloy (アルミ合金)
R: Red glue (赤色コロイド)
C: Clamping (クランピングタイプ)
Φ14: Diameter (直径寸法)
22: Length (長さ)
Φ4: d1 Bore (d1軸穴寸法)
Φ6: d2 Bore (d2軸穴寸法)

マーク無: 標準軸径
Unmarked: Standard shaft diameter
マークK: JIS B1301-1996 キー溝
Mark K: JIS B1301-1996 keyway



(キー溝追加寸法は右表参照)
(Add keyway, See the right table for the size of keyway)



製品の特長

- ジョータイプのフレキシブルカップリング。
- エレメント (ポリウレタンエラストマー) は硬度 97Sh-A-JIS を使用し、形状は予備圧縮がかかるように設計したタイトフィット構造です。
- 高トルクで、偏心、偏角エンドブレイのミスアライメントを吸収できます。
- タイツフィットは、低トルクにおいてバックラッシュゼロの伝達ができます。
- エレメントはハブの組み立てと分割が簡単です
- エレメントは電気絶縁性があります
- 高トルクでサーボモータから汎用モータまで幅広くご利用いただけます。

Product features

- Jaw-Type Flexible Coupling
- Zero backlash, applicable to frequent starting, Applicable to forward and reverse rotation changes
- Detachable design, easy to install and remove
- Excellent elasticity to absorb vibrations and compensate for radial, angular and axial deviations
- The colloid is made of polyurethane, with good wear resistance, oil resistance and electrical insulation
- maintenance-free
- Commonly used for servo motor and stepping motor

特性値 / Performance Parameter

型式 / Model	許容トルク Rated torque (N·m)	最高回転数 Maximum speed (r/min)	慣性モーメント Moment of inertia (kg·m ²)	静的ねじり定数 Static torsional stiffness (N·m/rad)	許容取付誤差 / Allowable installation deviation			質量 weight (g)		
					偏心 Radial (mm)	偏角 Angular (°)	エンドブレイ Axial (mm)			
CPARC	Φ14	22	2	45000	1.90X10 ⁻⁷	22	0.1	1	+0.6 +0	11
			5	30000	1.10X10 ⁻⁶	55	0.1	1	+0.8 +0	16
	Φ20	25	2	30000	1.10X10 ⁻⁶	55	0.1	1	+0.8 +0	19
			5	30000	1.10X10 ⁻⁶	55	0.1	1	+0.8 +0.9 +0	26
	Φ25	34	6	21000	5.20X10 ⁻⁶	65	0.1	1	+1.0 +0	45
			12.5	21000	6.20X10 ⁻⁶	130	0.1	1	+1.0 +0	62
	Φ30	35	12.5	21000	6.20X10 ⁻⁶	200	0.1	1	+1.2 +0	85
			16	10000	3.10X10 ⁻⁵	200	0.1	1	+1.2 +0	115
	Φ40	50	32	10000	3.10X10 ⁻⁵	500	0.1	1	+1.2 +0	128
			32	10000	3.10X10 ⁻⁵	500	0.1	1	+1.2 +0	155
	Φ55	78	75	10000	1.60X10 ⁻⁴	1500	0.1	1	+1.4 +0	342
			109	9000	3.80X10 ⁻³	2800	0.1	1	+1.5 +0	584
	Φ80	114	135	7000	1.00X10 ⁻³	3500	0.1	1	+1.8 +0	1002
			220	6000	4.10X10 ⁻³	10870	0.15	1	+2.0 +0	1655
	Φ105	140	360	5000	4.60X10 ⁻³	26000	0.15	1	+2.0 +0	2643
			620	4000	2.40X10 ⁻²	42000	0.2	1	+2.2 +0	3233

- 上記性能パラメータは最大穴径時の測定値です。
- 偏心、偏角、エンドブレイは単独の許容値です。
- 複数の誤差 (ミスアライメント) が発生した場合、各許容値は1/2になります。
- The above technical parameters are measured according to the maximum aperture as the standard.
- Eccentricity, angular deviation and axial amplitude are all single allowable values.
- If multiple deviations occur at the same time, the allowable value of various deviations will be reduced to 1/2 of the original value.

直径 D14~30 : 赤色コロイド
Outer diameter D14-30 is Red plum blossom glue

直径 D35~120 : グリーンコロイド
Outer diameter D40-120 is Green plum blossom glue

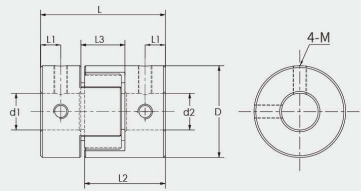


ジョー形 カップリング (セットスクリュウタイプ) Jaw Couplings

サーボモータ、ステッピングモータに適しています



型式 / Model	材質 / Material			表面処理 / Surface treatment		ロック方式 / Fixing method
	本体 / Main Body	エラストマー / Elastomer	六角穴付ボルト / Screw	本体 / Main Body	六角穴付ボルト / Screw	
CPARJ	アルミ合金 / Aluminium alloy	ポリウレタン / Polyurethane	SCM435	アルマイト / Anodic oxidation	四三酸化鉄皮膜 / Fe ₃ O ₄ protective film	セットスクリュウタイプ / Jackscrew



寸法 / Model and Size

単位 / Unit: mm

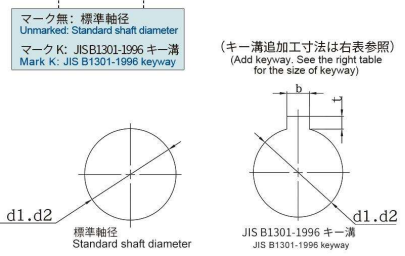
型式 / Model	Type	外径 (D)	長さ (L)	標準軸穴径寸法 / Diameter of shaft hole d1, d2 (d1 ≤ d2) mm	L1	L2	L3	H	締め付けトルク / Locking bolt	
									M	トルク / Locking torque (N·m)
CPARJ	Φ14	22	3-4-5-6-6.35-7-8		3.8	14	6.8	5	M3	1.2
	Φ20	25	3-4-5-6-6.35-7-8-9-9.525-10-11	4	16.5	9	7.2	M4	2.5	
	Φ20	30	4-5-6-6.35-7-8-9-9.525-10-11	5.25	19	9	7.2	M4	2.5	
	Φ25	34	4-5-6-6.35-7-8-9-9.525-10-11-12-12.7-14-15	5	22	12	9	M4	2.5	
	Φ30	35	5-6-6.35-7-8-9-9.525-10-11-12-12.7-14-15-16	5.75	22.5	12	10	M4	2.5	
	Φ30	40	5-6-6.35-7-8-9-9.525-10-11-12-12.7-14-15-16	7	25	12	10	M4	2.5	
	Φ35	50	5-6-6.35-7-8-9-9.525-10-11-12-12.7-14-15-16-18-19-20	6.5	30	12	15	M5	5	
	Φ40	50	6-7-8-9-9.525-10-11-12-12.7-14-15-16-18-19-20-22-24	6	31	15	14.5	M5	5	
	Φ40	55	6-7-8-9-9.525-10-11-12-12.7-14-15-16-18-19-20-22-24	7	33.5	15	14.5	M5	5	
	Φ40	66	6-7-8-9-9.525-10-11-12-12.7-14-15-16-18-19-20-22-24	7	39	15	14.5	M5	5	
	Φ55	78	10-11-12-12.7-14-15-16-18-19-20-22-24-25-28-30-32	9.9	46	17	20	M6	8	
	Φ65	90	14-15-16-18-19-20-22-24-25-28-30-32-35-36-38	12	52.2	18	23	M8	20	
	Φ80	114	15-16-18-19-20-22-24-28-30-32-35-38-40-42-45	16	66	22	29	M8	20	
	Φ95	126	19-20-22-24-25-26-27-28-30-32-35-38-40-42-45-50-55	18	74	24	32	M10	40	
	Φ105	140	20-22-24-25-26-27-28-30-32-35-38-40-42-45-50-55-60	21	82	26	39	M12	75	
Φ120	160	22-24-25-26-27-28-30-32-35-38-40-42-45-50-55-60-65	26	92	28	45	M12	75		

• 適用軸径の推奨寸法公差はh6、h7です。
• d1、d2公差はスリット加工前の公差です。
• The recommended dimensional tolerances for applicable shaft bore diameters are h6 and h7.
• Tolerances of d1 and d2 are the tolerances before grooving.

型式指定 / Example: CPARJ — Φ14 × 22 — Φ4 × Φ6

注文例: CPARJ-Φ14×22-Φ4×Φ6
C: Coupling (カップリング)
P: Plum flower-type (ジョー型カップリング)
A: Aluminium alloy (アルミ合金)
R: Red glue (赤色コロイド)
J: Jackcrew (セットスクリュウタイプ)

Φ14: Diameter (直径寸法)
22: Length (長さ)
Φ4: d1 Bore (d1軸穴寸法)
Φ6: d2 Bore (d2軸穴寸法)



製品の特長

- ジョータイプのフレキシブルカップリング。
- エレメント (ポリウレタンエラストマー) は硬度 97Sh-A JIS を使用し、形状は予備圧縮がかかるように設計したタイトフィット構造です。
- 高トルクで、偏心、偏角エンドブレイのミスアライメントを吸収できます。
- タイツフィットは、低トルクにおいてバックラッシュゼロの伝達ができます。
- エレメントはハブの組み立てと分割が簡単です
- エレメントは電気絶縁性があります
- 高トルクでサーボモータから汎用モータまで幅広くご利用いただけます。

Product features

- Jaw-Type Flexible Coupling
- Zero backlash, applicable to frequent starting, Applicable to forward and reverse rotation changes
- Detachable design, easy to install and remove
- Excellent elasticity to absorb vibrations and compensate for radial, angular and axial deviations
- The colloid is made of polyurethane, with good wear resistance, oil resistance and electrical insulation
- maintenance-free
- Commonly used for servo motor and stepping motor

特性値 / Performance Parameter

型式 / Model	Type	外径 (D)	長さ (L)	許容トルク / Rated torque (N·m)	最高回転数 / Maximum speed (r/min)	慣性モーメント / Moment of inertia (kg·m ²)	静的ねじり定数 / Static torsional stiffness (N·m/rad)	許容取付誤差 / Allowable installation deviation			質量 / Weight (g)
								偏心 / Radial (mm)	偏角 / Angular (°)	エンドブレイ / Axial (mm)	
CPARJ	Φ14	22	2	45000	1.9X10 ⁻⁷	22	0.1	1	+0.6 +0	8	
	Φ20	25	5	30000	1.0X10 ⁻⁶	55	0.1	1	+0.8 +0	14	
	Φ20	30	5	30000	1.1X10 ⁻⁶	55	0.1	1	+0.8 +0	19	
	Φ25	34	6	21000	5.2X10 ⁻⁶	65	0.1	1	+0.9 +0	42	
	Φ30	35	12.5	21000	6.2X10 ⁻⁶	130	0.1	1	+1 +0	44	
	Φ30	40	12.5	21000	6.2X10 ⁻⁶	130	0.1	1	+1 +0	54	
	Φ35	50	15.0	10000	3.1X10 ⁻⁵	200	0.1	1	+1.2 +0	84	
	Φ40	50	32.0	10000	3.1X10 ⁻⁵	500	0.1	1	+1.2 +0	98	
	Φ40	55	32.0	10000	3.1X10 ⁻⁵	500	0.1	1	+1.2 +0	118	
	Φ40	66	17.0	10000	3.9X10 ⁻⁵	550	0.1	1	+1.2 +0	142	
	Φ55	78	75.0	10000	1.6X10 ⁻⁴	1500	0.1	1	+1.4 +0	318	
	Φ65	90	160.0	9000	3.8X10 ⁻³	2800	0.1	1	+1.5 +0	558	
	Φ80	114	135.0	7000	1.0X10 ⁻³	3500	0.1	1	+1.8 +0	1350	
	Φ95	126	250.0	6000	2.3X10 ⁻³	3600	0.15	1	+2 +0	2030	
	Φ105	140	420.0	5000	3.2X10 ⁻³	5400	0.15	1	+2 +0	2822	
Φ120	160	740.0	4000	4.5X10 ⁻³	6500	0.2	1	+2 +0	3202		

• 上記性能パラメータは最大穴径時の測定値です。
• 偏心、偏角、エンドブレイは単独の許容値です。
• 複数の誤差 (ミスアライメント) が発生した場合、各許容値は1/2になります。
• The above technical parameters are measured according to the maximum aperture as the standard.
• Eccentricity, angular deviation and axial amplitude are all single allowable values.
• If multiple deviations occur at the same time, the allowable value of various deviations will be reduced to 1/2 of the original value.

ジョー形プッシングタイプ Cone Locking Jaw coupling

サーボモータ、ステッピングモータに適しています



型式 / Model	材質 / Material			表面処理 / Surface treatment		ロック方式 Fixing method
	本体 Main Body	エラストマー Elastomer	六角穴付ボルト Screw	本体 Main Body	六角穴付ボルト Screw	
CPAGL	アルミ合金 Aluminium alloy	ポリウレタン Polyurethane	SCM435	アルマイト Anodic oxidation	四三酸化鉄皮膜 Fe ₃ O ₄ protective film	プッシングタイプ Cone locking

製品の特長

- ジョータイプのフレキシブルカップリング。
- バックラッシュゼロ、高トルクで、工作機械駆動軸に適しています。
- 取り外し可能なデザインで、取り付けと分解が簡単です
- エレメントはハブの組み立てと分割が簡単です
- 優れた弾性効果により、振動を吸収し、偏心、偏角、エンドブレイを補正できます
- プッシングタイプは、回転軸を中心に完全対称に近いため、アンバランスが極めて少ないです。
- サーボモーターやステッピングモーターによく使われます

Product features

- Jaw elastic coupling
- Zero backlash, high torque transmission performance, suitable for machine tool spindle
- The detachable design is convenient for installation and disassembly
- The bushing type products take the rotation axis as the center, which is nearly perfect symmetry, so the imbalance is extremely low
- Excellent elastic effect, can absorb vibration and compensate radial, angular and axial deviations
- The clamping type can improve the gain of the servo motor through the vibration reduction of the plum blossom elastomer, and can realize the high response operation beyond the diaphragm coupling.
- Commonly used for servo motor and stepping motor

寸法 / Model and Size

単位 / Unit: mm

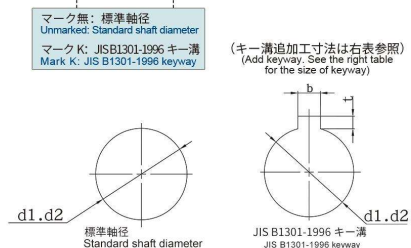
型式 / Model	標準軸穴寸法		L1	L2	締め付けボルト / Locking bolt		
	Type	Diameter of shaft hole d1、d2(d1≤d2) mm			M	Torque Locking torque (N·m)	
CPAGL	Φ40	66	10-11-12-12.7-14-15-16-17-18-19-20-22	39.3	13.8	M4	2.5
	Φ55	78	12-12.7-14-15-16-17-18-19-20-22-24-25-28-30-32	46.5	16.1	M5	5
	Φ65	90	17-18-19-20-22-24-25-28-30-32-35-38	48.1	16.8	M5	5
	Φ80	114	19-20-22-24-25-28-30-32-35-38-40-42-45	67.3	22.5	M6	8
	Φ95	126	20-22-24-25-28-30-32-35-38-40-42-45-46-47-48-50	73.8	24	M8	20
	Φ105	140	22-24-25-28-30-32-35-38-40-42-45-46-47-48-50-55-60	81.8	26.5	M8	20
	Φ120	160	24-25-28-30-32-35-38-40-42-45-46-47-48-50-55-60-62-65	91.8	27.5	M10	40

- 適用軸径の推奨寸法公差はh6、h7です。
 - d1、d2公差はスリット加工前の公差です。
 - 表中の軸穴径d1、d2により、両端の穴径を自由に組み合わせることが選択できます。
 - 上記以外の穴径も特注対応可能ですので、詳しくは弊社営業担当、技術にご相談ください。
 - キー溝加工と特別なカスタマイズ対応可。
- The recommended dimensional tolerances for applicable shaft bore diameters are h6 and h7.
 - Tolerances of d1 and d2 are the tolerances before grooving.
 - The bore diameter at both ends can be freely combined according to the shaft bore diameter d1 and d2 in the above table.
 - Apertures other than those in the above table can be customized separately, please consult the salesman and related technicians for details.
 - Machinable keyway and special customization.

型式指定 / Example: CPAGL — Φ40 × 66 — Φ12 × Φ16

型式 Series 外径 Diameter 長さ Lenght d1軸穴 d1Bore d2軸穴 d2Bore

注文例: CPAGL-Φ40×66-Φ12×Φ16
 C: Coupling (カップリング)
 P: Plum flower-type (ジョー型カップリング)
 A: Aluminium alloy (アルミ合金)
 G: Green glue (グリーンコーロイド)
 L: Cone Locking (プッシングタイプ)
 Φ40: Diameter (直径寸法)
 66: Lenght (長さ)
 Φ12: d1 Bore (d1軸穴寸法)
 Φ16: d2 Bore (d2軸穴寸法)



特性値 / Performance Parameter

型式 / Model	許容トルク Rated torque (N·m)	最高回転数 Maximum speed (r/min)	慣性モーメント Moment of inertia (kg·m ²)	静的ねじり定数 Static torsional stiffness (N/mrad)	許容取付誤差 / Allowable installation deviation			質量 weight (g)		
					偏心 Radial (mm)	偏角 Angular (°)	エンドブレイ Axial (mm)			
CPAGL	Φ40	66	12	15000	6.0X10 ⁻⁵	1100	0.1	1	+1.2 +0	147
	Φ55	78	35	12000	2.9X10 ⁻⁴	2280	0.1	1	+1.4 +0	325
	Φ65	90	95	10000	3.75X10 ⁻⁴	4080	0.1	1	+1.5 +0	555
	Φ80	114	200	8000	1.7X10 ⁻³	6500	0.15	1	+1.8 +0	962
	Φ95	126	220	7500	4.1X10 ⁻³	10870	0.15	1	+2.0 +0	2842
	Φ105	140	360	6000	4.6X10 ⁻³	26000	0.15	1	+2.0 +0	3870
	Φ120	160	620	5000	2.4X10 ⁻²	42000	0.15	1	+2.2 +0	4653

- 上記性能パラメータは最大穴径時の測定値です。
- 偏心、偏角、エンドブレイは単独の許容値です。
- 複数の誤差 (ミスアライメント) が発生した場合、各許容値は1/2になります。
- The above technical parameters are measured according to the maximum aperture as the standard.
- Eccentricity, angular deviation and axial amplitude are all single allowable values.
- If multiple deviations occur at the same time, the allowable value of various deviations will be reduced to 1/2 of the original value.

納期詳細

- ◆ 標準品日本倉庫あり、翌日出荷
ご希望により、PM7:00まで当日出荷致します
- ◆ 日本倉庫はなければ、中国シンセ工場から
当日発送、5日間日本お客様入手可
- ◆ 追加品と特注品は希望通りに、ご相談を頂けます

追加工 Alterations

- ◆ 穴径変更
Change the shaft bore
- ◆ キー溝変更
Change the width of the keyway

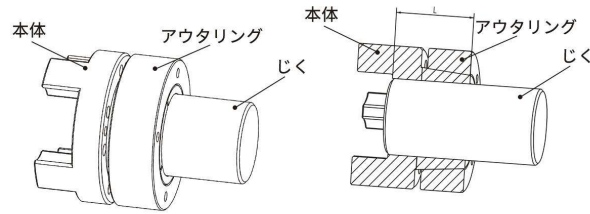
キー溝寸法 Keyway

軸穴径 Diameter (Φ)	幅 (b)		深さ (t)		寸法 Keyway size B x H
	標準寸法 Standard	公差 Tolerance	標準寸法 Standard	公差 Tolerance	
Φ6-Φ7-9-9	2		1.0		2 x 2
Φ8-Φ10	3	±0.0125	1.4		3 x 3
Φ10.01-Φ12	4		1.8	+0.1	4 x 4
Φ12.01-Φ17	5	±0.015	2.3		5 x 5
Φ17.01-Φ22	6		2.8		6 x 6
Φ22.01-Φ24	8	±0.018	3.3	+0.2	8 x 7

■ 取付け/Installation

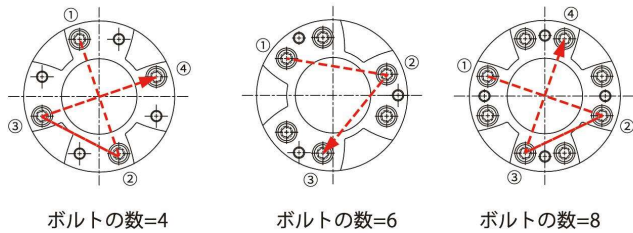
- ① 組み立てる前に、カップリングの内穴と軸の接合面に薄く潤滑オイルを塗布してください。
- ② モーターシャフトは、下図本体のLサイズの所に挿入すること。

1. Before assembly, apply a thin layer of lubricating oil on the inner hole of the coupling and the mating surface of the shaft.
2. The motor shaft should be inserted to the L dimension of the body in the figure below.



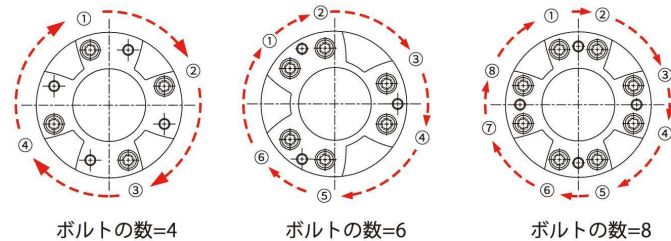
- ③ 下図に示す順序で、右側の表1に示されるねじ締めトルクの50%のトルクで、対角線上の内六角ボルトを1回ずつ締め付けてください。

3. According to the sequence shown in the figure below, tighten the hexagonal socket bolts on the diagonal line once with the torque of 50% of the bolt locking torque shown in the Right Table 1.



- ④ ③と同じ手順で、右側の表1に示されるボルトの締め付けトルクを使用して、対角線上の内六角ボルトを1回ずつ締め付けてください。
- ⑤ 下図に示す順序で、右の表1に示すねじ締め付キトルクを使用して、すべての内六角ボルトを締め付けます。

4. In the same order as 3, tighten each hexagonal socket bolt on the diagonal line once with the screw locking torque shown in the Right Table 1.
5. Tighten all hexagonal socket bolts with the screw locking torque shown in the Right Table 1 in the sequence shown in the figure below.



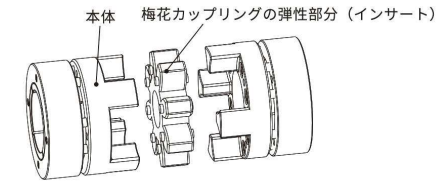
- ⑥ ⑤の手順を繰り返し、全ての内六角ボルトを徐々に締め付けてください。締め付ける際には必ずトルクレンチを使用してください。

6. Repeat the operation of ⑤ and gradually lock and fix all hexagonal socket bolts. Always use a torque wrench when tightening.

■ 取り外し/Disassemble

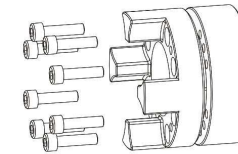
- ① まず、本体とインサートを分解してください。

1. First separate the main body from the plum elastic intermediate.



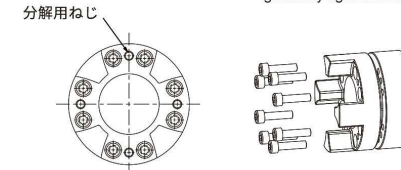
- ② 左図の取付けの順序に従い、対角線上のすべての内六角ボルトを緩め、引き抜きます。

2. According to the installation sequence shown in the left figure, loosen all hexagonal socket bolts diagonally and pull them out.



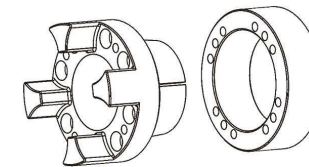
- ③ ②で取り外した内六角ボルトを、下図の分解用ねじ穴に取り付け、均等に締め付けるように少しずつ締め付けます。

3. Install the socket head bolts pulled out in 2 into the threaded holes for disassembly as shown in the figure below, and then gradually tighten them in the same way to avoid uneven locking.



- ④ ③の操作を繰り返した後、外側リングとボディを分離して、シャフトからカップリングをスムーズに取り外すことができます。

4. After repeating the operation of 3, the outer ring is separated from the main body, and the coupling can be removed smoothly from the shaft.



【表1】ボルトトルク表

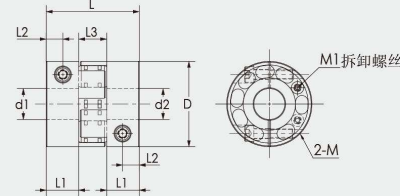
型式/Model	L	内六角ボルト/Hexagon socket head bolt		ねじ締めトルク (N・m)
		径/mm Thread diameter	数量 Quantity	
CPARL-φ40X66	25	M4	6	4
CPARL-φ55X78	30	M5	4	8.5
CPARL-φ65X90	35	M5	8	8.5
CPARL-φ80X114	45	M6	8	14
CPARL-φ95X126	50	M8	8	35
CPARL-φ105X140	55	M8	8	35
CPARL-φ120X160	60	M8	8	35

高剛性ジョー形 カップリング (クランピングタイプ) High-Rigidity Jaw Couplings

サーボモータ、ステッピングモータに適しています



型式 / Model	材質 / Material			表面処理 / Surface treatment		ロック方式 Fixing method
	本体 Main Body	エラストマー Elastomer	六角穴付ボルト Screw	本体 Main Body	六角穴付ボルト Screw	
CPARC.R	アルミ合金 Aluminium alloy	ポリウレタン Polyurethane	SCM435	アルマイト Anodic oxidation	四三酸化鉄皮膜 Fe ₃ O ₄ protective film	クランピングタイプ Clamping



製品の特長

- ジョータイプのフレキシブルカップリング。
- エレメント (ポリウレタンエラストマー) は硬度 97Sh-A JIS を使用し、形状は予備圧縮がかかるように設計したタイトフィット構造です。
- 高トルクで、偏心、偏角エンドブレイのミスアライメントを吸収できます。
- タイトフィットは、低トルクにおいてバックラッシュゼロの伝達ができます。
- エレメントはハブの組み立てと分割が簡単です
- エレメントは電気絶縁性があります
- 高トルクでサーボモータから汎用モータまで幅広くご利用いただけます。

Product features

- Jaw-Type Flexible Coupling
- Zero backlash, applicable to frequent starting, Applicable to forward and reverse rotation changes
- Detachable design, easy to install and remove
- Excellent elasticity to absorb vibrations and compensate for radial, angular and axial deviations
- The colloid is made of polyurethane, with good wear resistance, oil resistance and electrical insulation
- maintenance-free
- Commonly used for servo motor and stepping motor

寸法 / Model and Size

単位 / Unit: mm

型式 / Model		標準軸穴寸法					締め付けトルク / Locking bolt	
Type	(外径) D (長さ) L	Diameter of shaft hole d1, d2 (d1 ≤ d2) mm			L1	L2	L3	M トルク Locking torque (N·m)
CPARC.R	Φ55 60	15-16-17-18-19-20-22-24-25-28-30			21	10.5	18	M6 8
	Φ70 75	18-19-20-22-24-25-28-30-32-35			25	12.5	23	M8 20
	Φ95 100	24-25-28-30-32-35-38-40-42-45-50-55			34	17	29	M10 40

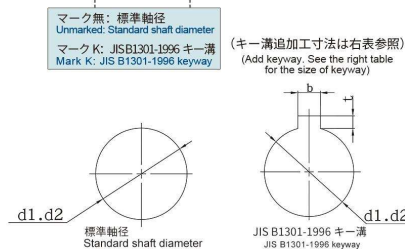
- 適用軸径の推奨寸法公差は h6、h7 です。
- d1、d2 公差はスリット加工前の公差です。
- 表中の軸穴径 d1、d2 により、両端の穴径を自由に組み合わせることが選択できます。
- 上記以外の穴径も特注対応可能ですので、詳しくは弊社営業担当、技術にご相談ください。
- キー溝追加加工と特別なカスタマイズ対応可。

- The recommended dimensional tolerances for applicable shaft bore diameters are h6 and h7.
- Tolerances of d1 and d2 are the tolerances before grooving.
- The bore diameter at both ends can be freely combined according to the shaft bore diameter d1 and d2 in the above table.
- Apertures other than those in the above table can be customized separately, please consult the salesman and related technicians for details.
- Machinable keyway and special customization.

型式指定 / Example: CPARC.R — Φ55 × 60 — Φ15 × Φ20

型式 Series 外径 Diameter 長さ Lenght d1軸穴 d1Bore d2軸穴 d2Bore

- 注文例: CPARC.R-Φ55×60-Φ15×Φ20
 C: Coupling (カップリング)
 P: Plum flower-type (ジョー型カップリング)
 A: Aluminium alloy (アルミ合金)
 R: Red glue (赤色コロイド)
 C: Clamping (クランピングタイプ)
 R: Rigidity (高剛性)
 Φ55: Diameter (直径寸法)
 60: Lenght (長さ)
 Φ15: d1 Bore (d1軸穴寸法)
 Φ20: d2 Bore (d2軸穴寸法)



特性値 / Performance Parameter

型式 / Model			許容トルク Rated torque (N·m)	最高回転数 Maximum speed (r/min)	慣性モーメント Moment of inertia (kg·m ²)	静的ねじり定数 Static torsional stiffness (N·m/rad)	許容取付誤差 / Allowable installation deviation			質量 weight (g)
Type	(外径) D	(長さ) L					偏心 Radial (mm)	偏角 Angular (°)	エンドブレイ Axial (mm)	
CPARC.R	Φ55	60	70	10000	1.0X10 ⁻⁴	7600	0.1	1	±0.3	315
	Φ70	75	110	7000	3.9X10 ⁻⁴	9000	0.1	1	±0.5	560
	Φ95	100	190	5000	1.0X10 ⁻³	18000	0.1	1	±0.7	1200

- 上記性能パラメータは最大穴径時の測定値です。
- 偏心、偏角、エンドブレイは単独の許容値です。
- 複数の誤差 (ミスアライメント) が発生した場合、各許容値は1/2になります。

- The above technical parameters are measured according to the maximum aperture as the standard.
- Eccentricity, angular deviation and axial amplitude are all single allowable values.
- If multiple deviations occur at the same time, the allowable value of various deviations will be reduced to 1/2 of the original value.

納期詳細

- ◆ 標準品日本倉庫あり、翌日出荷
ご希望により、PM7:00まで当日出荷致します
- ◆ 日本倉庫はなければ、中国シンセイ工場から
当日発送、5日間日本お客様入手可
- ◆ 追加工品と特注品は希望通りに、ご相談を頂けます

追加工 Alterations

- ◆ 穴径変更
Change the shaft bore
- ◆ キー溝変更
Change the width of the keyway

キー溝寸法 Keyway

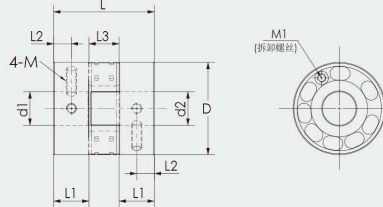
軸穴径 Diameter (Φ1-Φ2)	幅 (b)		深さ (t)		寸法 Keyway size B x H
	参考寸法 REF	公差 TOLERANCE	参考寸法 REF	公差 TOLERANCE	
Φ6-Φ7.99	2	±0.0125	1.0		2 x 2
Φ8-Φ10	3		1.4		3 x 3
Φ10.01-Φ12	4		1.8	+0.1 0	4 x 4
Φ12.01-Φ17	5	±0.015	2.3		5 x 5
Φ17.01-Φ22	6		2.8		6 x 6
Φ22.01-Φ24	8	±0.018	3.3	+0.2 0	8 x 7

高剛性ジョー形 カップリング (セットスクリュタイプ) High-Rigidity Jaw Couplings

サーボモータ、ステッピングモータに適しています



型式 / Model	材質 / Material			表面処理 / Surface treatment		ロック方式 Fixing method
	本体 Main Body	エラストマー Elastomer	六角穴付ボルト Screw	本体 Main Body	六角穴付ボルト Screw	
CPARJ.R	アルミ合金 Aluminium alloy	ポリウレタン Polyurethane	SCM435	アルマイト Anodic oxidation	四三酸化鉄皮膜 Fe ₃ O ₄ protective film	セットスクリュタイプ Jackscrew



寸法 / Model and Size

単位 / Unit: mm

型式 / Model Type	(外径) D	(長さ) L	標準軸穴径寸法 Diameter of shaft hole d1, d2 (d1 ≤ d2) mm	L1	L2	L3	締め付けボルト / Locking bolt	
							M	トルク Locking torque (N·m)
CPARJ.R	Φ55	60	15-16-17-18-19-20-22-24-25-28-30	21	10.5	18	M6	8
	Φ70	75	18-19-20-22-24-25-28-30-32-35	25	12.5	23	M8	20
	Φ95	100	24-25-28-30-32-35-38-40-42-45-50-55	34	17	29	M10	40

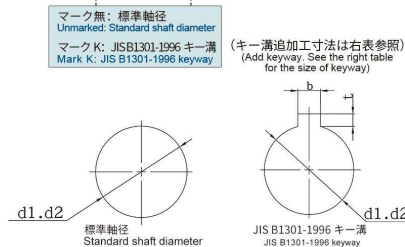
- 適用軸径の推奨寸法公差はh6、h7です。
- d1、d2公差はスリット加工前の公差です。
- 表中の軸穴径d1、d2により、両端の穴径を自由に組み合わせることが選択できます。
- 上記以外の穴径も特注対応可能ですので、詳しくは弊社営業担当、技術にご相談ください。
- キー溝加工と特別なカスタマイズ対応可。

- The recommended dimensional tolerances for applicable shaft bore diameters are h6 and h7.
- Tolerances of d1 and d2 are the tolerances before grooving.
- The bore diameter at both ends can be freely combined according to the shaft bore diameter d1 and d2 in the above table.
- Apertures other than those in the above table can be customized separately, please consult the salesman and related technicians for details.
- Machinable keyway and special customization.

型式指定 / Example: CPARJ.R — Φ55 × 60 — Φ15 × Φ20

Series Diameter Length d1 Bore d2 Bore

- 注文例: CPARJ.R-Φ55×60-Φ15×Φ20
 C: Coupling (カップリング)
 P: Plum flower-type (ジョー型カップリング)
 A: Aluminium alloy (アルミ合金)
 R: Red glue (赤色コロイド)
 J: Jackscrew (セットスクリュタイプ)
 R: Rigidity (高剛性)
 Φ55: Diameter (直径寸法)
 60: Length (長さ)
 Φ15: d1 Bore (d1軸穴寸法)
 Φ20: d2 Bore (d2軸穴寸法)



製品の特長

- ジョータイプのフレキシブルカップリング。
- エレメント (ポリウレタンエラストマー) は硬度 97Sh-A JIS を使用し、形状は予備圧縮がかかるように設計したタイトフィット構造です。
- 高トルクで、偏心、偏角エンドブレイのミスアライメントを吸収できます。
- タイトフィットは、低トルクにおいてバックラッシュゼロの伝達ができます。
- エレメントはハブの組み立てと分割が簡単です
- エレメントは電気絶縁性があります
- 高トルクでサーボモータから汎用モータまで幅広くご利用いただけます。

Product features

- Jaw-Type Flexible Coupling
- Zero backlash, applicable to frequent starting, Applicable to forward and reverse rotation changes
- Detachable design, easy to install and remove
- Excellent elasticity to absorb vibrations and compensate for radial, angular and axial deviations
- The colloid is made of polyurethane, with good wear resistance, oil resistance and electrical insulation
- maintenance-free
- Commonly used for servo motor and stepping motor

特性値 / Performance Parameter

型式 / Model Type	(外径) D	(長さ) L	許容トルク Rated torque (N·m)	最高回転数 Maximum speed (r/min)	慣性モーメント Moment of inertia (kg·m ²)	静的ねじり定数 Static torsional stiffness (N·m/rad)	許容取付誤差 / Allowable installation deviation			質量 weight (g)
							偏心 Radial (mm)	偏角 Angular (°)	エンドブレイ Axial (mm)	
CPARJ.R	Φ55	60	70	10000	1.0X10 ⁻⁴	7600	0.1	1	±0.3	323
	Φ70	75	110	7000	3.9X10 ⁻⁴	9000	0.1	1	±0.5	562
	Φ95	100	190	5000	1.0X10 ⁻³	18000	0.1	1	±0.7	1223

- 上記性能パラメータは最大穴径時の測定値です。
- 偏心、偏角、エンドブレイは単独の許容値です。
- 複数の誤差 (ミスアライメント) が発生した場合、各許容値は1/2になります。

- The above technical parameters are measured according to the maximum aperture as the standard.
- Eccentricity, angular deviation and axial amplitude are all single allowable values.
- If multiple deviations occur at the same time, the allowable value of various deviations will be reduced to 1/2 of the original value.

納期詳細

- 標準品日本倉庫あり、翌日出荷
ご希望により、PM7:00まで当日出荷致します
- 日本倉庫はなければ、中国シンセ工場から
当日発送、5日間日本お客様入手可
- 追加品と特注品は希望通りに、ご相談を頂きます

追加工 Alterations

- 穴径変更
Change the shaft bore
- キー溝変更
Change the width of the keyway

キー溝寸法 Keyway

軸穴径 Diameter (φ1/2)	幅 (b)		深さ (t)		寸法 Keyway size B x H
	標準寸法 Standard	公差 Tolerance	標準寸法 Standard	公差 Tolerance	
Φ6-Φ7.99	2		1.0		2 x 2
Φ8-Φ10	3	±0.0125	1.4		3 x 3
Φ10.01-Φ12	4		1.8	+0.1 0	4 x 4
Φ12.01-Φ17	5	±0.015	2.3		5 x 5
Φ17.01-Φ22	6		2.8		6 x 6
Φ22.01-Φ24	8	±0.018	3.3	+0.2 0	8 x 7

ダブルジョー形 カップリング (クランピングタイプ) Double Jaw Coupling

サーボモータ、ステッピングモータに適しています



型式 / Model	材質 / Material			表面処理 / Surface treatment		ロック方式 Fixing method
	本体 Main Body	エラストマー Elastomer	六角穴付ボルト Screw	本体 Main Body	六角穴付ボルト Screw	
CPARC.2	アルミ合金 Aluminium alloy	ポリウレタン Polyurethane	SCM435	アルマイト Anodic oxidation	四三酸化鉄皮膜 Fe ₃ O ₄ protective film	クランピングタイプ Clamping

寸法 / Model and Size

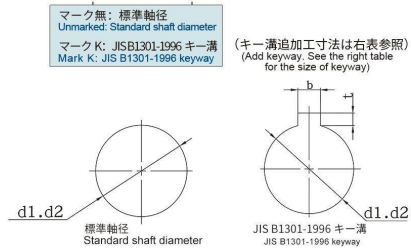
単位 / Unit: mm

型式 / Model	標準軸穴寸法								締め付けボルト / Locking bolt	
	Type	(外径) D	(長さ) L	Diameter of shaft hole d1, d2 (d1 ≤ d2) mm				L1	L2	L3
CPARC.2	Φ30	55	5-6-6.35-7-8-9-10-11-12-12.7-14-15-16	22.5	5.75	9	8	7.2	M4	2.5
	Φ40	92	6-8-9-9.525-10-11-12-12.7-14-15-16-17-18-19-20-22-24	39	7	12	10	9	M4	2.5
	Φ55	112	10-11-12-12.7-14-15-16-17-18-19-20-22-24-25-28-30	46	9.9	12	16	10	M6	8
	Φ65	128	14-15-16-17-18-19-20-22-24-25-28-30-32-35-38	52.5	12	12	18	10	M8	20
	Φ80	158	18-19-20-22-24-25-28-30-32-35-38-40-42-45	66	16	12	20	15	M8	20
	Φ95	174	18-19-20-22-24-25-28-30-32-35-38-40-42-45-50-55	74.5	18	15	22	14.5	M10	40
	Φ105	192	20-22-24-25-28-30-32-35-38-40-42-45-50-55-60	81.5	18	22	24	29	M12	75

- 適用軸径の推奨寸法公差はh6、h7です。
- d1、d2公差はスリット加工前の公差です。
- 表中の軸穴径d1、d2により、両端の穴径を自由に組み合わせることが選択できます。
- 上記以外の穴径も特注対応可能ですので、詳しくは弊社営業担当、技術にご相談ください。
- キー溝追加加工と特別なカスタマイズ対応可。
- The recommended dimensional tolerances for applicable shaft bore diameters are h6 and h7.
- Tolerances of d1 and d2 are the tolerances before grooving.
- The bore diameter at both ends can be freely combined according to the shaft bore diameter d1 and d2 in the above table.
- Apertures other than those in the above table can be customized separately, please consult the salesman and related technicians for details.
- Machinable keyway and special customization.

型式指定 / Example: CPARC.2 — Φ30 × 55 — Φ5 × Φ10
 Series Diameter Length d1 Bore d2 Bore

注文例: CPARC.2-Φ30×55-Φ5×Φ10
 C: Coupling (カップリング)
 P: Plum flower-type (ジョー型カップリング)
 A: Aluminium alloy (アルミ合金)
 R: Red glue (赤色コーロイド)
 C: Clamping (クランピングタイプ)
 2: 2 piece (高剛性)
 Φ30: Diameter (直径寸法)
 55: Length (長さ)
 Φ5: d1 Bore (d1軸穴寸法)
 Φ10: d2 Bore (d2軸穴寸法)



製品の特長

- ジョータイプのフレキシブルカップリング。
- エレメント (ポリウレタンエラストマー) は硬度 97Sh-A JIS を使用し、形状は予備圧縮がかかるように設計したタイトフィット構造です。
- 高トルクで、偏心、偏角エンドブレイのミスアライメントを吸収できます。
- タイツフィットは、低トルクにおいてバックラッシュゼロの伝達ができます。
- エレメントはハブの組み立てと分割が簡単です
- エレメントは電気絶縁性があります
- 高トルクでサーボモータから汎用モータまで幅広くご利用いただけます。

Product features

- Jaw-Type Flexible Coupling
- Zero backlash, applicable to frequent starting, Applicable to forward and reverse rotation changes
- Detachable design, easy to install and remove
- Excellent elasticity to absorb vibrations and compensate for radial, angular and axial deviations
- The colloid is made of polyurethane, with good wear resistance, oil resistance and electrical insulation
- maintenance-free
- Commonly used for servo motor and stepping motor

特性値 / Performance Parameter

型式 / Model	許容トルク Rated torque (N·m)	最高回転数 Maximum speed (r/min)	慣性モーメント Moment of inertia (kg·m ²)	静的ねじり定数 Static torsional stiffness (N·m/rad)	許容取付誤差 / Allowable installation deviation			質量 weight (g)		
					偏心 Radial (mm)	偏角 Angular ($^{\circ}$)	エンドブレイ Axial (mm)			
CPARC.2	Φ30	55	19	5000	6.2X10 ⁻⁶	80	0.1	1	±0.5	76
	Φ40	92	32	9500	7.7X10 ⁻⁶	640	0.1	1	±0.7	185
	Φ55	112	45	7000	1.6X10 ⁻⁵	1800	0.1	1	±0.8	370
	Φ65	128	105	6000	2.4X10 ⁻⁴	3500	0.1	1	±0.8	462
	Φ80	158	130	5000	4.7X10 ⁻⁴	4200	0.1	1	±0.8	1100
	Φ95	174	240	4500	1.8X10 ⁻³	5500	0.1	1	±0.8	1712
	Φ105	192	410	4000	3.2X10 ⁻³	7200	0.1	1	±0.8	2785

- 上記性能パラメータは最大穴径時の測定値です。
- 偏心、偏角、エンドブレイは単独の許容値です。
- 複数の誤差 (ミスアライメント) が発生した場合、各許容値は1/2になります。
- The above technical parameters are measured according to the maximum aperture as the standard.
- Eccentricity, angular deviation and axial amplitude are all single allowable values.
- If multiple deviations occur at the same time, the allowable value of various deviations will be reduced to 1/2 of the original value.

納期詳細

- ◆ 標準品日本倉庫あり、翌日出荷
ご希望により、PM7:00まで当日出荷致します
- ◆ 日本倉庫はなければ、中国シンセン工場から
当日発送、5日間日本お客様入手可
- ◆ 追加品と特注品は希望通りに、ご相談を頂けます

追加工 Alterations

- ◆ 穴径変更
Change the shaft bore
- ◆ キー溝変更
Change the width of the keyway

キー溝寸法 Keyway

	標準注文 Standard order	特別注文 Special order	
		大口注文 Big order	追加加工 Alterations
数量 (pcs) Quantity	1~30	31+	*
納期 Delivery	1~3日	5日	7日+

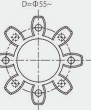
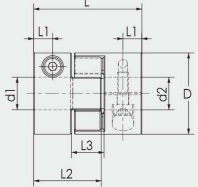
軸穴径 Diameter (Φ1/2)	幅 (b)		深さ (t)		寸法 Keyway size B x H
	参考寸法 SIZE	公差 TOLERANCE	参考寸法 SIZE	公差 TOLERANCE	
Φ6-Φ7.99	2	±0.0125	1.0		2 x 2
Φ8-Φ10	3		1.4		3 x 3
Φ10.01-Φ12	4		1.8		4 x 4
Φ12.01-Φ17	5	±0.015	2.3	+0.1 0	5 x 5
Φ17.01-Φ22	6		2.8		6 x 6
Φ22.01-Φ24	8	±0.018	3.3	+0.2 0	8 x 7

ステンレスジョー形 カップリング (クランピングタイプ) Jaw Couplings

サーボモータ、ステッピングモータに適しています



型式 / Model	材質 / Material			ロック方式 Fixing method
	本体 Main Body	エラストマー Elastomer	六角穴付ボルト Screw	
CPSRC	ステンレス Stainless steel	ポリウレタン Polyurethane	ステンレス Stainless steel	クランピングタイプ Clamping



製品の特長

Product features

- ジョータイプのフレキシブルカップリング。
 - エレメント (ポリウレタンエラストマー) は硬度 9TSh-A-JIS を使用し、形状は予備圧縮がかかるように設計したタイトフィット構造です。
 - 高トルクで、偏心、偏角エンドブレイのミスアライメントを吸収できます。
 - タイトフィットは、低トルクにおいてバックラッシュゼロの伝達ができます。
 - エレメントはハブの組み立てと分割が簡単です
 - エレメントは電気絶縁性があります
 - 高トルクでサーボモータから汎用モータまで幅広くご利用いただけます。
- Jaw-Type Flexible Coupling
 - Zero backlash, applicable to frequent starting, Applicable to forward and reverse rotation changes
 - Detachable design, easy to install and remove
 - Excellent elasticity to absorb vibrations and compensate for radial, angular and axial deviations
 - The colloid is made of polyurethane, with good wear resistance, oil resistance and electrical insulation
 - Maintenance-free
 - Commonly used for servo motor and stepping motor

寸法 / Model and Size

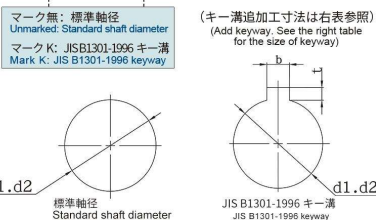
単位 / Unit: mm

型式 / Model	Type	外径 (mm) D	長さ (mm) L	標準軸穴寸法 Diameter of shaft hole d1, d2 (d1 ≤ d2) mm				締め付けボルト / Locking bolt トルク Locking torque (N·m)											
				L1	L2	L3	H												
CPSRC	φ20	30	3	4	5	6	3.5	7	8	9	10	M3	1.2						
	φ25	34	4	5	6	7	8	9	10	11	12	M4	2.5						
	φ30	35	5	6	7	8	9	10	11	12	14	M4	2.5						
	φ30	40	5	6	7	8	9	10	11	12	14	M4	2.5						
	φ35	50	5	6	7	8	9	10	11	12	14	15	M4	2.5					
	φ40	50	6	7	8	9	10	11	12	14	15	16	M4	2.5					
	φ40	55	6	7	8	9	10	11	12	14	15	16	M4	2.5					
	φ40	66	6	7	8	9	10	11	12	14	15	16	M4	2.5					
	φ55	78	10	11	12	14	15	16	18	19	20	22	24	25	28	30	M6	8	
	φ65	90	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	36	M8	20
	φ80	114	17	18	19	20	22	24	28	30	32	35	36	38	40	42	45	M8	20
	φ95	126	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	M10	40

- 適用軸径の推奨寸法公差はh6、h7です。
 - d1、d2公差はスリット加工前の公差です。
 - 表中の軸径d1、d2により、両端の穴径を自由に組み合わせることが選べます。
 - 上記以外の穴径も特注対応可能ですので、詳しくは弊社営業担当、技術にご相談ください。
 - キー溝加工と特別なカスタマイズ対応可。
- The recommended dimensional tolerances for applicable shaft bore diameters are h6 and h7.
 - Tolerances of d1 and d2 are the tolerances before grooving.
 - The bore diameter at both ends can be freely combined according to the shaft bore diameter d1 and d2 in the above table.
 - Apertures other than those in the above table can be customized separately, please consult the salesman and related technicians for details.
 - Machinable keyway and special customization.

型式指定/Example: CPSRC — φ20 × 30 — φ3 × φ5
Series Diameter Length d1軸穴 d1Bore d2軸穴 d2Bore

注文例: CPSRC-φ20×30-φ3×φ5
C: Coupling (カップリング)
P: Plum flower-type (ジョー型カップリング)
S: Stainless steel (ステンレス)
R: Red glue (赤色コロイド)
C: Clamping (クランピングタイプ)
φ20: Diameter (直径寸法)
30: Length (長さ)
φ3: d1 Bore (d1軸穴寸法)
φ5: d2 Bore (d2軸穴寸法)



特性値 / Performance Parameter

型式 / Model	Type	外径 (mm) D	長さ (mm) L	許容トルク (N·m)	最高回転数 (r/min)	慣性モーメント (kg m ²)	静的ねじり定数 (N m/rad)	許容取付誤差 / Allowable installation deviation			質量 (g)
								偏心 (mm) Radial	偏角 (°) Angular	エンドブレイド (mm) Axial	
CPSRC	φ20	30	3	4	20000	1.10X10 ⁻⁶	55	0.1	1	+0.6 +0	35
	φ25	34	4	9	16000	5.2X10 ⁻⁶	65	0.1	1	+0.9 +0	76
	φ30	35	5	12	10000	6.3X10 ⁻⁶	200	0.1	1	+1.0 +0	115
	φ30	40	5	12	10000	6.3X10 ⁻⁶	200	0.1	1	+1.0 +0	118
	φ35	50	5	22	10000	8.2X10 ⁻⁶	450	0.1	1	+1.2 +0	196
	φ40	50	6	34	8000	3.1X10 ⁻⁵	1500	0.1	1	+1.2 +0	275
	φ40	55	6	34	8000	3.1X10 ⁻⁵	1500	0.1	1	+1.2 +0	290
	φ40	66	6	34	8000	3.1X10 ⁻⁵	1500	0.1	1	+1.2 +0	350
	φ55	78	10	65	7500	1.7X10 ⁻³	2000	0.1	1	+1.4 +0	780
	φ65	90	14	150	6000	4.0X10 ⁻³	2800	0.1	1	+1.5 +0	1325
	φ80	114	17	240	4500	5.0X10 ⁻³	3600	0.1	1	+1.8 +0	3202
	φ95	126	19	400	4000	6.0X10 ⁻³	4500	0.15	1	+2.0 +0	3262

- 上記性能パラメータは最大穴径時の測定値です。
 - 偏心、偏角、エンドブレイドは単独の許容値です。
 - 複数の誤差 (ミスアライメント) が発生した場合、各許容値は1/2になります。
- The above technical parameters are measured according to the maximum aperture as the standard.
 - Eccentricity, angular deviation and axial amplitude are all single allowable values.
 - If multiple deviations occur at the same time, the allowable value of various deviations will be reduced to 1/2 of the original value.

納期詳細

追加工 Alterations

- ◆ 標準品日本倉庫あり、翌日出荷
ご希望により、PM 7:00まで当日出荷致します
- ◆ 日本倉庫がなければ、中国シンセ工場から
当日発送、5日間日本お客様入手可
- ◆ 追加品と特注品は希望通りに、ご相談を頂きます

- ◆ 穴径変更
Change the shaft bore
- ◆ キー溝変更
Change the width of the keyway

標準注文 Standard order	特別注文 Special order	
	大口注文 Big order	追加工 Alterations
数量 (pcs) Quantity	1~30	31+
納期 Delivery	1~3日	5日 7日+

キー溝寸法 Keyway

軸径 (φ)	幅 (b)		深さ (t)		寸法 Keyway size
	標準寸法 Standard	公差	標準寸法 Standard	公差	
φ6-φ7.99	2	±0.0125	1.0	±0.05	2 x 2
φ8-φ10	3	±0.0125	1.4	±0.05	3 x 3
φ10.01-φ12	4	±0.015	1.8	±0.05	4 x 4
φ12.01-φ17	5	±0.015	2.3	±0.05	5 x 5
φ17.01-φ22	6	±0.015	2.8	±0.05	6 x 6
φ22.01-φ24	8	±0.018	3.3	±0.05	8 x 7

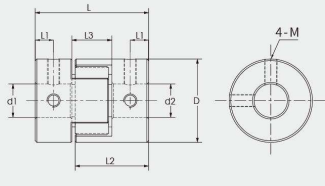
ステンレスジョー形 カップリング

(セツスクリュウタイプ)
Jaw Couplings

サーボモータ、ステッピングモータに適しています



型式 / Model	材質 / Material			ロック方式 Fixing method
	本体 Main Body	エラストマー Elastomer	六角穴付ボルト Screw	
CPSRJ	ステンレス Stainless steel	ポリウレタン Polyurethane	ステンレス Stainless steel	セツスクリュウタイプ Jackscrew



寸法 / Model and Size

単位 / Unit: mm

型式 / Model Type	(外径) D	(長さ) L	標準軸穴径寸法 Diameter of shaft hole d1、d2(d1 ≤ d2) mm	L1	L2	L3	H	締め付けボルト / Locking bolt	
								M	トルク Locking torque (N·m)
CPSRJ	φ20	30	4-5-6-6.35-7-8-9-9.525-10	5.3	19	9	7.2	M4	2.5
	φ25	34	4-5-6-6.35-7-8-9-9.525-10-11-12-14	5	22	12	9	M4	2.5
	φ30	35	5-6-6.35-7-8-9-9.525-10-11-12-12.7-14-15-16	5.8	22.5	12	10	M4	2.5
	φ30	40	5-6-6.35-7-8-9-9.525-10-11-12-12.7-14-15-16	7	25	12	10	M4	2.5
	φ35	50	5-6-6.35-7-8-9-9.525-10-11-12-12.7-14-15-16-18-19	6.5	30	12	15	M4	2.5
	φ40	50	6-7-8-9-9.525-10-11-12-12.7-14-15-16-18-19-20-22-24	6	31	15	14.5	M4	2.5
	φ40	55	6-7-8-9-9.525-10-11-12-12.7-14-15-16-18-19-20-22-24	7	33.5	15	14.5	M4	2.5
	φ40	66	6-7-8-9-9.525-10-11-12-12.7-14-15-16-18-19-20-22-24	7	39	15	14.5	M4	2.5
	φ55	78	10-11-12-12.7-14-15-16-18-19-20-22-24-25-28-30-32	9.9	46	17	20	M6	8
	φ65	90	14-15-16-18-19-20-22-24-25-28-30-32-35-36-38-40	12	52.2	18	23	M8	20
	φ80	114	15-16-18-19-20-22-24-28-30-32-35-36-38-40-42	16	66	22	29	M8	20
	φ95	126	19-20-22-24-25-28-30-32-35-38-40-42-45-48-50-55	18	74	24	32	M10	40

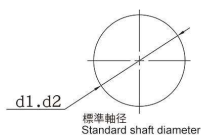
- 適用軸径の推奨寸法公差はh6、h7です。
- d1、d2公差はスリット加工前の公差です。
- 表中の軸穴径d1、d2により、両端の穴径を自由に組み合わせることが選択できます。
- 上記以外の穴径も特注対応可能ですので、詳しくは弊社営業担当、技術にご相談ください。
- キー溝追加と特別なカスタマイズ対応可。

- The recommended dimensional tolerances for applicable shaft bore diameters are h6 and h7.
- Tolerances of d1 and d2 are the tolerances before grooving.
- The bore diameter at both ends can be freely combined according to the shaft bore diameter d1 and d2 in the above table.
- Apertures other than those in the above table can be customized separately, please consult the salesman and related technicians for details.
- Machinable keyway and special customization.

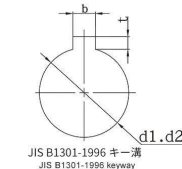
型式指定 / Example: CPSRJ — φ20 × 30 — φ3 × φ5

型式 Series 外径 Diameter 長さ Length
φ20: Diameter (直径寸法)
30: Length (長さ)
φ3: d1 Bore (d1軸穴寸法)
φ5: d2 Bore (d2軸穴寸法)

マーク無: 標準軸径
Unmarked: Standard shaft diameter
マークK: JIS B1301-1996 キー溝
Mark K: JIS B1301-1996 keyway



(キー溝追加寸法は右表参照)
(Add keyway. See the right table for the size of keyway)



製品の特長

Product features

- ジョータイプのフレキシブルカップリング。
- エレメント(ポリウレタンエラストマー)は硬度97Sh-A-JISを使用し、形状は予備圧縮がかかるように設計したタイトフィット構造です。
- 高トルクで、偏心、偏角エンドブレイのミスアライメントを吸収できます。
- タイトフィットは、低トルクにおいてバックラッシュゼロの伝達ができます。
- エレメントはハブの組み立てと分割が簡単です
- エレメントは電気絶縁性があります
- 高トルクでサーボモータから汎用モータまで幅広くご利用いただけます。

- Jaw-Type Flexible Coupling
- Zero backlash, applicable to frequent starting, Applicable to forward and reverse rotation changes
- Detachable design, easy to install and remove
- Excellent elasticity to absorb vibrations and compensate for radial, angular and axial deviations
- The colloid is made of polyurethane, with good wear resistance, oil resistance and electrical insulation
- Maintenance-free
- Commonly used for servo motor and stepping motor

特性値 / Performance Parameter

型式 / Model Type	(外径) D	(長さ) L	許容トルク Rated torque (N·m)	最高回転数 Maximum speed (r/min)	慣性モーメント Moment of inertia (kg·m ²)	静的ねじり定数 Static torsional stiffness (N/mrad)	許容取付誤差 / Allowable installation deviation			質量 weight (g)
							偏心 Radial (mm)	偏角 Angular (°)	エンドブレイ Axial (mm)	
CPSRJ	φ20	30	4	20000	1.10X10 ⁻⁶	55	0.1	1	+0.6 +0	35
	φ25	34	9	16000	5.2X10 ⁻⁶	65	0.1	1	+0.9 +0	76
	φ30	35	12	10000	6.3X10 ⁻⁶	200	0.1	1	+1.0 +0	115
	φ30	40	12	10000	6.3X10 ⁻⁶	200	0.1	1	+1.0 +0	118
	φ35	50	22	10000	8.2X10 ⁻⁶	450	0.1	1	+1.2 +0	196
	φ40	50	34	8000	3.1X10 ⁻⁵	1500	0.1	1	+1.2 +0	275
	φ40	55	34	8000	3.1X10 ⁻⁵	1500	0.1	1	+1.2 +0	290
	φ40	66	34	8000	3.1X10 ⁻⁵	1500	0.1	1	+1.2 +0	350
	φ55	78	65	7500	1.7X10 ⁻³	2000	0.1	1	+1.4 +0	780
	φ65	90	150	6000	4.0X10 ⁻³	2800	0.1	1	+1.5 +0	1325
	φ80	114	240	4500	5.0X10 ⁻³	3600	0.1	1	+1.8 +0	3202
	φ95	126	400	4000	6.0X10 ⁻³	4500	0.15	1	+2.0 +0	3262

- 上記性能パラメータは最大穴径時の測定値です。
- 偏心、偏角、エンドブレイは単独の許容値です。
- 複数の誤差(ミスアライメント)が発生した場合、各許容値は1/2になります。
- The above technical parameters are measured according to the maximum aperture as the standard.
- Eccentricity, angular deviation and axial amplitude are all single allowable values.
- If multiple deviations occur at the same time, the allowable value of various deviations will be reduced to 1/2 of the original value.

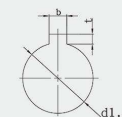
納期詳細

追加加工 Alterations

- ◆ 標準品日本倉庫あり、翌日出荷
ご希望により、PM7:00まで当日出荷致します
- ◆ 日本倉庫はなければ、中国シンセン工場から
当日発送、5日間日本お客様入手可
- ◆ 追加工品と特注品は希望通りに、ご相談を頂きます

- ◆ 穴径変更
Change the shaft bore
- ◆ キー溝変更
Change the width of the keyway

キー溝寸法 Keyway



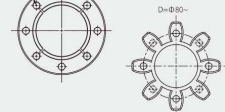
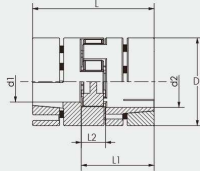
軸穴径 Diameter (φ1-φ2)	幅(b)		深さ(t)		寸法 Keyway size B x H
	標準寸法 SIZE	公差 TOLERANCE	標準寸法 SIZE	公差 TOLERANCE	
φ6-φ7.99	2	±0.0125	1.0		2 x 2
φ8-φ10	3		1.4		3 x 3
φ10.01-φ12	4		1.8	+0.1 0	4 x 4
φ12.01-φ17	5	±0.015	2.3		5 x 5
φ17.01-φ22	6		2.8		6 x 6
φ22.01-φ24	6	±0.018	3.3	+0.2 0	8 x 7

ステンレスジョー形 プッシングタイプ Cone Locking Jaw coupling

サーボモータ、ステッピングモータに適しています



型式 / Model	材質 / Material			ロック方式 Fixing method
	本体 Main Body	エラストマー Elastomer	六角穴付ボルト Screw	
CPSGL	ステンレス Stainless steel	ポリウレタン Polyurethane	ステンレス Stainless steel	プッシングタイプ Cone Locking



寸法 / Model and Size

単位 / Unit: mm

型式 / Model		標準軸穴径寸法		L1	L2	締め付けボルト / Locking bolt	
Type	(外径) D (長さ) L	Diameter of shaft hole d1, d2 (d1 ≤ d2) mm				M	トルク Locking torque (N·m)
CPSGL	Φ40 66	10-11-12-12.7-14-15-16-17-18-19-20-22		39.3	13.8	M4	2.5
	Φ55 78	12-12.7-14-15-16-17-18-19-20-22-24-25-28-30-32		46.5	16.1	M5	5
	Φ65 90	17-18-19-20-22-24-25-28-30-32-35-38		48.1	16.8	M5	5
	Φ80 114	19-20-22-24-25-28-30-32-35-38-40-42-45		67.3	22.5	M6	8
	Φ95 126	20-22-24-25-28-30-32-35-38-40-42-45-46-47-48-50		73.8	24	M8	20
	Φ105 140	22-24-25-28-30-32-35-38-40-42-45-46-47-48-50-55-60		81.8	26.5	M8	20
	Φ120 160	24-25-28-30-32-35-38-40-42-45-46-47-48-50-55-60-62-65		91.8	27.5	M10	40

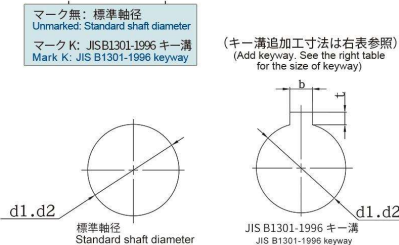
- 適用軸径の推奨寸法公差はh6、h7です。
- d1、d2公差はスリット加工前の公差です。
- 表中の軸穴径d1、d2により、両端の穴径を自由に組み合わせることが選択できます。
- 上記以外の穴径も特注対応可能ですので、詳しくは弊社営業担当、技術にご相談ください。
- キー溝加工と特別なカスタマイズ対応可。

- The recommended dimensional tolerances for applicable shaft bore diameters are h6 and h7.
- Tolerances of d1 and d2 are the tolerances before grooving.
- The bore diameter at both ends can be freely combined according to the shaft bore diameter d1 and d2 in the above table.
- Apertures other than those in the above table can be customized separately, please consult the salesman and related technicians for details.
- Machinable keyway and special customization.

型式指定 / Example: CPSGL — Φ40 × 66 — Φ12 × Φ16

Series Diameter Lenght d1軸穴 d2軸穴

- 注文例: CPSGL-Φ40×66-Φ12×Φ16
 C: Coupling (カップリング)
 P: Plum flower-type (ジョー型カップリング)
 S: Stainless steel (ステンレス)
 G: Green glue (グリーンコロイド)
 L: Cone Locking (プッシングタイプ)
- Φ40: Diameter (直径寸法)
 66: Lenght (長さ)
 Φ12: d1 Bore (d1軸穴寸法)
 Φ16: d2 Bore (d2軸穴寸法)



製品の特長

- ジョータイプのフレキシブルカップリング。
- バックラッシュゼロ、高トルクで、工作機械駆動軸に適しています。
- 取り外し可能なデザインで、取り付けと分解が簡単です
- エレメントはハブの組み立てと分割が簡単です
- 優れた弾性効果により、振動を吸収し、偏心、偏角、エンドプレイを補正できます
- プッシングタイプは、回転軸を中心に完全対称に近いため、アンバランスが極めて少ないです。
- サーボモーターやステッピングモーターによく使われます

Product features

- Jaw elastic coupling
- Zero backlash, high torque transmission performance, suitable for machine tool spindle
- The detachable design is convenient for installation and disassembly
- The bushing type products take the rotation axis as the center, which is nearly perfect symmetry, so the imbalance is extremely low
- Excellent elastic effect, can absorb vibration and compensate radial, angular and axial deviations
- The clamping type can improve the gain of the servo motor through the vibration reduction of the plum blossom elastomer, and can realize the high response operation beyond the diaphragm coupling.
- Commonly used for servo motor and stepping motor

特性値 / Performance Parameter

型式 / Model		許容トルク Rated torque (N·m)	最高回転数 Maximum speed (r/min)	慣性モーメント Moment of inertia (kg·m ²)	静的ねじり定数 Static torsional stiffness (N·m/rad)	許容取付誤差 / Allowable installation deviation			質量 weight (g)
Type	(外径) D (長さ) L					偏心 Radial (mm)	偏角 Angular (°)	エンドプレイ Axial (mm)	
CPSGL	Φ40 66	19	15000	6.0X10 ⁻⁵	1100	0.1	1	+1.2 +0	282
	Φ55 78	65	12000	2.9X10 ⁻⁴	2280	0.1	1	+1.4 +0	705
	Φ65 90	190	10000	3.75X10 ⁻⁴	4080	0.1	1	+1.5 +0	1103
	Φ80 114	260	8000	1.7X10 ⁻³	6500	0.15	1	+1.8 +0	1853
	Φ95 126	440	7500	4.1X10 ⁻³	10870	0.15	1	+2.0 +0	5680
	Φ105 140	720	6000	4.6X10 ⁻³	26000	0.15	1	+2.0 +0	7733
	Φ120 160	1040	5000	2.4X10 ⁻²	42000	0.15	1	+2.2 +0	9303

- 上記性能パラメータは最大穴径時の測定値です。
- 偏心、偏角、エンドプレイは単独の許容値です。
- 複数の誤差（ミスアライメント）が発生した場合、各許容値は1/2になります。
- The above technical parameters are measured according to the maximum aperture as the standard.
- Eccentricity, angular deviation and axial amplitude are all single allowable values.
- If multiple deviations occur at the same time, the allowable value of various deviations will be reduced to 1/2 of the original value.

納期詳細

- 標準品日本倉庫あり、翌日出荷
ご希望により、PM7:00まで当日出荷致します
- 日本倉庫はなければ、中国シンセ工場から
当日発送、5日間日本お客様入手可
- 追加品と特注品は希望通りに、ご相談を頂けます

追加工 Alterations

- 穴径変更
Change the shaft bore
- キー溝変更
Change the width of the keyway

キー溝寸法 Keyway

	標準注文 Standard order	特別注文 Special order	
		大口注文 Big order	追加加工 Alterations
数量 (pcs) Quantity	1~30	31+	*
納期 Delivery	1~3日	5日	7日+

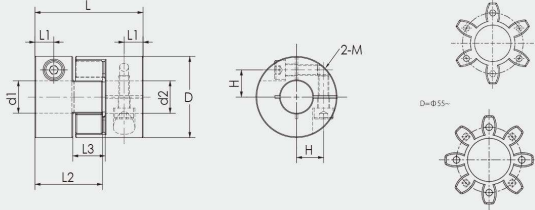
軸穴径 Diameter (Φ1~Φ2)	幅 (b)		深さ (t)		寸法 Keyway size B x H
	参考寸法 SIZE	公差 TOLERANCE	参考寸法 SIZE	公差 TOLERANCE	
Φ6~Φ7.99	2	±0.0125	1.0		2 x 2
Φ8~Φ10	3		1.4		3 x 3
Φ10.01~Φ12	4		1.8		4 x 4
Φ12.01~Φ17	5	±0.015	2.3	+0.1 0	5 x 5
Φ17.01~Φ22	6		2.8		6 x 6
Φ22.01~Φ24	8	±0.018	3.3	+0.2 0	8 x 7

炭素鋼ジョー形 カップリング (クランピングタイプ) Jaw Couplings

サーボモータ、ステッピングモータに適しています



型式 / Model	材質 / Material			表面処理 / Surface treatment		ロック方式 Fixing method
	本体 Main Body	エラストマー Elastomer	六角穴付ボルト Screw	本体 Main Body	六角穴付ボルト Screw	
CPFRC	S45	ポリウレタン Polyurethane	SCM435	黒染め Blacken	四三酸化鉄皮膜 Fe ₃ O ₄ protective film	クランピングタイプ Clamping



寸法 / Model and Size

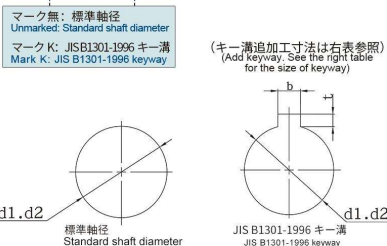
単位 / Unit: mm

型式 / Model	Type	標準軸穴径寸法								締め付ケボルト / Locking bolt	
		(外径) D	(長さ) L	Diameter of shaft hole d1, d2 (d1 ≤ d2) mm				L1	L2	L3	H
CPFRC	φ30	40	5-6-6-35-7-8-9-9-525-10-11-12-12-7-14-15-16	7	25	12	10	M4	2.5		
	φ35	50	5-6-6-35-7-8-9-9-525-10-11-12-12-7-14-15-16-18-19	6.5	30	12	15	M4	2.5		
	φ40	50	6-7-8-9-9-525-10-11-12-12-7-14-15-16-18-19-20-22	6	31	15	14.5	M4	2.5		
	φ40	55	6-7-8-9-9-525-10-11-12-12-7-14-15-16-18-19-20-22	7	33.5	15	14.5	M4	2.5		
	φ40	66	6-7-8-9-9-525-10-11-12-12-7-14-15-16-18-19-20-22	7	39	15	14.5	M4	2.5		
	φ55	78	10-11-12-12-7-14-15-16-18-19-20-22-24-25-28-30-32	9.9	46	17	20	M6	8		
	φ65	90	14-15-16-18-19-20-22-24-25-28-30-32-35-36-38	12	52.2	18	23	M8	20		
	φ80	114	15-16-18-19-20-22-24-28-30-32-35-36-38-40-42-45	16	66	22	29	M8	20		
	φ95	126	19-20-22-24-25-26-27-28-30-32-35-38-40-42-45-50-55	18	74	24	32	M10	40		
	φ105	140	20-22-24-25-26-27-28-30-32-35-38-40-42-45-50-55-60	21	82	26	39	M10	40		
	φ120	160	22-24-25-26-27-28-30-32-35-38-40-42-45-50-55-60-65	26	92	28	45	M12	75		

- 適用軸径の推奨寸法公差はh6、h7です。
 - d1、d2公差はスリット加工前の公差です。
 - 表中の軸穴径d1、d2により、両端の穴径を自由に組み合わせることが選べます。
 - 上記以外の穴径も特注対応可能ですので、詳しくは弊社営業担当、技術にご相談ください。
 - キー溝追加加工と特別なカスタマイズ対応可。
- The recommended dimensional tolerances for applicable shaft bore diameters are h6 and h7.
 - Tolerances of d1 and d2 are the tolerances before grooving.
 - The bore diameter at both ends can be freely combined according to the shaft bore diameter d1 and d2 in the above table.
 - Apertures other than those in the above table can be customized separately, please consult the salesman and related technicians for details.
 - Machinable keyway and special customization.

型式指定 / Example: CPFRC — φ30 × 40 — φ5 × φ8
 Series Diameter Lenght d1 Bore d2 Bore

注文例: CPFRC-φ30×40-φ5×φ8
 C: Coupling (カップリング)
 P: Plum flower-type (ジョー型カップリング)
 F: Fe (鉄)
 R: Red glue (赤色コロイド)
 C: Clamping (クランピングタイプ)
 φ30: Diameter (直径寸法)
 40: Lenght (長さ)
 φ5: d1 Bore (d1軸穴寸法)
 φ8: d2 Bore (d2軸穴寸法)



製品の特長

- ハブは炭素鋼製。
- ジョータイプのフレキシブルカップリング。
- エレメント(ポリウレタンエラストマー)は硬度97Sh-A JISを使用し、形状は予備圧縮がかかるように設計したタイトフィット構造です。
- 高トルクで、偏心、偏角エンドブレイのミスアライメントを吸収できます。
- タイトフィットは、低トルクにおいてバックラッシュゼロの伝達ができます。
- エレメントはハブの組み立てと分割が簡単です
- エレメントは電気絶縁性があります
- 高トルクでサーボモータから汎用モータまで幅広くご利用いただけます。

Product features

- Jaw-Type Flexible Coupling
- Zero backlash, applicable to frequent starting, Applicable to forward and reverse rotation changes
- Detachable design, easy to install and remove
- Excellent elasticity to absorb vibrations and compensate for radial, angular and axial deviations
- The colloid is made of polyurethane, with good wear resistance, oil resistance and electrical insulation
- maintenance-free
- Commonly used for servo motor and stepping motor

特性値 / Performance Parameter

型式 / Model	Type	許容トルク Rated torque (N·m)	最高回転数 Maximum speed (r/min)	慣性モーメント Moment of inertia (kg·m ²)	静的ねじり定数 Static torsional stiffness (N·m/rad)	許容取付誤差 / Allowable installation deviation			質量 weight (g)	
						偏心 Radial (mm)	偏角 Angular (°)	エンドブレイ Axial (mm)		
CPFRC	φ30	40	12	10000	6.3X10 ⁻⁶	200	0.1	1	+1.0 +0	136
	φ35	50	22	9000	8.2X10 ⁻⁶	450	0.1	1	+1.2 +0	186
	φ40	50	33	8000	3.12X10 ⁻⁵	1500	0.1	1	+1.2 +0	368
	φ40	55	33	8000	3.12X10 ⁻⁵	1500	0.1	1	+1.2 +0	374
	φ40	66	33	8000	3.12X10 ⁻⁵	1500	0.1	1	+1.2 +0	382
	φ55	78	70	7500	1.7X10 ⁻³	2000	0.1	1	+1.4 +0	780
	φ65	90	150	6000	4.0X10 ⁻³	2800	0.1	1	+1.5 +0	1330
	φ80	114	240	4500	5.0X10 ⁻³	3600	0.1	1	+1.8 +0	2282
	φ95	126	400	4000	6.0X10 ⁻³	4500	0.15	1	+2.0 +0	3305
	φ105	140	600	3600	7.0X10 ⁻³	4500	0.15	1	+2.0 +0	5203
	φ120	160	750	3000	8.0X10 ⁻³	6500	0.2	1	+2.2 +0	6402

- 上記性能パラメータは最大穴径時の測定値です。
- 偏心、偏角、エンドブレイは単独の許容値です。
- 複数の誤差(ミスアライメント)が発生した場合、各許容値は1/2になります。
- The above technical parameters are measured according to the maximum aperture as the standard.
- Eccentricity, angular deviation and axial amplitude are all single allowable values.
- If multiple deviations occur at the same time, the allowable value of various deviations will be reduced to 1/2 of the original value.

納期詳細

- ◆ 標準品日本倉庫あり、翌日出荷
ご希望により、PM7:00まで当日出荷致します
- ◆ 日本倉庫はなければ、中国シンセイ工場から
当日発送、5日間日本お客様入手可
- ◆ 追加品と特注品は希望通りに、ご相談を頂けます

追加加工 Alterations

- ◆ 穴径変更
Change the shaft bore
- ◆ キー溝変更
Change the width of the keyway

	標準注文 Standard order	特別注文 Special order	
		大口注文 Big order	追加加工 Alterations
数量 (pcs) Quantity	1-30	31+	*
納期 Delivery	1-3日	5日	7日+

キー溝寸法 Keyway

軸穴径 Diameter (φ1/2)	幅 (b)	深さ (t)	寸法 Keyway size b × t
φ6-φ7.99	2	1.0	2 × 2
φ8-φ10	3	±0.0125	3 × 3
φ10.01-φ12	4	1.8	4 × 4
φ12.01-φ17	5	±0.015	2.3 5 × 5
φ17.01-φ22	6	2.8	6 × 6
φ22.01-φ24	8	±0.018	±0.2 8 × 7

炭素鋼ジョー形 カップリング (セツスクリュータイプ) Jaw Couplings

サーボモータ、ステッピングモータに適しています



型式 / Model	材質 / Material			表面処理 / Surface treatment			ロック方式 Fixing method
	本体 Main Body	エラストマー Elastomer	六角穴付ボルト Screw	本体 Main Body	六角穴付ボルト Screw		
CPFRJ	S45	ポリウレタン Polyurethane	SCM435	黒染め Blacken	黒染め Blacken	四三酸化鉄皮膜 Fe ₃ O ₄ protective film	セツスクリュータイプ Jackscrew

寸法 / Model and Size

単位 / Unit: mm

型式 / Model	標準軸穴寸法							締め付けボルト / Locking bolt				
	Type	外径 D	長さ L	Diameter of shaft hole d1, d2(d1 ≤ d2) mm				L1	L2	L3	H	M
CPFRJ	φ30	40	5-6-6.35-7-8-9-9.525-10-11-12-12.7-14-15-16	7	25	12	10	M4	2.5			
	φ35	50	5-6-6.35-7-8-9-9.525-10-11-12-12.7-14-15-16-18-19	6.5	30	12	15	M5	5			
	φ40	50	6-7-8-9-9.525-10-11-12-12.7-14-15-16-18-19-20-22	6	31	15	14.5	M5	5			
	φ40	55	6-7-8-9-9.525-10-11-12-12.7-14-15-16-18-19-20-22	7	33.5	15	14.5	M5	5			
	φ40	66	6-7-8-9-9.525-10-11-12-12.7-14-15-16-18-19-20-22	7	39	15	14.5	M5	5			
	φ55	78	10-11-12-12.7-14-15-16-18-19-20-22-24-25-28-30-32	9.9	46	17	20	M6	8			
	φ65	90	14-15-16-18-19-20-22-24-25-28-30-32-35-36-38	12	52.2	18	23	M8	20			
	φ80	114	15-16-18-19-20-22-24-28-30-32-35-36-38-40-42-45	16	66	22	29	M8	20			
	φ95	126	19-20-22-24-25-26-27-28-30-32-35-38-40-42-45-50-55	18	74	24	32	M10	40			
	φ105	140	20-22-24-25-26-27-28-30-32-35-38-40-42-45-50-55-60	21	82	26	39	M12	75			
	φ120	160	22-24-25-26-27-28-30-32-35-38-40-42-45-50-55-60-65	26	92	28	45	M12	75			

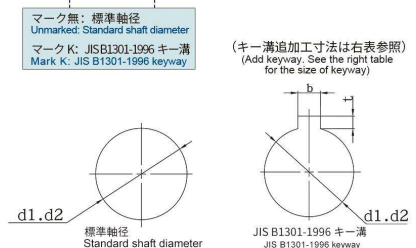
- 適用軸径の推奨寸法公差はh6、h7です。
- d1、d2公差はスリット加工前の公差です。
- 表中の軸径d1、d2により、両端の穴径を自由に組み合わせることが選択できます。
- 上記以外の穴径も特注対応可能ですので、詳しくは弊社営業担当、技術にご相談ください。
- キー溝追加と特別なカスタマイズ対応可。
- The recommended dimensional tolerances for applicable shaft bore diameters are h6 and h7.
- Tolerances of d1 and d2 are the tolerances before grooving.
- The bore diameter at both ends can be freely combined according to the shaft bore diameter d1 and d2 in the above table.
- Apertures other than those in the above table can be customized separately, please consult the salesman and related technicians for details.
- Machinable keyway and special customization.

型式指定 / Example: CPFRJ — φ30 × 40 — φ5 × φ8

Series Diameter Length d1 Bore d2 Bore

注文例: CPFRJ-φ30×40-φ5×φ8
 C: Coupling (カップリング)
 P: Plum flower-type (ジョー型カップリング)
 F: Fe (鉄)
 R: Red glue (赤色コロイド)
 J: Jackscrew (セツスクリュータイプ)

φ30: Diameter (直径寸法)
 40: Length (長さ)
 φ5: d1 Bore (d1軸穴寸法)
 φ8: d2 Bore (d2軸穴寸法)



製品の特長

- ハブは炭素鋼製。
- ジョータイプのフレキシブルカップリング。
- エレメント (ポリウレタンエラストマー) は硬度 97Sh-A JIS を使用し、形状は予備圧縮がかかるように設計したタイトフィット構造です。
- 高トルクで、偏心、偏角エンドブレイのミスアライメントを吸収できます。
- タイトフィットは、低トルクにおいてバックラッシュゼロの伝達ができます。
- エレメントはハブの組み立てと分割が簡単です
- エレメントは電気絶縁性があります
- 高トルクでサーボモータから汎用モータまで幅広くご利用いただけます。

Product features

- Jaw-Type Flexible Coupling
- Zero backlash, applicable to frequent starting, Applicable to forward and reverse rotation changes
- Detachable design, easy to install and remove
- Excellent elasticity to absorb vibrations and compensate for radial, angular and axial deviations
- The colloid is made of polyurethane, with good wear resistance, oil resistance and electrical insulation
- maintenance-free
- Commonly used for servo motor and stepping motor

特性値 / Performance Parameter

型式 / Model	許容トルク Rated torque (N·m)	最高回転数 Maximum speed (r/min)	慣性モーメント Moment of inertia (kg·m ²)	静的ねじり定数 Static torsional stiffness (N/mrad)	許容取付誤差 / Allowable installation deviation			質量 weight (g)		
					偏心 Radial (mm)	偏角 Angular (°)	エンドブレイ Axial (mm)			
CPFRJ	φ30	40	12	10000	6.3X10 ⁻⁶	200	0.1	1	+1.0 +0	140
	φ35	50	22	9000	8.2X10 ⁻⁶	450	0.1	1	+1.2 +0	196
	φ40	50	33	8000	3.12X10 ⁻⁵	1500	0.1	1	+1.2 +0	375
	φ40	55	33	8000	3.12X10 ⁻⁵	1500	0.1	1	+1.2 +0	380
	φ40	66	33	8000	3.12X10 ⁻⁵	1500	0.1	1	+1.2 +0	385
	φ55	78	70	7500	1.7X10 ⁻³	2000	0.1	1	+1.4 +0	780
	φ65	90	150	6000	4.0X10 ⁻³	2800	0.1	1	+1.5 +0	1325
	φ80	114	240	4500	5.0X10 ⁻³	3600	0.1	1	+1.8 +0	2305
	φ95	126	400	4000	6.0X10 ⁻³	4500	0.15	1	+2.0 +0	3262
	φ105	140	600	3600	7.0X10 ⁻³	4500	0.15	1	+2.0 +0	5283
	φ120	160	750	3000	8.0X10 ⁻³	6500	0.2	1	+2.2 +0	6502

- 上記性能パラメータは最大穴径時の測定値です。
- 偏心、偏角、エンドブレイは単独の許容値です。
- 複数の誤差 (ミスアライメント) が発生した場合、各許容値は1/2になります。
- The above technical parameters are measured according to the maximum aperture as the standard.
- Eccentricity, angular deviation and axial amplitude are all single allowable values.
- If multiple deviations occur at the same time, the allowable value of various deviations will be reduced to 1/2 of the original value.

納期詳細

- ◆ 標準品日本倉庫あり、翌日出荷
ご希望により、PM7:00まで当日出荷致します
- ◆ 日本倉庫はなければ、中国シンセ工場から
当日発送、5日間日本お客様入手可
- ◆ 追加品と特注品は希望通りに、ご相談を頂けます

追加加工 Alterations

- ◆ 穴径変更
Change the shaft bore
- ◆ キー溝変更
Change the width of the keyway

	標準注文 Standard order	特別注文 Special order	
		大口注文 Big order	追加加工 Alterations
数量 (pcs) Quantity	1~30	31+	*
納期 Delivery	1~3日	5日	7日+

キー溝寸法 Keyway

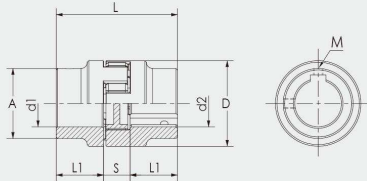
軸穴径 Diameter (φ10-φ12)	幅 (b)	深さ (t)	寸法 Keyway size B x t		
φ6-φ7.99	2	1.0	2 x 2		
φ8-φ10	3	±0.0125	1.4	3 x 3	
φ10.01-φ12	4	1.8	+0.1 0	4 x 4	
φ12.01-φ17	5	±0.015	2.3	5 x 5	
φ17.01-φ22	6	2.8		6 x 6	
φ22.01-φ24	8	±0.018	3.3	+0.2 0	8 x 7

両側フランジ炭素鋼ジョー形 カップリング (セットスクリュウタイプ) Flange Jaw Coupling

サーボモータ、ステッピングモータに適しています



型式 / Model	材質 / Material			表面処理 / Surface treatment			ロック方式 Fixing method
	本体 Main Body	エラストマー Elastomer	六角穴付ボルト Screw	本体 Main Body	六角穴付ボルト Screw		
CPFGJ.T	S45	ポリウレタン Polyurethane	SCM435	黒染め Blacken	四酸化鉄皮膜 Fe ₃ O ₄ protective film		セットスクリュウタイプ Jackscrew



寸法 / Model and Size

単位 / Unit: mm

型式 / Model		標準軸穴径寸法					締め付けボルト / Locking bolt			
Type	(外径) D	(長さ) L	Diameter of shaft hole d1, d2 (d1 ≤ d2) mm			L1	A	S	M	トルク Locking torque (N·m)
CPFGJ.T	Φ80	114	30-32-35-38-40-42-45			45	70	24	M8	20
	Φ95	126	38-40-42-45-50-55			50	85	26	M8	20
	Φ105	140	38-40-42-45-50-55-60			56	95	28	M8	20
	Φ120	160	40-42-45-50-55-60-65			65	110	30	M10	40
	Φ135	185	42-45-50-55-60-65-70			75	115	35	M10	40

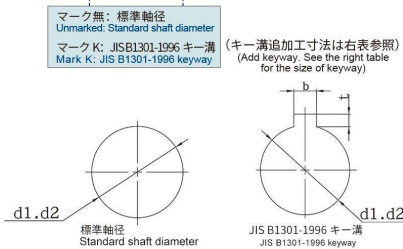
- 適用軸径の推奨寸法公差はh6、h7です。
- d1、d2公差はスリット加工前の公差です。
- 表中の軸穴径d1、d2により、両端の軸径を自由に組み合わせることが選択できます。
- 上記以外の穴径も特注対応可能ですので、詳しくは弊社営業担当、技術にご相談ください。
- キー溝追加加工と特別なカスタマイズ対応可。
- The recommended dimensional tolerances for applicable shaft bore diameters are h6 and h7.
- Tolerances of d1 and d2 are the tolerances before grooving.
- The bore diameter at both ends can be freely combined according to the shaft bore diameter d1 and d2 in the above table.
- Apertures other than those in the above table can be customized separately, please consult the salesman and related technicians for details.
- Machinable keyway and special customization.

型式指定 / Example: CPFGJ.T — Φ80 × 114 — Φ30 × Φ40

型式 Series 外径 Diameter 長さ Length d1軸穴 d1Bore d2軸穴 d2Bore

注文例: CPFGJ.T-Φ80×114-Φ30×Φ40
 C: Coupling (カップリング)
 P: Plum flower-type (ジョー型カップリング)
 F: Fe (鉄)
 G: Green glue (グリーンコロイド)
 J: Jackscrew (セットスクリュウタイプ)
 T: Two Convex type (ダブルフランジジョー)

Φ80: Diameter (直径寸法)
 114: Length (長さ)
 Φ30: d1 Bore (d1軸穴寸法)
 Φ40: d2 Bore (d2軸穴寸法)



製品の特長

- ハブは炭素鋼製。
- ジョータイプのフレキシブルカップリング。
- エレメント (ポリウレタンエラストマー) は硬度 97Sh-A JIS を使用し、形状は予備圧縮がかかるように設計したタイトフィット構造です。
- 高トルクで、偏心、偏角エンドブレイのミスアライメントを吸収できます。
- タイトフィットは、低トルクにおいてバックラッシュゼロの伝達ができます。
- エレメントはハブの組み立てと分割が簡単です
- エレメントは電気絶縁性があります
- 高トルクでサーボモータから汎用モータまで幅広くご利用いただけます。

Product features

- Jaw-Type Flexible Coupling
- Zero backlash, applicable to frequent starting, Applicable to forward and reverse rotation changes
- Detachable design, easy to install and remove
- Excellent elasticity to absorb vibrations and compensate for radial, angular and axial deviations
- The colloid is made of polyurethane, with good wear resistance, oil resistance and electrical insulation
- Maintenance-free
- Commonly used for servo motor and stepping motor

特性値 / Performance Parameter

型式 / Model	許容トルク Rated torque (N·m)	最高回転数 Maximum speed (r/min)	慣性モーメント Moment of inertia (kg·m ²)	静的ねじり定数 Static torsional stiffness (N·m/rad)	許容取付誤差 / Allowable installation deviation			質量 weight (g)		
					偏心 Radial (mm)	偏角 Angular (°)	エンドブレイ Axial (mm)			
CPFGJ.T	Φ80	114	320	4500	2.2X10 ⁻³	6500	0.1	0.8	+1.8 0	2240
	Φ95	126	450	3600	5.1X10 ⁻³	8500	0.1	0.8	+2.0 0	3530
	Φ105	140	520	3200	8.6X10 ⁻³	25000	0.1	0.8	+2.0 0	4935
	Φ120	160	680	3000	1.8X10 ⁻²	32000	0.1	0.8	+2.0 0	7895
	Φ135	185	940	2500	2.9X10 ⁻²	38000	0.1	0.8	+2.5 0	10875

- 上記性能パラメータは最大穴径時の測定値です。
- 偏心、偏角、エンドブレイは単独の許容値です。
- 複数の誤差 (ミスアライメント) が発生した場合、各許容値は1/2になります。
- The above technical parameters are measured according to the maximum aperture as the standard.
- Eccentricity, angular deviation and axial amplitude are all single allowable values.
- If multiple deviations occur at the same time, the allowable value of various deviations will be reduced to 1/2 of the original value.

納期詳細

- ◆ 標準品日本倉庫あり、翌日出荷
ご希望により、PM7:00まで当日出荷致します
- ◆ 日本倉庫はなければ、中国シンセ工場から
当日発送、5日間日本お客様入手可
- ◆ 追加工品と特注品は希望通りに、ご相談を頂けます

追加工 Alterations

- ◆ 穴径変更可
Change the shaft bore
- ◆ キー溝変更可
Change the width of the keyway

キー溝寸法 Keyway

軸穴径 Diameter (Φ1-d2)	幅 (b)		深さ (t)		寸法 Keyway size
	標準寸法 Standard	公差 Tolerance	標準寸法 Standard	公差 Tolerance	
Φ6-Φ7.99	2	±0.0125	1.0		2 x 2
Φ8-Φ10	3		1.4		3 x 3
Φ10.01-Φ12	4		1.8		4 x 4
Φ12.01-Φ17	5	±0.015	2.3	+0.1 0	5 x 5
Φ17.01-Φ22	6		2.8		6 x 6
Φ22.01-Φ24	8	±0.018	3.3	+0.2 0	8 x 7